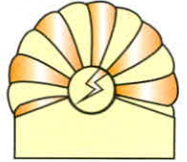


۱۴۰۲ / ۴ / ۲۴

بسمه تعالی

Date : / / MONTAZER QAEM POWER
Ref: GENERATION MANAGEMENT Co.

شرکت مدیریت تولید برق منتظر قائم
(سهامی خاص)



Reg No. 2429

شناسه ملی: ۱۰۱۰۰۱۸۹۶۸۷

شماره ثبت ۲۴۲۹

مدیر عامل محترم شرکت
موضوع: دعوت به مناقصه عمومی تعمیرات نیمه اساسی واحد سه بخار سیکل ترکیبی، تعمیرات HGP واحد چهار گازی،
تعمیرات اساسی واحد یک بخار GE

با سلام و احترام

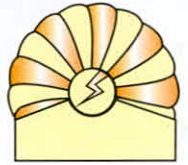
از آنجائی که این شرکت در نظر دارد "تعمیرات نیمه اساسی واحد سه بخار سیکل ترکیبی، تعمیرات HGP واحد چهار گازی، تعمیرات اساسی واحد یک بخار GE (۱۶ مورد مناقصه)" را طبق شرح موضوع ذیل از طریق روزنامه دنیای اقتصاد در دو نوبت در تاریخ های ۱۴۰۲/۰۴/۲۷ و ۱۴۰۲/۰۵/۰۲ به چاپ برساند، لذا خواهشمند است مقرر فرمائید در صورت تمایل به شرکت در مناقصه به آدرس تارنمای نیروگاه منتظر قائم به نشانی WWW.MGPG.IR ضمن مطالعه و بررسی اسناد مناقصه، در خصوص تحویل پیشنهاد فنی و بازرگانی طبق بند ۸ اسناد مناقصه تا روز یکشنبه مورخ ۱۴۰۲/۰۵/۱۵ به اداره تدارکات داخلی و قراردادها به آدرس ذیل اقدام لازم معمول فرمایند.

- ۱- تعمیرات نیمه اساسی واحد سه بخار سیکل ترکیبی در سه بخش مکانیک، الکتریک و کنترل (پرونده ۱۴۰۲/۱۱۱۸ DC)
- ۲- رنگ آمیزی تجهیزات در کلیه سطوح به مترائ تقریبی ۷۰۸۰ مترمربع واحد سه بخار سیکل ترکیبی (C3) (پرونده ۱۴۰۲/۱۱۱۹ DC)
- ۳- تعمیرات HGP واحد چهار گازی در سه بخش مکانیک، الکتریک و کنترل (پرونده ۱۴۰۲/۱۱۲۰ DC) ✓
- ۴- رنگ آمیزی تجهیزات در کلیه سطوح به مترائ تقریبی ۷۳۵۷ مترمربع در تعمیرات HGP واحد چهار گازی (G14) (پرونده ۱۴۰۲/۱۱۲۱ DC)
- ۵- تعمیرات اساسی تجهیزات توربین و ژنراتور واحد یک بخار (GE) (پرونده ۱۴۰۲/۱۱۲۲ DC)
- ۶- تعمیرات اساسی بویلر واحد یک بخار (GE) (پرونده ۱۴۰۲/۱۱۲۳ DC)
- ۷- تعمیرات اساسی تجهیزات الکتریک واحد یک بخار (GE) (پرونده ۱۴۰۲/۱۱۲۴ DC)
- ۸- تعمیرات اساسی تجهیزات کنترل و ابزار دقیق واحد یک بخار (GE) (پرونده ۱۴۰۲/۱۱۲۵ DC)
- ۹- تعمیرات اساسی تجهیزات مکانیکی برج و CWP های واحد یک بخار (GE) (پرونده ۱۴۰۲/۱۱۲۶ DC)
- ۱۰- تعمیرات اساسی عایقکاری تجهیزات واحد یک بخار (GE) (پرونده ۱۴۰۲/۱۱۲۷ DC)
- ۱۱- تعمیرات اساسی تعداد ۱۰۷۱ عدد والوهای واحد یک بخار (GE) (پرونده ۱۴۰۲/۱۱۲۸ DC)
- ۱۲- تعمیرات اساسی و ترمیم برج خنک کن واحد یک بخار (GE) (پرونده ۱۴۰۲/۱۱۲۹ DC)
- ۱۳- تعمیرات اساسی تعمیرات اساسی تعویض و اجرای پایپینگ تجهیزات کمکی و خنک کن، اصلاح و بازسازی شاسی تجهیزات واحد یک بخار (GE) (پرونده ۱۴۰۲/۱۱۳۰ DC)
- ۱۴- رنگ آمیزی تجهیزات در کلیه سطوح به مترائ تقریبی ۹۱۸۱ مترمربع واحد یک بخار (GE) (S1) (پرونده ۱۴۰۲/۱۱۳۱ DC)

Address : استان البرز - کرج - کیلومتر ۷ جاده ملارد :
P.O.Box : 31585 - 1416 : ۳۱۵۸۵ - ۱۴۱۶ :
Postal Code : 31676 - 43911 : ۳۱۶۷۶ - ۴۳۹۱۱ :
Tel : 0098 (26) 36600701 - 5 : ۰۲۶(۳۶۶۰۰۷۰۱-۵) :
Fax : 0098 (26) 36600708 : ۰۲۶(۳۶۶۰۰۷۰۸) :

آدرس
صندوق پستی
کد پستی
تلفن
دورنویس





۱۵ - انجام تستهای (THK.T-ET- MT - UT -PT) NDT ، و عمر باقیمانده (رپلیکا) واحد یک بخار (GE) (پرونده ۱۴۰۲/۱۱۳۲) (DC

۱۶ - خرید و تحویل تعداد ۹۰,۰۰۰ عدد نبشی اسپلش بار به ابعاد بال ۶۰ * ۶۰ میلی متر به طول ۱۲۰۰ میلی متر و ضخامت ۲ میلی متر از جنس پلی پرو پیلن (PP) و ۴۵۰,۰۰۰ عدد گیره مهارکننده اسپلش بار (PP) جهت برج خنک کن واحد یک بخار (GE) (پرونده ۱۴۰۲/۱۱۳۳) (DC

یادآوری:

۱. مناقصه شماره فوق الذکر عمومی دو مرحله ای بوده که پس از ارزیابی و کسب امتیازات لازم، براساس حداقل قیمت های پیشنهادی، برنده تعیین خواهد گردید.
۲. مناقصه گران پس از دریافت اسناد در صورت عدم تمایل به شرکت در مناقصه، بایستی ظرف مدت سه روز مراتب را به شماره ۰۲۶-۳۶۶۰۷۶۱۱ دورنگار فرمایند، عدم اجرای این بند، در تعیین تشخیص صلاحیت مناقصه گر در مناقصات بعدی تاثیر خواهد گذاشت.
۳. مهر و امضاء های مجاز مناقصه گر بر روی کلیه اوراق مناقصه ضروری می باشد.
۴. به پیشنهادهایی که بعد از انقضاء مدت مذکور واصل و یا ناقص باشد، ترتیب اثر داده نخواهد شد.
۵. ارسال: اساسنامه شرکت و آگهی آخرین تغییرات و معرفی صاحبان امضاء مجاز، سوابق شرکت، رزومه کامل، نمونه قرارداد با شرکت ها، تجربه (سابقه اجرایی)، حسن سابقه در کارهای قبلی (ارائه تقدیرنامه ها ، تشویق نامه ها ، رضایت نامه ها و ...)، توان مالی، گواهینامه مالیات ارزش افزوده، کد اقتصادی، شناسه ملی، آدرس حوزه مالیاتی، شعبه تامین اجتماعی، نام بانک، نام شعبه، کد شعبه و شماره حساب اختصاصی شرکت، کپی تمامی صفحات شناسنامه مدیر عامل، کپی کارت ملی و پایان خدمت مدیر عامل و امضاء هیئت مدیره، شماره تلفن شرکت ، شماره همراه مدیر عامل، کد پستی، آدرس پست الکترونیکی، آدرس کامل شرکت و همچنین مهر و امضاء های مجاز مناقصه گر بر روی کلیه اوراق مناقصه ضروری می باشد.
۶. مناقصه گران در صورت هرگونه ابهام و یا سوال می توانند قبل از ارائه پیشنهاد با " معاون مهندسی و پشتیبانی فنی - مدیر گروه مهندسی مکانیک بخار به شماره ۵-۳۶۶۰۶۸۱-۰۲۶ داخلی ۲۰۸ _ مدیر تعمیرات سیکل ترکیبی داخلی ۷۷۱ " تماس حاصل نمایند.

گرساسب جمشید نژاد

مدیر عامل

Address : استان البرز - کرج - کیلومتر ۷ جاده ملارد : Malarad Road 7KM Karadj Alborz Iran
P.O.Box : 31585 - 1416
Postal Code : 31676 - 43911
Tel : 0098 (26) 36600701 - 5
Fax : 0098 (26) 36600708

آدرس
صندوق پستی
کد پستی
تلفن
دورنویس



موضوع مناقصه: تعمیرات HGP
واحد چهار گازی (G^۴)
در سه بخش مکانیک، الکتریک، کنترل
نوع مناقصه: عمومی دو مرحله ای

مناقصه گزار (کارفرما)
شرکت مدیریت تولید برق منتظر قائم

مناقصه گر (پیمانکار)

..... **شرکت**

شماره مناقصه

DC ۱۴۰۲/۱۱۲۰

شماره و تاریخ دبیرخانه

۲۱ /

۱۴۰۲/.../...

مهلت ارائه پیشنهادات فنی و بازرگانی تا پایان وقت اداری روز یکشنبه مورخ ۱۴۰۲/۰۵/۱۵

« دستورالعمل نحوه ارائه پیشنهادات فنی و بازرگانی مناقصه شماره ۱۴۰۲/۱۱۴۰ DC »

(نوع مناقصه = عمومی دومرحله ای)

۱. موضوع مناقصه

موضوع مناقصه عبارتست از تعمیرات HGP واحد چهار گازی (G14) نیروگاه در سه بخش مکانیک،الکترونیک و کنترل طبق اسناد و مشخصات فنی(پیوست شماره یک).

۲. دستگاه مناقصه گزار

شرکت مدیریت تولید برق منتظر قائم (نیروگاه) به آدرس : کرج ، کیلومتر ۷ جاده ملارد ، روبروی شهرداری منطقه یک فردیس، به شماره های تلفن ۰۲۶-۳۶۶۰۰۷۰۱ و ۰۲۶-۳۶۶۰۰۷۰۱-۵ ، دورنگار شماره ۰۲۶-۳۶۶۰۰۷۰۸-۰۲۶.

۳. محل انجام کار

شرکت مدیریت تولید برق منتظر قائم (نیروگاه) و یا محلی که توسط شرکت مناقصه گزار تعیین و معرفی می گردد .

۴. دستگاه نظارت

نظارت بر عملیات موضوع مناقصه به عهده معاونت تعمیرات (مدیر پروژه) و معاونت مهندسی و پشتیبانی فنی (دستگاه نظارت) ، که در این مناقصه دستگاه نظارت نامیده می شوند ، واگذار گردیده است و مناقصه گر موظف به ارائه گزارش کامل انجام عملیات موضوع مناقصه به دستگاه نظارت می باشد .

۵. تضمین (سپرده) شرکت در مناقصه

مناقصه گر برای شرکت در مناقصه باید به همراه پیشنهاد خود تضمین شرکت در مناقصه را به مبلغ (به عدد) ۵۵۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال (به حروف) پانصد و پنجاه میلیون ریال به نفع مناقصه گزار به ترتیب مندرج در بند ۱-۲-۷ تهیه و در پاکت الف ارائه نماید ، تضمین مذکور باید به مدت نود (۹۰) روز از تاریخ تسلیم پیشنهادها معتبر بوده و در صورت لزوم به درخواست مناقصه گزار به هزینه و همکاری مناقصه گر به مدت حداکثر سه (۳) ماه دیگر قابل تمدید باشد.
تذکر: به پیشنهادهای فاقد سپرده، سپرده های مخدوش، سپرده های کمتر از میزان مقرر، چک شخصی و نظایر آن ترتیب اثر داده نخواهد شد.

۶. نحوه تنظیم پیشنهادها

۱-۶- قیمت پیشنهادی باید به حروف و عدد قید گردد.

۲-۶- در صورت مشاهده اختلاف بین قیمت پیشنهادی به حروف و عدد ، قیمت پیشنهادی به حروف ملاک عمل خواهد بود.

۳-۶- در صورت مغایرت بین واحد بهاء و جمع قیمت ها هر کدام که کمتر باشد ملاک عمل خواهد بود.

۴-۶- در صورتی که در متن پیشنهادها قلم خوردگی و یا تراشیدگی و لاک گیری باشد ، محل های مربوطه باید به امضاء پیمانکار برسد در غیر اینصورت مناقصه گزار می تواند پیشنهاد را ناقص و مردود اعلام نماید.

۵-۶- کلیه اطلاعات باید به زبان فارسی ارائه شود.

۶-۶- مناقصه گر باید کلیه اسناد مناقصه تحویلی از مناقصه گزار شامل : شرایط مناقصه ، برگ پیشنهاد قیمت و قرارداد (نمونه) را بدون هیچگونه تغییری یا حذف قسمتی ضمیمه پیشنهاد خود نماید .

تذکر : در صورتی که یک یا چند قسمت از اسناد مناقصه به امضاء یا مهر مناقصه گر رسیده باشد ، تسلیم پیشنهاد به منزله قبول و تأیید تمام شرایط اسناد مناقصه و قرارداد نمونه از طرف مناقصه گر تلقی خواهد شد.

۶-۷- پیشنهادهایی که توسط مناقصه گران تسلیم می شود باید متضمن اطلاعات کاملی در مورد کلیه شرکا و کسانی که حق امضاء اسناد تعهد آور و قراردادهای را دارند بوده و اسناد توسط آنان امضاء شود ، چنانچه حق امضاء به موجب وکالت نامه محضری به شخص دیگری تفویض شده باشد ، تصویر وکالتنامه و اساسنامه شرکت را ضمیمه اسناد نماید .

تذکر : در صورتی که اشخاص حقیقی و یا حقوقی طرف قرارداد با دستگاه نظارت و اجرایی کارفرما باب مذاکره را گشوده ، بنحوی که موجبات تبانی ، ارتشاء و جلب موافقت در روند بررسی اسناد و مدارک و سند پرداخت وجه را فراهم آورد ، مناقصه و یا قرارداد فسخ و عقد قرارداد با اینگونه اشخاص حقیقی و حقوقی به مدت پنج سال ممنوع می گردد و موضوع به مراجع ذیصلاح اعلام خواهد شد تا اقدام مقتضی بعمل آورند .
۶-۸- در صورتی که برنده مناقصه ظرف مدت ده روز از اعلام کتبی دستگاه مناقصه گزار حاضر به امضای قرارداد نگردد و ضمانت نامه حسن انجام تعهدات را تسلیم ننماید ، تضمین یا سپرده شرکت در مناقصه او برفع کارفرما ضبط می شود و مناقصه گزار مجاز خواهد بود با برنده ردیف دوم قرارداد را منعقد نماید .

بنابراین سپرده یا ضمانت نامه برنده ردیف دوم مناقصه مذکور نیز تا زمان امضای قرارداد باید معتبر و یا قابل تمدید باشد و نزد مناقصه گزار نگهداری شود ، در صورتی که برنده ردیف دوم مناقصه نیز در مدت مقرر پس از اعلام دستگاه مناقصه گزار حاضر به انعقاد قرارداد نشود سپرده او نیز به نفع مناقصه گزار ضبط خواهد شد .

۷. نحوه تهیه و ارائه پیشنهاد مناقصه و وصف پاکت ها

۷-۱- پیشنهاد مناقصه :

پیشنهاد مناقصه باید در پاکت های جداگانه به ترتیب تعیین شده در بند ۲-۷ تهیه و تکمیل شود و با اسناد دیگری که در این دستورالعمل بیان می شود در لفاف واحد به اداره تدارکات داخلی و قراردادهای به آدرس شرکت مدیریت تولید برق منتظر قائم (نیروگاه) تحویل و رسید اخذ گردد.

۷-۲- وصف پاکت ها :

۷-۲-۱- پاکت الف (تضمین شرکت در مناقصه)

تضمین (سپرده) شرکت در مناقصه مطابق بند پنج به یکی از صورت های ذیل تهیه و در پاکت الف ارائه گردد :

الف) فیش وجه نقد و اریزی به حساب شماره ۰۱۰۳۴۲۳۰۴۷۰۰۸ نزد بانک صادرات شعبه فلکه دوم فردیس بانه نیروگاه.

ب) ضمانتنامه بانکی بدون قید و شرط معتبر تا نود (۹۰) روز و قابل تمدید تا سه ماه دیگر.

ج) چک تضمین شده بانکی در وجه شرکت مدیریت تولید برق منتظر قائم.

۷-۲-۲- پاکت ب (فنی)

محتوی پاکت ب شامل :

۱. مشخصات فنی مناقصه بطور کامل.

۲. کلیه اسناد مناقصه تحویل شده ، مهوور به مهر و امضاء (ها)ی مجاز مناقصه گر (براساس اساسنامه و آخرین تغییرات).

۳. تکمیل فرم مشخصات عمومی پیمانکاران (پیوست شماره ۳) الزامی می باشد.

۴. تکمیل فرم های ارزیابی و ارائه رزومه کامل براساس اطلاعات مندرج در فرم ارزیابی (پیوست شماره چهار).

۵. ضمیمه نمودن مدارک : ارائه گواهی صلاحیت انجام کار بصورت ایمن (ماده ۲ آئین نامه ایمنی پیمانکاری) ، کپی اساسنامه شرکت ، کپی

آگهی آخرین تغییرات و معرفی صاحبان امضاء مجاز ، سوابق شرکت ، رزومه کامل ، نمونه قرارداد با شرکت ها ، تجربه (سابقه اجرایی در سایر

نیروگاه ها) ، حسن سابقه در کارهای قبلی (ارائه تقدیرنامه ها ، تشویق نامه ها ، رضایت نامه ها و ...) ، توان مالی ، گواهی فعالیت های انجام شده

در زمینه موضوع مناقصه ، چارت سازمانی گروه انجام دهنده و مدارج تحصیلی و سوابق کاری ، در صورتی که شرکتی تاییدیه شرکت توانیر در

فعالیت های مشابه را دارد ضمیمه نمودن گواهی الزامی است ، گواهینامه مالیات ارزش افزوده ، کد اقتصادی ، شناسه ملی ، آدرس حوزه مالیاتی ،

شعبه تامین اجتماعی ، نام بانک ، نام شعبه ، کد شعبه و شماره حساب اختصاصی شرکت ، کپی تمامی صفحات شناسنامه مدیر عامل ، کپی کارت

ملی و پایان خدمت مدیر عامل و اعضاء هیئت مدیره و کپی صفحه اول اعضاء هیئت مدیره ، شماره تلفن شرکت ، شماره همراه مدیرعامل ، کد پستی

، آدرس پست الکترونیکی ، آدرس کامل شرکت.

تذکر : از قراردادن پیشنهاد قیمت در پاکت ب (فنی) جداً خودداری فرمائید.

۷-۲-۳- پاکت ج (پیشنهاد قیمت)

فرم پیشنهاد قیمت تکمیل شده (پیوست شماره یک) به عدد و حروف و مدت زمان اجرای کار از زمان اعلام کتبی کارفرما و فراهم

بودن شرایط کار خواهد بود.

تذکر ۱- هر یک از سه پاکت الف ، ب و ج باید جداگانه لاک و مهر شده و جمعاً در لفاف یا پاکت لاک و مهر شده دیگری گزارده شود و روی هر یک از سه پاکت مذکور و لفاف آنها نام و نشانی مناقصه گر (پیمانکار) ، موضوع و شماره مناقصه به وضوح قید گردد .

تذکر ۲- پیشنهادها باید از هر نظر برای مدت ۹۰ روز از تاریخ ارائه پیشنهاد معتبر بوده و ضمناً هیچگونه تعدیلی به موضوع مناقصه تعلق نمی گیرد .

۸. نحوه تسلیم پاکت ها

مناقصه گران باید پیشنهاد خود را براساس شرایط مندرج در این دستورالعمل و سایر اسناد مناقصه تکمیل و به صورت حضوری یا از طریق پست به نحوی ارسال نمایند که **تا پایان وقت اداری روز یکشنبه مورخ ۱۴۰۲/۰۵/۱۵ تسلیم اداره تدارکات داخلی و قراردادها (دستگاه مناقصه گزار)** به آدرس : کرج ، کیلومتر ۷ جاده ملارد ، روبروی شهرداری منطقه یک فردیس گردد .
تذکر : مناقصه گزار به پیشنهادهایی که پس از موعد مقرر تسلیم شود ، ترتیب اثر نداده و هیچگونه مسئولیتی نیز در قبال اسناد و مدارک ارسالی نخواهد داشت .

۹. نحوه بازگشایی پاکت ها

پاکت های : **الف (تضمین شرکت در مناقصه) و ب (فنی)** با حضور اعضای کمیسیون معاملات به ترتیب ذیل بازگشایی خواهد شد.
۹-۱- ابتدا پاکت الف (سپرده) بازگشائی می گردد ، هرگاه محتوای این پاکت با شرایط مندرج در بند ۲-۷ الف) و سایر شرایط این دستورالعمل مغایرت داشته باشد ، پیشنهاد مردود تلقی و نسبت به بازگشائی پاکت های دیگر اقدامی بعمل نخواهد آمد و کلیه مدارک عیناً به مناقصه گر مسترد خواهد شد .
۹-۲- پس از بازگشائی و تایید پاکت الف ، پاکت ب (فنی) بازگشائی و کلیه اسناد و مدارک مناقصه مورد بررسی قرار می گیرد (ارزیابی شکلی) و در صورتی که محتویات پاکت ب کامل و منطبق با شرایط مندرج در بند ۲-۷ ب) باشد اسناد و مشخصات فنی به کمیته فنی بازرگانی ارجاع می شود .
۹-۳- پس از بررسی اسناد فنی و مطابقت آن با شرایط مناقصه توسط کمیته فنی و بازرگانی ، پیشنهاد قیمت (پاکت ج) شرکت های تایید فنی و بازرگانی شده ، بازگشائی و قیمت ها براساس حداقل قیمت پیشنهادی به ترتیب اولویت بندی و پس از اعمال امتیاز فنی در قیمت پیشنهادی براساس فرمول مندرج در فرم ارزیابی کیفی (پیوست شماره چهار) ، برنده (گان) ردیف اول و دوم مناقصه انتخاب و اعلام خواهد شد.

۱۰. شرایط عمومی پیمان

مناقصه گر تایید می نماید :

۱۰-۱- تمام اسناد و مدارک اسناد مناقصه را مطالعه نموده و از مفاد آن کاملاً آگاه شده است و در صورت مشاهده هرگونه ابهام در اسناد مناقصه ، مراتب ابهام کتباً از شرکت مناقصه گزار استعلام گردد .
۱۰-۲- محل اجرای کار را دیده و بررسی کرده است و از وضعیت آب و هوا ، بارندگی و امکان اجرای کار در شرایط مختلف از تاریخ پیشنهاد قیمت و در نظر گرفتن مدت اجرای کار ، اطلاع یافته است .
۱۰-۳- از قوانین و مقررات مربوط به کار ، بیمه های تامین اجتماعی ، مالیات ها ، عوارض و دیگر قوانین و مقرراتی که تا تاریخ تسلیم پیشنهاد معمول و مجرا بوده است ، کاملاً مطلع بوده و متعهد است که همه آنها را رعایت کند ، در هر حال مسئولیت عدم رعایت قوانین و مقررات یاد شده ، به عهده مناقصه گر می باشد .
۱۰-۴- مناقصه گر متعهد است که دستمزد کارگران خود را طبق قانون کار به طور مرتب پرداخت نماید در صورتی که در پرداخت دستمزد کارگران تاخیر پیش آید ، دستگاه نظارت در صورت اطلاع مراتب را به صورت اخطار کتبی به مناقصه گر (پیمانکار) ابلاغ می نماید ، در صورت استنکاف مناقصه گر (پیمانکار) ، مناقصه گزار (کارفرما) می تواند دستمزد کارگران را برای مدت زمانی که در قرارداد مربوطه انجام وظیفه

نموده اند و مورد تأیید دستگاه نظارت نیز قرار گرفته باشد، از محل مطالبات مناقصه گر (پیمانکار) پرداخت کند و مبلغ پرداختی را به اضافه ۱۵٪، به حساب بدهی پیمانکار منظور نماید و اگر مطالبات مناقصه گر (پیمانکار) کافی نباشد، از محل تضمین های پیمانکار تامین کند.

۱۰-۵- مناقصه گر مکلف به اجرای مقررات بیمه های خدمات درمانی و تامین اجتماعی، مقررات و دستورالعمل های حفاظت فنی و بهداشت کار بوده و در اجرای این پیمان، هرگاه کارکنان و کارگران پیمانکار صلاحیت لازم برای انجام کار مربوطه را نداشته باشند یا باعث اختلال در نظم کارگاه شوند، دستگاه نظارت مراتب را برای بار اول به سرپرست کارگاه تذکر می دهد و در صورت تکرار، می تواند از پیمانکار بخواهد که متخلفان را از کار برکنار کند، اجرای این دستور از مسئولیت های پیمانکار نمی کاهد و برای او حقی ایجاد نمی کند.

۱۰-۶- مناقصه گر متعهد است که هماهنگی لازم را با دیگر پیمانکاران یا گروه های اجرایی متعلق به کارفرما که به نحوی با موضوع قرارداد مرتبط هستند به عمل آورد، برنامه ریزی چگونگی این هماهنگی توسط دستگاه نظارت مناقصه گزار به پیمانکار ابلاغ می شود.

۱۰-۷- مناقصه گر متعهد است که عملیات موضوع را به وسیله افرادی که در کار خود تخصص و تجربه کافی دارند انجام دهد و کسانی که در اجرای این پیمان، خدماتی برای مناقصه گر انجام دهند، کارکنان وی شناخته می شوند، تشخیص تخصص و تجربه نفرات پیمانکار توسط کارفرما باید تأیید شود.

۱۰-۸- مناقصه گر (پیمانکار) باید پیش از آغاز عملیات، شخص واجد صلاحیتی را که آشنا به موضوع مناقصه بوده و مورد قبول دستگاه نظارت باشد، بعنوان سرپرست کارگاه معرفی نماید، سرپرست کارگاه باید در اوقات کار در کارگاه حاضر باشد و عملیات اجرایی، با مسئولیت و نظارت او انجام شود اگر ضمن کار معلوم شود که سرپرست کارگاه قادر به انجام وظایف خود نیست، دستگاه نظارت با ذکر دلیل تعویض او را از مناقصه گر درخواست خواهد کرد و مناقصه گر مکلف است ظرف مدت معین که از سوی دستگاه نظارت تعیین خواهد شد، شخص واجد صلاحیت دیگری را که مورد قبول دستگاه نظارت باشد، معرفی کند.

۱۰-۹- پیمانکار باید پیش از آغاز عملیات، یک نفر را بعنوان رابط ایمنی و بهداشت کار به دستگاه نظارت معرفی نماید و ایشان مکلف است دستورالعمل های ایمنی را همزمان با تجهیز کارگاه از معاونت برنامه ریزی و سیستم ها دریافت و جهت اجرای دقیق مفاد به کارکنان منعکس نماید.

۱۰-۱۰- مناقصه گزار روز تحویل کارگاه تا روز تحویل موقت عملیات موضوع پیمان، مسئول حفظ و نگهداری کارهای انجام شده، مصالح، تجهیزات، ماشین آلات و ... که زیر نظر و مراقبت او قرار دارد و به همین منظور اقدامات لازم را برای نگهداری و حفاظت آنها در داخل کارگاه در مقابل عوامل جوی و طغیان آب رودخانه ها و سرقت و حریق و مانند اینها بعمل آورد. در صورتی که هرگونه خسارتی به تجهیزات، مصالح، ماشین آلات و ... ناشی از عملکرد پیمانکار به تشخیص دستگاه نظارت وارد شود، وی موظف به تعمیر و اصلاح آن و در صورت تشخیص کارفرما در صورت عدم امکان بازگشت به وضعیت اول پرداخت خسارت تعیین شده توسط کارفرما بوده و حق هیچگونه اعتراضی نسبت به مبلغ خسارت را نخواهد داشت.

۱۰-۱۱- مناقصه گر در چارچوب مقررات و دستورالعمل های حفاظت فنی و بهداشت کار، مسئول خسارت های وارد شده به شخص ثالث در محوطه کارگاه است و در هر حال، مناقصه گزار در این مورد هیچ نوع مسئولیتی به عهده ندارد، مناقصه گزار و دستگاه نظارت می توانند در صورت مشاهده عدم رعایت دستورالعمل های حفاظت فنی و بهداشت کار، دستور توقف بخشی از کار را که دارای ایمنی لازم نیست تا برقراری ایمنی طبق دستورالعمل های یاد شده صادر نمایند، در این حالت، مناقصه گر حق مطالبه خسارت در اثر دستور توقف کار را ندارد. زمان های تعطیل کارگاه ناشی از این بند جزو تاخیرات غیر مجاز پیمانکار محسوب می گردد.

۱۰-۱۲- اجرای کار در شب

اجرای کار در شب، در موارد زیر مجاز است:

الف) در برنامه زمانی تفصیلی پیش بینی شده باشد.

ب) هرگاه به سبب بروز تأخیرهایی از سوی مناقصه گر، انجام کار طبق تشخیص مناقصه گر در مدت پیمان امکان پذیر نباشد، مناقصه گر می تواند بدون آنکه حق دریافت اضافه هزینه کار را داشته باشد با تأیید دستگاه نظارت قسمتی از کار را در شب اجرا نماید.

۱۰-۱۳- در تهیه پیشنهاد قیمت تمام هزینه های ناشی از مفاد بندهای بالا را در نظر گرفته و بعداً از هیچ بابت، حق درخواست اضافه پرداختی ندارد.

به هر حال به پیشنهادات فاقد امضاء، مشروط، مخدوش و پیشنهادهای که بعد از انقضای مدت قرارداد در فراخوان اصل می شود، مطلقاً ترتیب اثر داده نخواهد شد و مناقصه گر تأیید می نماید که هنگام تسلیم پیشنهاد، مطالعات کافی انجام داده و هیچ موردی باقی نمانده است که بعداً در مورد آن استناد به جهل خود نماید.

۱۰-۱۴- پیمانکار موظف است لوازم یدکی تحویل داده شده توسط نیروگاه را بررسی و در صورت استفاده، حق هیچ گونه اعتراض در رابطه با کمیت و کیفیت را از خود سلب مینماید و موظف به اجرای فعالیتهای مربوطه میباشد. در صورتی که قطعه ای از نظر فنی قابل استفاده نیست باید ضمن اعلام کتبی دلایل اثبات خود (گزارش بازرسی شخص ثالث) را ارائه نماید در غیر اینصورت مسموع نمیشود.

۱۰-۱۵- در صورتی که عدم اجرای دستورات کارفرما منجر به خروج واحد بعد از اتمام تعمیرات شود، زمانهای مذکور جزو

تاخیرات پیمانکار لحاظ میشود

۱۰-۱۶- در صورتیکه پیمانکار تعهد نماید مطالبات خود را از محل مطالبات نیروگاه از وزارت نیرو دریافت نماید در اولویت انتخاب برنده مناقصه می باشد.

۱۱. اعلام عدم تمایل به شرکت در مناقصه

مناقصه گر پس از دریافت اسناد در صورت عدم تمایل به شرکت در مناقصه ، بایستی ظرف مدت سه روز مراتب را به شماره ۰۲۶-۳۶۶۰۷۶۱۱ دورنگار فرماید ، عدم اجرای این بند ، در تعیین تشخیص صلاحیت مناقصه گر در مناقصات بعدی تاثیر خواهد گذاشت .

۱۲. سایر شرایط مناقصه

۱-۱۲- هزینه و مسئولیت تأمین نیروی انسانی ، غذا ، ایاب و ذهاب ، خوابگاه ، جرتقیل ، کامیون کفی ، کمپرسور ، داربست ، وانت ، لیفت تراک ، ماشین آلات ، لوازم و تجهیزات ، کلیه خدمات کارگاهی ، دستگاه تراش ، ابزارآلات :
(الف) ابزارهای عمومی از قبیل : حدیده ، قلاویز در سایز های مختلف ، دستگاه های جوشکاری ، تراشکاری و کابل مربوطه ، کپسول های اکسیژن ، استیلن و تجهیزات مربوطه مانند : شیلنگ و سرمشعل جوش ، برش ، وسایل تست PT .
(ب) ابزارهای بادی به همراه سنگ انگشتی و سمباده گردوپره دار و صفحه سنگ و ... در اشکال و اندازه های مختلف جهت نصب روی ابزار بادی.
(ج) تهیه تجهیزات کالیبراسیون و اندازه گیری جهت تست ، تنظیم و کالیبره اقلام الکتریکی و کنترلی تماما بعهد مناقصه گر (پیمانکار) می باشد که اهم آنها عبارتند از:

- Dead Weight ✓
- Pressure Calibrator ✓
- HART ✓
- Hand Pump ✓
- Multi Function Calibrator (Measurement & Simulate) ✓
- Power Supply (24VDC/110VDC) ✓
- Diode Bridge ✓
- Multi Meter ✓
- Dry Block Temperature Calibrator (کوره خشک جهت کالیبراسیون دما) ✓
- دستگاه تزریق جریان تا ۱۰۰۰ آمپر ✓
- دستگاه میکرو اهم متر (کنتاکت رزیستانس) ✓
- دستگاه تایم تست ✓
- دستگاه تست مقاومت عایقی (مگر) ✓
- ترانسفورماتور متغییر سه فاز و تکفاز ✓
- (د) تهیه اقلام مصرفی ذیل حین تعمیرات ۳۰ روزه بعهد مناقصه گر (پیمانکار) می باشد.

گلیسیرین آزمایشگاهی، نوار چسب برق (لنت برق) معمولی و ولتاژ بالا، نوار چسب نسوز و آلومینیومی، نوار آب بندی تفلونی، آنتی سیز، اسپری روان کننده و ضد زنگ (WD-۴۰)، اسپری کنتاکت شوی خشک و چرب، بست کمربندی در سایزهای مختلف، نوارچسب کاغذی، دستکش نخی، پارچه های نظیف (کرباس - نخ پنبه - ...)، محلول های شستشو (الکل سفید - الکل صنعتی - تینر - بنزین - ...)، وازلین صنعتی و گریس هادی، ماژیک مارکر

وسیله جابجائی کارکنان پیمانکار در داخل شرکت ، لوازم مصرفی مورد نیاز جهت انجام عملیات موضوع مناقصه به عهده مناقصه گر می باشد و مناقصه گر نمی تواند بابت آنها مبلغی اضافه بر مبلغ پیشنهادی جهت انجام موضوع مناقصه درخواست نماید .

۲-۱۲- لوله های موردنیاز جهت امورداربست بندی ، قبل از ورود به نیروگاه بایستی توسط پیمانکار علامتگذاری شود تا موقع خروج مغایرتی بوجود نیاید و بطور کلی مسئولیت نگهداری و حفاظت از لوازم و تجهیزات پیمانکار به عهده پیمانکار می باشد. بدیهی است کارفرما بطور کل در قبال مفقود یا خراب شدن و در مورد عدم مجوز خروج تجهیزات و لوازم که به شکل صحیح وارد نیروگاه نشده اند مسئولیتی ندارد.

توجه: در صورت ارائه خدمات داربست بندی از طرف نیروگاه هزینه ها به شرح ذیل می باشد.

داربست بصورت چهار پایه بازای هر چهار پایه ۷,۵۰۰,۰۰۰ ریال ، داربست بندی نما بازای هر متر مکعب ۱۵۰,۰۰۰ ریال ، داربست کفراژ بازای هر متر مکعب ۱۵۰,۰۰۰ ریال .(خدمات داربست بندی نفر ساعت ۹۰۰,۰۰۰ ریال)

۱۲-۳- کشیدن سیگار در نیروگاه اکیداً ممنوع بوده و در صورت مشاهده نفر خاطی اخراج و پیمانکار جریمه خواهد شد.

۱۲-۴- کلیه پیمانکاران تحت هیچ شرایطی نباید از محدوده فعالیت خود خارج شوند.

۱۲-۵- استفاده از لباس کار با آرم شرکت مربوطه جهت شناسائی کلیه نفرات پیمانکار الزامی می باشد. عدم استفاده از آرم شرکت بنا به صلاحدید کارفرما می تواند به اعمال جریمه نقدی تا عدم اجازه ورود نفرات منجر شده و کلیه عواقب آن به عهده پیمانکار می باشد .

۱۲-۶- سرپرست کارگاه موظف است در جلسات هماهنگی تعیین شده توسط کارفرما شرکت نماید ، در صورت عدم حضور غیر مجاز در هر جلسه مبلغ ۲۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال و از صورت وضعیت پیمانکار کسر خواهد شد.

۱۲-۷- تمیزکاری روزانه محیط کار بعد از هر دمونتاز و مونتاژ و انتقال ضایعات به محل تعیین شده توسط دستگاه نظارت نیروگاه ، توسط مناقصه گر (پیمانکار) الزامی می باشد. در صورت عدم اقدام بموقع به ازای هر روز مبلغ ۵,۰۰۰,۰۰۰ ریال از صورت وضعیت های پیمانکار کسر خواهد شد.

۱۲-۸- عدم حضور سرپرست کارگاه در محل کار به منزله تعطیلی کارگاه محسوب می گردد. بدیهی است تاخیرات ناشی از تعطیل

کارگاه به این دلیل یا هر دلیل منتسب به پیمانکار یا ناشی از تخلفات وی در تاخیرات ملحوظ و اعمال جریمه خواهد شد.

۱۲-۹- ارائه گزارش هفتگی الزامی بوده و می بایستی یک روز زودتر از جلسه پیمانکاران به مسئول کنترل پروژه داده شود.

۱۲-۱۰- ارائه CPM به همراه اسناد مناقصه در (پاکت ب) مربوطه بشرح کار از طرف پیمانکار الزامی و سرپرست کارگاه موظف به انجام **critical path method** می باشد(امضاء CPM توسط سرپرست کارگاه الزامی است)، در صورت عدم اجرای این بند روزانه مبلغ ۵۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال از پیمانکار کسر می گردد. و مناقصه گر حق هر گونه اعتراض را از خود سلب می نماید. CPM باید حداکثر تا ۵ روز قبل از شروع کار نهایی گردد .

۱۲-۱۱- پیمانکار در صورت نیاز به ابزار مخصوص ، قطعات یدکی حتماً می باید حداقل ۴۸ ساعت قبل به اطلاع کارفرما برساند.

۱۲-۱۲- در صورت تعویض قطعات بایدداغی قطعات رادر محل مناسبی جمع آوری و درپایان کار تحویل نیروگاه نماید و لیست تعویضی بایددر یک فرم مناسب باشد. در صورت مفقود شدن داغی قطعات ، پیمانکار موظف است عین قطعه را تامین و ارائه کند .

۱۲-۱۳- پیمانکار می بایستی طوری برنامه ریزی نماید که در صورتی که واحدهای دیگر نیاز به کرین سقفی داشته باشند (در صورت وجود) هماهنگی های لازم را انجام دهد و در شرایط اضطراری می بایستی جهت جبران وقفه در کار از کرین سقفی در اوقات شب استفاده نماید (تشخیص اولویت کار با کارفرما می باشد).

۱۲-۱۴- ساخت هرگونه فیکسچر و ابزار ، جهت کار اورهال به عهده پیمانکار می باشد و استفاده از ماشین آلات نیروگاه بصورت در خواست کتبی و با احتساب هزینه بوده و از پیمانکار کسر می گردد ، در صورت عدم امکان نیروگاه در ارائه خدمات ، پیمانکار موظف است ماشین آلات مربوطه یا افراد متخصص برای کار با آنها و یا هر دو را در اسرع وقت تامین کند و در هر صورت مسئولیت تاخیرهای احتمالی به عهده پیمانکار است. ساخت هر نوع فیکسچر و ابزار باید تحت نظر دستگاه نظارت بوده و پس از تایید در واحد استفاده شود.

۱۲-۱۵- پیمانکار می بایستی کانکس مربوط به دفتر و استراحتگاه نفرات خود را در خارج از سالن توربین و جایی که کارفرما مقرر داشته قرار دهد (تهیه کانکس و کانتینر به عهده پیمانکار می باشد).

۱۲-۱۶- پیمانکار می بایستی با استفاده از وسایل و نفرات خود در نزدیکی تجهیز همان واحد با تأیید ناظر طبقه بندی ایجاد کرده و با قراردادن هر قطعه در جای مناسب و همچنین قراردادن پیچ های مربوط به هر تجهیز با سایز و تعداد در داخل یک ظرف از قبل تهیه شده (نایلون یا ظروف خاص) تعبیه نماید و حتماً باید با مازیک تعداد و نوع پیچ و سایز آن را در روی ظروف نوشته شود. همچنین لازم است پیچ ها پس از دمونتاز از واحد با تگ مشخص شده و با استفاده از مواد شوینده مورد تایید کاملاً تمیز شوند .

۱۲-۱۷- انجام کار اضافی بر روی هریک از تجهیزات بایستی قبل از انجام به تایید کتبی دستگاه نظارت رسیده باشد .

- ۱۸-۱۲- حمل تجهیزات و قطعات یدکی از انبار تا پای کار به عهده پیمانکار می باشد که نماینده وی بایستی در ابتدای پروژه به دستگاه نظارت معرفی گردد. پیمانکار موظف است قوانین تردد، ایمنی و حفاظت در داخل سازمان را بدرستی رعایت نماید.
- ۱۹-۱۲- پیمانکار موظف است نیروی انسانی مورد نیاز جهت اجرای موضوع مناقصه را تامین نماید، در صورت عدم تامین نیروی انسانی مقرر، بازای هر ساعت ۱,۰۰۰,۰۰۰ ریال بابت کارشناسی و ۶۰۰,۰۰۰ ریال بابت تکنیسینی از صورت وضعیت های پیمانکار کسر خواهد شد. مبنای محاسبه کسر روزانه ۸ ساعت می باشد.
- ۲۰-۱۲- پیمانکار موظف است نفراتی را که در اسناد مناقصه بعنوان کارکنان خود معرفی و مورد تایید دستگاه نظارت قرار می گیرند را بکار بگمارد، معیار تایید افراد معرفی شده از سوی پیمانکار، ارائه رزومه کامل افراد می باشد. دستگاه نظارت بر اساس رزومه و سوابق کاری ارسال شده کارکنان پیمانکار را تایید می نماید در غیر این صورت جریمه ای بر اساس تشخیص دستگاه نظارت اعمال خواهد گردید. پیمانکار حق اعتراض به مبلغ و نحوه اعمال جریمه را از خود سلب می نماید.
- ۲۱-۱۲- کلیه کالاها و خدماتی که از طرف مناقصه گر تهیه و یا انجام می شود بایستی مطابق با آخرین نسخه استانداردهای تعیین شده در بخش فنی بوده و در صورتی که مناقصه گزار لازم بداند تجهیزات مورد بازرسی قرار خواهد گرفت .
- ۲۲-۱۲- مناقصه گر ملزم به رعایت استانداردهای مرتبط با موضوع مناقصه با هماهنگی دستگاه نظارت می باشد .
- ۲۳-۱۲- در صورتی که مبلغ کار مورد مناقصه با در نظر گرفتن سایر کارهایی که مناقصه گر اخیراً برنده شده یا قرارداد منعقد نموده و هنوز به سازمان مدیریت و برنامه ریزی اعلام نشده از ظرفیت ارجاع کار و یا تعداد کار مجاز تجاوز نماید ، مناقصه گر می بایستی مراتب را به دستگاه مناقصه گزار اعلام نماید ، در غیر این صورت پیشنهاد قیمت از درجه اعتبار ساقط می باشد .
- ۲۴-۱۲- مناقصه گر موظف است با هماهنگی قبلی بصورت کتبی از طریق دورنگار شماره ۰۷۰۸-۳۶۶-۰۲۶ ، قبل از ارسال اسناد مناقصه ، از محل نیروگاه بازدید ، با مدیر پروژه تبادل نظر ، و سپس اقدام به تکمیل اسناد نماید.
- ۲۵-۱۲- چنانچه به نظر مناقصه گزار از جهت اقتصادی یا دلایل دیگر ملزم به ایجاد تغییرات در مشخصات و شرایط اسناد مناقصه باشد ، می بایستی این تغییرات بطور جداگانه ضمیمه پیشنهاد اصلی گردد و هرگاه تغییر مزبور موجب افزایش یا کاهش در قیمت پیشنهادی گردد توضیحات مربوطه نیز بطور جداگانه در پاکت (ج) گذاشته شود .
- ۲۶-۱۲- مناقصه گر ملزم به ارائه پیشنهاد بر اساس مشخصات فنی بوده و هرگونه پیشنهاد دیگری می تواند بعنوان جایگزین مورد توجه قرار گیرد مشروط بر اینکه برای پیشنهاد اصلی قیمت ارائه نموده باشد .
- ۲۷-۱۲- در صورتی که نیاز به بیمه کارگاه مناقصه گر و یا بیمه مسئولیت وی باشد هزینه بیمه و مسئولیت ناشی از آن به عهده مناقصه گر می باشد ، و در هر صورت مناقصه گر مسئول و پاسخگوی عواقب حادثه منتسب می باشد به تشخیص مناقصه گذار.
- ۲۸-۱۲- هرگاه در این مناقصه اطمینان حاصل شود که مناقصه گران به زیان نیروگاه سازش کرده اند و مناقصه گزار از این موضوع مطلع گردد ، مناقصه ابطال خواهد شد و مناقصه گزار گزارش امر را با ذکر نام مناقصه گرانی که در این جریان شرکت داشته اند به مراجع قانونی ارسال خواهد نمود .
- ۲۹-۱۲- مناقصه گر پس از انجام قرارداد و در طول اجرای آن ، بعنوان امین شرکت مدیریت تولید منتظر قوائم محسوب شده و هرگونه استفاده و بهره برداری از اطلاعات (دیجیتالی و غیردیجیتالی) خارج از حوزه قرارداد و یا واگذاری آن به اشخاص ثالث و نگهداری آن در شرکت مناقصه گر ، تخلف تلقی شده و با خاطی برابر مقررات رفتار خواهد شد .
- ۳۰-۱۲- مناقصه گر حق بکارگیری اتباع خارجی را در مناقصه یاد شده ندارد .
- ۳۱-۱۲- کارکنان مناقصه گر بایستی دارای کارت پایان خدمت بوده و یا از نظر خدمت نظام وظیفه مشکلی نداشته باشند.
- ۳۲-۱۲- کارکنان مناقصه گر قبل از شروع بکار بایستی مدارک ذیل را تهیه و تحویل واحد حراست و امور محرمانه مناقصه گذار قرار دهند : ۱- کپی کارت ملی ، ۲- کپی شناسنامه (در صورت اقامت در شب اصل شناسنامه نیز لازم است) ۳- عکس دو قطعه ۴*۳ ، ۴- کپی پایان خدمت (یا گواهینامه تحصیلی یا دفترچه اعزام به خدمت) .
- ۳۳-۱۲- مناقصه گزار حق تغییر ، اصلاح یا تجدید نظر در مشخصات اسناد مناقصه را قبل از انقضای مهلت تسلیم پیشنهادها برای خود محفوظ می دارد و اگر چنین موردی پیش آید مراتب به دعوت شدگان ابلاغ می شود ، در صورتی که پیشنهادی قبل از ابلاغ مراتب مزبور ، تسلیم شده

باشد مناقصه گر حق دارد تقاضای استرداد و اصلاح آن را بنماید ، از آنجا که ممکن است تجدید نظر یا اصلاح در اسناد و مشخصات مستلزم تغییر مقادیر و یا قیمت ها باشد در اینصورت دستگاه مناقصه گزار می تواند مهلت دریافت پیشنهادها را با اعلام کتبی به پیشنهاد دهندگان به تعویق اندازد بنحوی که آنان فرصت کافی برای اصلاح و تجدید نظر در پیشنهاد خود را داشته باشند ، ضمناً هر گونه توضیح یا تجدید نظر یا حذف و اضافه نمودن اسناد و مدارک مناقصه و نحوه تغییر و تسلیم آنها کتباً از سوی دستگاه مناقصه گزار اعلام و جزو اسناد و مدارک مناقصه و پیمان منظور خواهد شد .

۱۲-۳۴- بطور کلی کارفرما در رد یا قبول تمام یا هر یک یا حذف بخشی از پیشنهادها مختار است و در مواقع لزوم و در جهت صرفه و صلاح شرکت می تواند از اجرای هر یک از تشریفات رسمی صرف نظر کند و قبولی در کمیته فنی بازرگانی نیز موجب سلب این اختیار نمی شود ، پیمانکار همزمان با امضای اسناد مناقصه ، هرگونه حق اعتراض و دعوی علیه کارفرما یا مسئولین کارفرما را در مورد رد پیشنهاد اسقاط نموده و اعلام می نماید که از این بابت حق هیچگونه ادعائی نخواهد داشت .

۱۲-۳۵- برنده مناقصه مجاز نمی باشد تمام یا بخشی از موضوع معامله را به شخص دیگری واگذار نماید ، بکار گیری پیمانکار دیگر در بخشی از ایفاء تعهدات قراردادی ، منوط به موافقت دستگاه نظارت می باشد ، عدم رعایت این بند عدم ایفاء حسن انجام تعهدات قلمداد می گردد .

۱۲-۳۶- مناقصه گذار در انتخاب مناقصه گر به هر صورت و دلیل اختیار تام و کامل دارد و شرکت در مناقصه حقی را برای مناقصه گر ایجاد نمی نماید .

۱۲-۳۷- مناقصه گر (پیمانکار) موظف است نسبت به تکمیل و ارسال فرم مشخصات عمومی پیمانکاران (پیوست شماره سه) اقدام نماید ، بدیهی است در صورت عدم تکمیل و یا درج اطلاعات نادرست ، اسناد مناقصه شرکت مذکور ابطال خواهد گردید .

۱۲-۳۸- نحوه و میزان پرداخت ها ، تضمین ها و جرایم براساس قرارداد نمونه پیوست خواهد بود .

۱۲-۳۹- عقد قرارداد با برنده مناقصه طبق نمونه قرارداد پیوست اسناد مناقصه بوده و از جانب طرفین لازم الاجرا می باشد .

تبصره: آیتم های مندرج در اسناد مناقصه جزو لاینفک قرارداد بوده و در قرارداد لحاظ خواهد شد. در هر صورت پیمانکار موظف به اجرای آنها می باشد و حق اعتراض نخواهند داشت.

۱۲-۴۰- در صورتی که به تشخیص کارفرما مشخص شود پیمانکار توانائی اجرای بخشی از کار را نداشته باشد ، مبلغ آن طبق فرمول زیر از مطالبات پیمانکار کسر خواهد شد ، بدیهی است اجرای فعالیت مذکور توسط خود کارفرما یا پیمانکار ثالث واجد شرایط که توسط کارفرما انتخاب خواهد شد ، انجام می گردد .

[(قیمت اجرای آیتم های مذکور توسط نیروگاه یا پیمانکار ثالث منتخب کارفرما) $\times \frac{1}{1}$ ، MAX - مبلغ کسر از مطالبات پیمانکار

۱۲-۴۱- در رابطه با موارد عمومی ، HSE و مدیریت پروژه در صورت عدم رعایت هر یک از موارد مطابق با لیست ضمیمه همین

قرارداد <<لیست موارد عمومی ، HSE و مدیریت پروژه>> نسبت به صدور جریمه و کسر مبلغ آن طبق پیوست شماره ۲ از مطالبات پیمانکار اقدام می گردد ، پیمانکار حق اعتراض به جرائم را از خود سلب می نماید .

۱۲-۴۲- در صورتیکه پیمانکار تعهد نماید مطالبات خود را از محل مطالبات نیروگاه از وزارت نیرو دریافت نماید در اولویت انتخاب برنده مناقصه می باشد .

۱۳. ضمیمه

۱۳-۱- مشخصات فنی و آنالیز پیشنهاد قیمت (پیوست شماره یک).

۱۳-۲- دستورالعمل ها و الزامات HSE و لیست جرائم HSE (پیوست شماره دو).

۱۳-۳- فرم مشخصات عمومی شرکت مناقصه گران (پیوست شماره سه).

۱۳-۴- تکمیل فرم های ارزیابی کیفی مناقصه گران (پیوست شماره چهار).

۱۳-۵- تکالیف پیمانکاران / فروشندگان در قبال سازمان تامین اجتماعی (پیوست شماره پنج).

۱۳-۶- فرم قرارداد نمونه (پیوست شماره شش).

مناقصه گر (پیمانکار)

شرکت

مناقصه گزار (کارفرما)

شرکت مدیریت تولید برق منتظرانام

(برگ پیشنهاد قیمت)

{ مناقصه شماره ۱۴۰۲/۱۱۲۰ DC }

امضاء کننده (گان) زیر پس از بررسی و آگاهی کامل و پذیرش تعهد اجرا و مسئولیت در مورد مطالب و مندرجات دعوتنامه شرکت در مناقصه، شرایط مناقصه، قرارداد و بطور کلی تمامی مدارک و اسناد مناقصه شماره DC ۱۴۰۲/۱۱۲۰ مربوط به تعمیرات HGP واحد چهار گازی (C3) نیروگاه منتظر قائم در سه بخش مکانیک، الکتریک و کنترل (پس از بازدید کامل از محل کار) و با اطلاع کامل از جمیع شرایط موجود از لحاظ انجام کارهای مورد مناقصه پیشنهاد قیمت خود را بشرح ذیل ارائه می نمایند.

الف) مبلغ تعمیرات HGP واحد چهار گازی (به عدد) ریال (به حروف)
ریال

ارائه آنالیز جزء به جزء قیمت پیشنهادی به ضمیمه برگ پیشنهاد قیمت الزامی می باشد [

ب) مدت زمان انجام کار HGP واحد چهار گازی ۳۰ روز از تاریخ اعلام کتبی مبنی بر آماده بودن شرایط کار کارفرما می باشد.

(ارائه آنالیز جزء به جزء قیمت پیشنهادی الزامی بوده و در صورت عدم درج قیمت، آن پیشنهاد مردود اعلام خواهد شد)

مناقصه گر تعهد می نماید چنانچه این پیشنهاد مورد قبول قرار گیرد و به عنوان برنده مناقصه انتخاب شود.

۱- اسناد و مدارک قرارداد را براساس مراتب مندرج در اسناد و مدارک مناقصه امضاء نموده و همراه تضمین انجام تعهدات

حداکثر ظرف مدت ده روز از تاریخ ابلاغ بعنوان برنده مناقصه تسلیم نماید.

۲- تأیید می نماید که کلیه ضمائم اسناد و مدارک مناقصه جزء لاینفک این پیشنهاد محسوب می شود.

۳- اطلاع کامل دارد که دستگاه مناقصه گزار الزامی برای واگذاری کار به هر یک از پیشنهادها را ندارد و بطور کلی مناقصه گزار در رد

یا قبول تمام یا هر یک یا حذف بخشی از پیشنهاد مختار است.

۴- بدیهی است به صرف ارائه این پیشنهاد هیچگونه حقی برای این شرکت و یا صاحبان امضاء بوجود نخواهد آمد.

تذکر: نحوه تعیین برنده پس از ارزیابی و کسب صلاحیت لازم براساس بند ۳-۹ اسناد مناقصه خواهد بود.

تاریخ: ... / ... / ۱۴۰۲ شرکت مناقصه گر (پیمانکار)

آدرس شرکت مناقصه گر:

شماره های تلفن شماره دورنگار شماره همراه آدرس الکترونیکی

توجه: در صورت وجود خط خوردگی ظهر نویسی و تأیید پیشنهاد قیمت ضروری می باشد.

مهر و امضاء پیمانکار

**مشخصات فنی تعمیرات HGP در سه بخش مکانیک ، ابزار دقیق و الکتریک .
واحد چهار گازی نیروگاه**

<<< مناقصه شماره ۱۴۰۲/۱۱۲۰ DC >>>

پیمانکار موظف است اسناد و مدارک ذیل را ضمیمه مدارک مناقصه نموده و عودت نماید :

۱- گواهی فعالیت های انجام شده در زمینه موضوع قرارداد.

۲- چارت سازمانی گروه انجام دهنده موضوع مناقصه (براساس چارت اعلام شده پیوست).

۳- ارائه مدارج تحصیلی و سوابق کار گروه فوق الذکر.

۱-۲- کارگر متخصص مورد نیاز با سابقه کار مرتبط حداقل ۱۰ سال. (ارائه سوابق الزامیست).

۲-۲- جوشکار ماهر باید دارای گواهی معتبر جوش باشد.

۲-۳- هرگونه عملیات شامل : جوشکاری ، تراشکاری ، ساخت استراکچر مورد نیاز به عهده پیمانکار

می باشد ، هیچگونه عملیاتی توسط پرسنل نیروگاه جهت این پروژه انجام نخواهد شد.

۲-۴- پیمانکار جهت انجام کارهای مکانیکی در صورت نیاز به کار الکتریکی یا کنترلی می بایستی نفر مجرب

در این زمینه را جهت دمونتاز تجهیزات الکتریکی یا کنترلی با خود همراه داشته باشد.

۲-۵- چنانچه پیمانکار در اجرای فعالیت ها نیاز به برق داشته باشد می بایست تابلوهای توزیع از فیدری که

در اختیار او قرار داده می شود را تامین نماید.

تبصره : در صورت عدم معرفی اسامی و رزومه کاری هر یک از افرادی که قرار است در انجام عملیات

مناقصه بکار گرفته شود ، پیشنهاد ارائه شده ، مردود تلقی خواهد شد.

- ۱- تعمیرات HGP در یک بازه زمانی ۳۰ روزه باید به اتمام برسد.
- ۲- پیمانکار باید به همراه پیشنهاد فنی CPM اجرایی در زمان اعلام شده ارائه نماید.
- ۳- چنانچه پیمانکار برای انجام HGP از پیمانکار دیگری استفاده می نماید کلیه مسئولیت های انجام کار با پیمانکار طرف قرارداد خواهد بود. در هر صورت پیمانکار موظف است از خدمات پیمانکار دست دوم مورد تایید دستگاه نظارت استفاده کند و اخذ تاییدات لازم قبل از اجرا الزامی است .
- ۴- پیمانکار موظف است کلیه ابزارهای عمومی لازم را تهیه و به محل سایت منتقل نماید.
- ۵- پیمانکاران اجرای تعمیرات اساسی در بخش ابزار دقیق و الکتریک لازم است تجهیزات کالیبره شده و متناسب با فعالیت ها را به کارگاه منتقل نماید. همچنین گواهی کالیبراسیون تجهیزات باید ارائه گردد.
- ۶- کارفرما ابزار مخصوص مورد نیاز را در اختیار پیمانکار قرار خواهد داد.
- ۷- تشخیص مخصوص بودن ابزار با کارفرما می باشد.
- ۸- آزادسازی حسن انجام کار منوط به تایید دستگاه نظارت پس از انجام تست کارائی خواهد بود.
- ۹- پیمانکار می تواند در فعالیت های تخصصی که در شرح آیتم ها پیش بینی شده است از پیمانکاران واجد شرایطی که به تایید دستگاه نظارت رسیده باشد استفاده نماید.
- ۱۰- پیمانکار موظف است نسبت به تامین نیروی انسانی متخصص براساس چارت اعلام شده با ارائه رزومه و سوابق کاری کامل اقدام نماید و کارفرما این اختیار را دارد تا نسبت به دعوت از افراد معرفی شده و انجام مصاحبه اقدام نماید.
- ۱۱- انجام کلیه تست های غیر مخرب و ارائه گزارش باید توسط شرکت ثالث ذیصلاح مورد تایید دستگاه نظارت انجام شود.
- ۱۲- انجام کلیه تست های N.D.T و ارائه گزارش توسط شرکت ثالث انجام شود. پیمانکار می تواند نسبت به معرفی و اخذ تایید کارفرما اقدام نماید .
- ۱۳- پیمانکار موظف است در دوره تضمین بصورت آماده به کار با مستقر در سایت نسبت به رفع عیوب اعلام شده از طریق دستگاه نظارت اقدام نمایند در صورت عدم استقرار پیمانکار در سایت در دوره تضمین پیمانکار به مدت ۱۰ روز از زمان اعلام کتبی عیب از سوی دستگاه نظارت مهلت دارد تا با حضور در سایت نسبت به رفع عیب اقدام نماید در غیر اینصورت کارفرما می تواند بنا به صلاحدید تا ۵۰٪ هزینه مربوط به فعالیت مذکور پیمانکار را جریمه نماید. بدیهی است تاخیر در رفع اشکال به تاخیرات کل پروژه اضافه خواهد شد.
- ۱۴- چنانچه بر اساس الزامات فنی انجام کار نیاز به استفاده از خدمات شرکت دیگر در قالب پیمانکار ثانویه باشد باید ضمن معرفی و تعیین شروع کار واگذار شده نسبت به اخذ تایید فنی دستگاه نظارت اقدام گردد.
- ۱۵- بازه زمانی پروژه از زمان اعلام کتبی خروج واحد تا پارالل و اعلام به دیسپاچینگ بوده و جرائم تاخیر با این معیار محاسبه خواهد شد .
- ۱۶- چنانچه پیمانکار به هر دلیلی از انجام بخشی از فعالیت پیش بینی شده امتناع نماید و یا دستگاه نظارت تشخیص دهد پیمانکار توانایی انجام فعالیت را ندارد هزینه مربوط به آن بعلاوه ۲۰٪ بالاسری از مطالبات پیمانکار کسر می گردد . (تعیین هزینه هر فعالیت بر اساس نظر دستگاه نظارت خواهد بود) .

توجه مهم

- ۱- تجهیزاتی که دمونتاز می شوند می باید پس از بازدید نماینده دستگاه نظارت و تعویض قطعات معیوب دمونتاز و نصب گردند.
- ۲- کلیه قطعات دمونتاز شده می باید پس از دمونتاز کامل در محل مورد نظر نصب شده و پس از آماده شدن شرایط در حضور دستگاه نظارت و نمایندگان کارفرما راه اندازی گردند.
- ۳- کلیه تست شیت های پیش بینی شده که از طرف دستگاه نظارت به پیمانکار ارائه می گردد باید تکمیل و ارائه گردد.
- ۴- کلیه اندازه گیری ها باید با اطلاع قبلی و در حضور دستگاه نظارت انجام گردد.
- ۵- انجام هرگونه اقدام اصلاحی یا مصرف قطعات یدکی معادل یا دمونتاز شده باید با اخذ نظر از دستگاه نظارت انجام شود.
- ۶- ارائه گواهینامه های کالیبراسیون تجهیزات اندازه گیری و تحویل آنها به دستگاه نظارت نیروگاه
(Calibration & Measurment Certificate / Test Report)
- ۷- تهیه کانکس جداگانه مختص آزمایشگاه کالیبراسیون (Work Shop) و نگهداری تجهیزات مربوطه
- ۸- تهیه کانکس جداگانه و ایزوله جهت نگهداری تجهیزات دمونتاز شده و سرویس کردن آنها
- ۹- تهیه برجسب کالیبراسیون (به منظور شناسایی وضعیت کالیبراسیون تجهیز و نیز جهت ثبت سابقه)

پیوست شماره یک

**تعمیرات HGP بخش مکانیک
واحد ۴ گازی
(پیوست ۱۰ برگ)**

مبلغ پیشنهادی کل بخش مکانیک واحد ۴ گازی

(به عدد) ریال (به حروف) ریال

شرح فعالیت تعمیرات HGP واحد G14 سال ۱۴۰۲

بخش مکانیک

۱	محفظه احتراق	قیمت پیشنهادی
۱-۱	بازکردن لوله های سوخت مایع - گازوئیل	
۱-۲	تعیین هویت لوله های سوخت مایع و زدن تگ شناسائی	
۱-۳	بازکردن چک والوهای گازوئیل از لوله های سوخت مایع	
۱-۴	تست کردن چک والوهای گازوئیل و پرژ	
۱-۵	تست کردن اتصالات چک والوهای گازوئیل پرژ	
۱-۶	بازکردن لوله های هوای اتمایزینگ	
۱-۷	مشخص کردن لوله های هوای اتمایزینگ و زدن تگ شناسائی	
۱-۸	بازکردن لوله های سوخت گاز	
۱-۹	مشخص کردن لوله های سوخت گاز و زدن تگ شناسائی	
۱-۱۰	بازکردن چک والوهای پرژ از لوله های مربوطه	
۱-۱۱	بازدید و بازرسی چک والوهای گازوئیل	
۱-۱۲	تست نمودن چک والوهای پرژ	
۱-۱۳	بازدید و بازرسی چک والوهای پرژ	
۱-۱۴	دمونتاژ چهارده عدد نازل سوخت از محفظه احتراق	
۱-۱۵	مشخص نمودن نازلهای سوخت و زدن تگ شناسائی	
۱-۱۶	بازدید و بررسی و سرویس نازلهای سوخت و ثبت در فرم GT/۰۲۸	
۱-۱۷	بازدید و بررسی و سرویس مسیرهای گاز، گازوئیل و هوا	
۱-۱۸	بازدید ، بررسی و سرویس و رفع عیب درپوش های محفظه احتراق از نظر خوردگی، آزادی کار لولاها و نشیمنگاههای لولا	
۱-۱۹	دمونتاژ و نگهدارنده های لوله های انتقال شعله (ریتینر)	
۱-۲۰	دمونتاژ لوله های انتقال شعله	
۱-۲۱	بازدید ، بازرسی و سرویس نگهدارنده لوله های انتقال شعله و لوله های انتقال شعله و ثبت نتایج در فرم GT/۰۳۰	
۱-۲۲	مشخص کردن نگهدارنده و لوله های انتقال شعله و زدن تگ شناسائی	
۱-۲۳	دمونتاژ لاینرهای محفظه احتراق	
۱-۲۴	مشخص نمودن لاینرها و زدن تگ شناسائی	
۱-۲۵	بازدید و بازرسی لاینرهای محفظه احتراق و ثبت نتایج در فرم GT/۰۲۹	
۱-۲۶	دمونتاژ چهارده عدد فلواسیلو محفظه احتراق	
۱-۲۷	مشخص کردن فلواسلیوها و زدن تگ شناسائی	
۱-۲۸	بازدید و بازرسی فلواسلیوها و ثبت نتایج در فرم GT/۰۳۱	
۱-۲۹	دمونتاژ چهارده عدد ترانزیشن پیس محفظه احتراق	
۱-۳۰	مشخص کردن ترانزیشن پیس ها و زدن تگ شناسائی	

۱-۳۱	بازدید و بازرسی ترانزیشن پیس ها و ثبت نتایج در فرم GT/۰۳۲
۱-۳۲	بازکردن فلنج لوله درین روغن یاتاقان شماره دو در زیر پوسته پد استال و تعویض گسکت آن
۱-۳۳	بازدید ساپورت های نگهدارنده ترانزیشن پیس چپ و راست و تعویض در صورت نیاز
۱-۳۴	بازدید نگهدارنده سیل جانبی ترانزیشن پیس و تعویض در صورت نیاز
۱-۳۵	بازدید و در صورت نیاز اصلاح نشیمن و تعویض گسکت شعله بین ها
۱-۳۶	مونتاژ چهارده عدد ترانزیشن پیس
۱-۳۷	مونتاژ چهارده عدد فلواسلیو محفظه احتراق
۱-۳۸	مونتاژ چهارده عدد لاینر محفظه احتراق
۱-۳۹	مونتاژ نگهدارنده لوله های انتقال شعله و لوله های انتقال شعله
۱-۴۰	بستن درپوش های محفظه احتراق
۱-۴۱	مونتاژ چهارده عدد نازل سوخت
۱-۴۲	بستن لوله و اتصالات سوخت مایع و گاز
۱-۴۳	بستن لوله و اتصالات هوای اتمایزینگ
۱-۴۴	بستن لوله و اتصالات و چک والوهای پرژ
۱-۴۵	بستن لوله و اتصالات و چک والوهای گازوئیل
۱-۵۲	رنگ آمیزی محفظه های احتراق پوسته بالا و پائین(در صورت نیاز)
	جمع کل

۲	توربین	قیمت پیشنهادی
۲-۱	نصب ساپورت کمکی زیر شافت INTERMEDIATE در محل لود کوپلینگ	
۲-۲	بازکردن و جابجائی کاور کوپلینگ ژنراتور	
۲-۳	اندازه گیری ران اوت لود کوپلینگ در وضعیت بسته بودن پیچ ها و ثبت در فرم GT/۰۲۵	
۲-۴	اندازه گیری طول پیچ های کوپلینگ شفت INTERMEDIATE به ژنراتور قبل و بعد از دمونتاز آنها و ثبت در فرم GT/۰۲۵	
۲-۵	بازکردن پیچ های کوپلینگ شفت INTERMEDIATE به ژنراتور	
۲-۶	آزاد کردن کوپلینگ ژنراتور توسط جک بولت نمودن	
۲-۷	چک نمودن الایمنت توربین و ژنراتور و ثبت نتایج در فرم GT/۰۲۶	
۲-۸	بازکردن پیچ ها و برداشتن حفاظ از ناحیه گیربکس اکسسوری	
۲-۹	تخلیه و تعویض روغن شفت اکسسوری	
۲-۱۰	تهیه مقدمات جهت برداشتن سقف کوپه توربین	
۲-۱۱	بازکردن لوله کشی گاز CO ₂ به دمپر فن ونت در قسمت زیری سقف	
۲-۱۲	بازکردن کلیه لوله کشی های هوای مرحله پنجم از بالای سقف توربین	

۲-۱۳	بازکردن پیچ های سقف از فریم های دیواره های جانبی
۲-۱۴	برداشتن عایق، بازکردن پیچ ها و جا به جایی سقف و دیواره های جانبی کوپه توربین
۲-۱۵	بازکردن لوله های هوای خنک کاری و سیل و والوهای اکستراکشن مربوطه و بلید والوها
۲-۱۶	تعیین هویت کلیه لوله ها و اتصالات و زدن تک شناسایی
۲-۱۷	مستقر کردن جک های ساپورت در زیر پوسته های توربین - کمپرسور و پوسته inlet کمپرسور و آگزوز هود
۲-۱۸	بستن داربست در دو طرف توربین و کمپرسور جهت بازکردن پیچ ها
۲-۱۹	بازکردن پیچ های هلالی و افقی پوسته توربین
۲-۲۰	درآوردن پین خارج از مرکز نازل مرحله اول توربین
۲-۲۱	جک بولت کردن پوسته به اندازه کافی و دمونتاز پوسته نیمه بالائی توربین
۲-۲۲	چک نمودن هم مرکزی نازل مرحله اول و ثبت نتایج در فرم GT/۰۰۶
۲-۲۳	دمونتاز نیمه بالائی نازل مرحله اول
۲-۲۴	درآوردن پین خارج از مرکز نیمه پایینی نازل مرحله اول
۲-۲۵	دمونتاز نیمه پایینی نازل مرحله اول
۲-۲۶	بازدید و بررسی نازل مرحله اول و ثبت نتایج در فرم GT/۰۰۵ و GT/۰۰۴
۲-۲۷	بازدید و بررسی سگمنت های نیمه بالائی و پائینی نازل مرحله دوم و ثبت در فرم های GT/۰۰۸ و GT/۰۱۱
۲-۲۸	بازدید و بررسی سگمنت های نازل مرحله سوم و ثبت در فرم های GT/۰۱۵ و GT/۰۱۲
۲-۲۹	دمونتاز سگمنت های نیمه پائینی نازل مرحله دوم (در صورت نیاز) و تعویض (در صورت نیاز)
۲-۳۰	دمونتاز سگمنت های نیمه بالای نازل مرحله دوم (در صورت نیاز) و تعویض (در صورت نیاز)
۲-۳۱	دمونتاز سگمنت های نیمه پائینی نازل مرحله سوم (در صورت نیاز) و تعویض (در صورت نیاز)
۲-۳۲	دمونتاز سگمنت های نیمه بالای نازل مرحله سوم (در صورت نیاز) و تعویض (در صورت نیاز)
۲-۳۳	دمونتاز نیمه بالائی ساپورت رینگ نازل مرحله اول (در صورت نیاز)
۲-۳۴	بازدید و بررسی شرودهای مرحله اول و ثبت در فرم شماره GT/۰۰۷
۲-۳۵	بازدید و بررسی شرودهای مرحله دوم و ثبت در فرم شماره GT/۰۱۰
۲-۳۶	بازدید و بررسی شرودهای مرحله سوم و ثبت در فرم شماره GT/۰۱۴
۲-۳۷	دمونتاز شرودهای مرحله اول (در صورت نیاز) و تعویض (در صورت نیاز)
۲-۳۸	دمونتاز شرودهای مرحله دوم (در صورت نیاز) و تعویض (در صورت نیاز)
۲-۳۹	دمونتاز شرودهای مرحله سوم (در صورت نیاز) و تعویض (در صورت نیاز)
۲-۴۰	انجام کلیه تستهای NDT روی پوسته بالا توربین و ارائه گزارش
۲-۴۱	رفع عیوب مشاهده شده در پوسته بالا توربین در صورت وجود (عیوب شامل ترک، سایش، خوردگی و دفرمگی)
۲-۴۲	بازدید و بررسی باکت های مرحله اول توربین و تعویض پره ها در صورت نیاز و ثبت در فرم شماره GT/۰۰۱
۲-۴۳	بازدید و بررسی باکت های مرحله دوم توربین و تعویض پره ها در صورت نیاز و ثبت در فرم شماره GT/۰۰۲
۲-۴۴	بازدید و بررسی باکت های مرحله سوم توربین و تعویض پره ها در صورت نیاز و ثبت در فرم شماره GT/۰۰۳
۲-۴۵	بازدید و بررسی ساپورت رینگ نازل مرحله اول و ثبت در فرم شماره GT/۰۰۵

۲-۴۶	مونتاژ نیمه بالائی ساپورت رینگ نازل مرحله اول
۲-۴۷	مونتاژ نیمه پائینی نازل مرحله اول
۲-۴۸	نصب پین خارج از مرکز نیمه پائینی نازل مرحله اول
۲-۴۹	مونتاژ نیمه بالائی نازل مرحله اول
۲-۵۰	اندازه گیری هم مرکزی نازل مرحله اول و ثبت در فرم شماره GT/۰۰۶
۲-۵۱	مونتاژ نیمه بالائی پوسته توربین
۲-۵۲	نصب پین خارج از مرکز نیمه بالایی نازل مرحله اول
۲-۵۳	بستن پیچهای افقی و هلالی پوسته توربین
۲-۵۴	بیرون آوردن جک های ساپورت از زیر پوسته توربین - کمپرسور
۲-۵۵	انجام عملیات مربوط به فلاشینگ یاتاقان ها و مسیر روغن توربین و ژنراتور تا حصول نتیجه مطلوب
۲-۵۶	چک نمودن الایمنت توربین - ژنراتور و ثبت در فرم شماره GT/۰۲۶ اجرای الایمنت در صورت نیاز
۲-۵۷	انجام ردیف چینی وزنی برای پیچ های کوبلینگ ژنراتور به شفت INTERMEDIATE
۲-۵۸	مونتاژ کوبلینگ ژنراتور به شفت INTERMEDIATE و بستن پیچها و کشیدن پیچها در محدوده مجاز
۲-۵۹	اندازه گیری نهائی ازدیاد طول پیچ های کوبلینگ ژنراتور به شفت INTERMEDIATE و ثبت در فرم GT/۰۲۵
۲-۶۰	نصب حفاظ کوبلینگ های ژنراتور و اکسسوری
۲-۶۱	باز کردن داربست های اطراف توربین
۲-۶۲	مونتاژ لوله کشی گاز CO ₂ به دمپر فن ونت در قسمت زیری سقف
۲-۶۳	مونتاژ کلیه لوله کشی های هوای مرحله پنجم از بالای سقف توربین
۲-۶۴	مونتاژ لوله های هوای خنک کاری و سیل و والوهای اکستراکشن مربوطه و بلید والوها
۲-۶۵	نصب دیواره های جانبی در دو طرف کوپه توربین
۲-۶۶	نصب سقف کوپه توربین و درب های مربوطه
۲-۶۷	آماده سازی واحد جهت راه اندازی
۲-۶۸	راه اندازی واحد
۲-۶۹	اخذ مقادیر مطلوب در تجهیزات از نظر مکانیکی، الکتریکی و ابزار دقیق پس از راه اندازی و تولید بار حداکثر
جمع کل	

۳	کمپرسور	قیمت پیشنهادی
۳-۱	بازکردن کلیه اتصالات سقف و دیواره های جانبی	
۳-۲	برداشتن و جابه جایی سقف و دیواره های جانبی	
۳-۳	بازکردن پیچ های هلالی و افقی پوسته های فوروارد	
۳-۴	دمونتاژ نیمه بالائی پوسته های فوروارد جهت دسترسی به پره های ثابت و متحرک چهار ردیف اول	
۳-۵	انجام چک سلامت پره های ثابت کمپرسور (پوسته پایینی) با استفاده از بورسکوپ و ارائه گزارش.	

انجام تست سلامت و تخمین عمر باقی مانده چهار ردیف اول پره های ثابت و متحرک کمپرسور و گایدون توسط مرکز پژوهش متالوژی رازی (شامل: بازدید چشمی، تست PT، تست کوانتومتری پرتابل، تست متالوگرافی پرتابل، تست رپلیکا، تست سختی سنجی پرتابل) و ارائه گزارش (انجام توسط نیروگاه)	۳-۶
بازدید و بررسی چشمی در رابطه با نوک تیغه های کمپرسوراز نظر سایش، ترک های مشهود و ثبت نتایج در فرم GT/۰۱۷	۳-۷
بازدید و بررسی گایدون های ورودی و اندازه گیری لقی های مربوطه و در صورت نیاز تنظیم کوری حرکتی و ثبت در فرم GT/۰۱۶	۳-۸
بازدید و بررسی پره های کمپرسور از نظر سایش، زنگ زدگی و رسوبات و ثبت در فرم GT/۰۱۷	۳-۹
مونتاز پوسته فوروارد	۳-۱۰
بستن پیچهای افقی و هلالی پوسته کمپرسور	۳-۱۱
قراردادن دیواره های جانبی و بستن اتصالات مربوطه و لوله ها	۳-۱۲
قراردادن سقف کمپرسور و بستن اتصالات مربوطه	۳-۱۳
شستشوی کمپرسور با دترژنت مربوطه	۳-۱۴
سرویس، تمیز کاری و در صورت نیاز بازسازی درب های کوپه توربین	۳-۱۵
رنگ آمیزی کوپه توربین و کمپرسور و فیلترهاوس (در صورت نیاز)	۳-۱۶
جمع کل	

قیمت پیشنهادی	مجموعه اگزوز	۴
	بازکردن پیچ ها و درآوردن پانل های دسترسی کانال اگزوز	۴-۱
	بازدید و بازرسی مجموعه های دیفیوزر و دیواره ها و عایق های دیفیوزر و سپر های حرارتی هود اگزوز و قیفی هوای اگزوز و بازسازی و جوشکاری نقاط آسیب دیده	۴-۲
	بازدید و در صورت نیاز اصلاح پانل های عایقی هود اگزوز و قسمت داخلی اگزوز	۴-۳
	بازدید و در صورت نیاز اصلاح پانل های پلنوم و دیفیوزر در داخل پلنوم اگزوز	۴-۴
	بازدید و در صورت نیاز اصلاح ساپوروت های پوشش عایقی در داخل اگزوز	۴-۵
	بازدید و بازرسی کلیه دیواره ها، پوشش ها و اتصالات جوشی در داخل اگزوز و رفع عیوب و بازسازی	۴-۶
	تعمیر و بازسازی کلیه ترک ها و آسیب دیدگی های کامل مسیر اگزوز انتهای گاز خروجی از توربین تا انتهای دودکش	۴-۷
	بازسازی عایق های قسمت داخلی اگزوز	۴-۸
	اب بندی کوپه لود جهت افزایش راندمان فنهای کوپه لود	۴-۹
	تعویض اکسپنشن جوینت فلزی در صورت نیاز و یا تعمیر و رفع عیب از قسمت داخلی و خارجی در صورت عدم نیاز به تعویض	۴-۱۰
	تعویض اکسپنشن جوینت های پارچه ای (در صورت نیاز)	۴-۱۱
	سرویس، تمیز کاری و در صورت نیاز بازسازی درب های کوپه لود	۴-۱۲
	سرویس، روانکاری و در صورت نیاز اصلاح و بازسازی دمپر های فن های کوپه لود	۴-۱۳
جمع کل		

۵/۱۰

۵	ژنراتور و اکسایتر (بخش مکانیک)	قیمت پیشنهادی
۵-۱	اندازه گیری لقی بین سیل های یاتاقان های ژنراتور با روتور و ثبت در فرم GT/۰۴۳	
۵-۲	بازکردن لوله های روغن در قسمت ورودی و خروجی به یاتاقان های ژنراتور	
۵-۳	بازکردن لوله های هوای سیل یاتاقان های ژنراتور	
۵-۴	بازکردن و جابجائی کلیه براکت های ژنراتور	
۵-۵	ایزوله نمودن خط ورودی روغن به یاتاقان های ژنراتور توسط فلنج کور	
۵-۶	دمونتاژ نیمه بالائی پداستال یاتاقان شماره یک ژنراتور	
۵-۷	دمونتاژ سیل های نیمه بالا و پایین یاتاقان شماره یک ژنراتور اندازه گیری سیل ها و ثبت نتایج در فرم GT/۰۴۴	
۵-۸	بازکردن کاور اکسایتر	
۵-۹	بازکردن و آزاد نمودن استاتور و روتور اکسایتر	
۵-۱۰	نصب چهار پایه و ریل اصلی و کلیه متعلقات مربوط به خارج کردن روتور ژنراتور	
۵-۱۱	دمونتاژ سیل های یاتاقان شماره دو ژنراتور، نیمه های بالا و پایین اندازه گیری سیل ها و ثبت نتایج در فرم GT/۰۴۴	
۵-۱۲	دمونتاژ نیمه بالائی پداستال یاتاقان شماره دو ژنراتور	
۵-۱۳	بازکردن کلیه لوله های فشار بالای روغن مرتبط با یاتاقان شماره یک و دو ژنراتور	
۵-۱۴	اندازه گیری ایرگپ بین پره های فن روتور ژنراتور و ثبت در فرم GT/۰۳۸	
۵-۱۵	بازکردن و جابجائی درپوش سر کلاف سیم پیچ های استاتور ژنراتور نیمه بالا و پایین سمت اکسایتر	
۵-۱۶	بازکردن و جابجائی درپوش سر کلاف سیم پیچ های استاتور ژنراتور نیمه بالا و پایین سمت کوبلینگ	
۵-۱۷	اندازه گیری ایرگپ بین استاتور و روتور ژنراتور، سمت کوبلینگ و ثبت در فرم GT/۰۳۸	
۵-۱۸	اندازه گیری ایرگپ بین استاتور و روتور ژنراتور، سمت اکسایتر و ثبت در فرم GT/۰۳۸	
۵-۱۹	دمونتاژ نیمه بالائی یاتاقان شماره دو ژنراتور	
۵-۲۰	دمونتاژ نیمه بالائی یاتاقان شماره یک ژنراتور	
۵-۲۱	اندازه گیری لقی یاتاقان های ژنراتور با روتور، نیمه پائینی و ثبت در فرم GT/۰۳۹	
۵-۲۲	اندازه گیری میزان اختلاف سطح کپه یاتاقان های ژنراتور، نیمه پائینی، نسبت به پداستال و ثبت در فرم GT/۰۳۹	
۵-۲۳	اندازه گیری شیب پداستال یاتاقان های ژنراتور، نیمه پائینی و ثبت در فرم GT/۰۴۱	
۵-۲۴	اندازه گیری موقعیت پداستال یاتاقان های ژنراتور، نیمه پائینی، نسبت به روتور و ثبت در فرم GT/۰۴۲	
۵-۲۵	اندازه گیری لقی بین روتور و یاتاقان های ژنراتور، نیمه بالائی و ثبت در فرم GT/۴۳ و تست های لازم در خصوص سلامت یاتاقان (N.D.T)	
۵-۲۶	آزاد نمودن اتصالات مکانیکی و الکتریکی پمپ جکینگ شماره ۲ ژنراتور	
۵-۲۷	بازکردن و جابجائی پمپ جکینگ شماره ۲ ژنراتور و اورهال پمپها و تعویض فیلترها	
۵-۲۸	دمونتاژ نیمه پائینی یاتاقان شماره ۲ ژنراتور	
۵-۲۹	دمونتاژ نیمه پائینی یاتاقان شماره یک ژنراتور	
۵-۳۰	دمونتاژ پداستال نیمه پائینی یاتاقان شماره ۲ ژنراتور	

۵-۳۱	نصب تجهیزات مخصوص خارج نمودن روتور ژنراتور در داخل ژنراتور
۵-۳۲	نصب سکوی مخصوص مقابل کوبه ژنراتور جهت کشیدن پوشش روی روتور و اجرای سقف برزنتی
۵-۳۳	دمونتاژ پره های فن روتور ژنراتور، سمت کوبلینگ اکسایتر و بوستر فن های روی روتور و شماره زنی
۵-۳۴	خارج کردن روتور ژنراتور از داخل استاتور و قراردادن آن بر روی ساپورت
۵-۳۵	آماده سازی روتور و انجام کلیه تستهای روتور ژنراتور بر اساس دستورالعمل های موجود
۵-۳۶	سرویس و تمیزکاری کلیه قطعات مکانیکی ژنراتور از جمله یاتاقان های ژنراتور
۵-۳۷	سرویس و تمیزکاری سیل های روغن یاتاقانهای ژنراتور
۵-۳۸	انجام تست های NDT یاتاقان های ژنراتور و ارائه گزارش
۵-۳۹	انجام تست غیرمخرب در مورد رینگ نگهدارنده روتور ژنراتور قبل از دمونتاژ و پس از مونتاژ و ارائه گزارش
۵-۴۰	انجام تست غیرمخرب بر روی و پره های فن روتور ژنراتور و ارائه گزارش
۵-۴۱	بازدید و بازرسی سیل ها، بدنه و دیافراگم ها در مورد یاتاقان های ژنراتور و ارائه گزارش
۵-۴۲	بازکردن یاتاقان های ژنراتور پس از بازدید وضعیت و حرکت آزاد پوسته یاتاقان ها و سپس بستن آنها
۵-۴۳	بازدید و بازرسی پیوستگی پوسته یاتاقانهای ژنراتور و ارائه گزارش
۵-۴۴	قراردادن تجهیزات مخصوص مونتاژ روتور ژنراتور
۵-۴۵	قراردادن روتور ژنراتور در داخل استاتور
۵-۴۶	بازکردن تجهیزات مخصوص خارج کردن روتور ژنراتور
۵-۴۷	نصب و مونتاژ پداستال نیمه پائینی یاتاقان شماره ۲ ژنراتور
۵-۴۸	مونتاژ نیمه پائینی یاتاقان شماره ۲ ژنراتور
۵-۴۹	مونتاژ نیمه پائینی یاتاقان شماره یک ژنراتور
۵-۵۰	خارج کردن ابزار مخصوص مستقر در زیر روتور ژنراتور
۵-۵۱	قراردادن روتور ژنراتور بر روی یاتاقان ها
۵-۵۲	اندازه گیری لقی سیل یاتاقان های ژنراتور با روتور (نیمه پائینی) و ثبت در فرم GT/۰۳۹
۵-۵۳	اندازه گیری میزان اختلاف سطح کپه یاتاقان ها نسبت به پداستال (نیمه پائینی یاتاقان) و ثبت در فرم GT/۳۹
۵-۵۴	اندازه گیری میزان شیب پداستال نیمه پائینی یاتاقان ها و ثبت در فرم GT/۰۴۱
۵-۵۵	اندازه گیری موقعیت پداستال نیمه پائینی یاتاقان ها نسبت به روتور و ثبت در فرم GT/۰۴۲
۵-۵۶	مونتاژ پره های فن روتور ژنراتور ، سمت کوبلینگ اکسایتر
۵-۵۷	اندازه گیری فاصله هوائی بین روتور و استاتور و ثبت در فرم GT/۰۴۳
۵-۵۸	بستن لوله های فشار بالای مربوط به روغن جکینگ یاتاقان های یک و دو ژنراتور
۵-۵۹	مونتاژ نیمه بالایی پوسته یاتاقان شماره دو ژنراتور
۵-۶۰	بستن درپوش سرکلاف سیم پیچ های استاتور سمت کوبلینگ و اکسایتر و قراردادن پین ها و محکم کردن پیچ های نگهدارنده

۵-۶۱	اندازه‌گیری فاصله‌هوایی بین نوک پره‌های فن روتور ژنراتور با کاور و ایندینیک و ثبت نتایج در فرم GT/۰۳۸
۵-۶۲	مونتاژ نیمه بالائی پوسته یاتاقان شماره یک ژنراتور
۵-۶۳	اندازه گیری فاصله هوایی یاتاقان نیمه بالا با روتور و ثبت در فرم GT/۰۴۳
۵-۶۴	قراردادن اورینگ مربوط به دو نیمه یاتاقان و زدن چسب آب بندی بین دو نیمه یاتاقان
۵-۶۵	مونتاژ پداستال نیمه بالائی یاتاقانهای ژنراتور
۵-۶۶	مونتاژ دیواره فوقانی پداستال و نیمه بالائی یاتاقان شماره یک ژنراتور
۵-۶۷	نصب لوله های ورودی و خروجی روغن به یاتاقان های ژنراتور به همراه توری در مسیر ورودی جهت فلاشینگ
۵-۶۸	برداشتن فلنج کور در مسیر روغن ورودی به یاتاقان های ژنراتور
۵-۶۹	مونتاژ سیل های یاتاقان های یک و دو ژنراتور بعد از اندازه گیری و تنظیم آن و ثبت نتایج در فرم GT/۰۳۷
۵-۷۰	مونتاژ فلوتینگ سیل های یاتاقان های شماره یک و دو ژنراتور
۵-۷۱	نصب پمپ جکینگ یاتاقان شماره دو ژنراتور و لوله های فشار قوی فلاکسیبل
۵-۷۲	نصب استاتور و روتور اکسایتر
۵-۷۳	اندازه گیری ران اوت کوپلینگ سمت توربین و ثبت در فرم GT/۰۳۵
۵-۷۴	الایمنت نمودن کوپلینگ ژنراتور و توربین و ثبت در فرم GT/۰۳۶
۵-۷۵	خارج کردن یاتاقان کمکی و ساپورت مربوطه که در زیر شافت مستقر شده است
۵-۷۶	بستن تمام درب های ژنراتور و چک نمودن آب بند آنها
۵-۷۷	انجام عملیات مربوط به فلاشینگ یاتاقان ها و مسیر روغن ژنراتور و انجام فلاشینگ ۲۴ ساعته تا حصول نتیجه مطلوب
۵-۷۸	تمیزکاری محوطه ژنراتور و توربین و محافظه احتراق واماده نمودن واحد جهت راهاندازی
۵-۷۹	سرویس، تمیز کاری و در صورت نیاز بازسازی درب های کوپه ژنراتور
۵-۸۰	اب بندی دربهای کوپه ژنراتور
۵-۸۱	رنگ آمیزی کوپه های ژنراتور (در صورت نیاز)
جمع کل	

۶	والوها و تجهیزات جانبی	قیمت پیشنهادی
۶-۱	بازدید و رفع عیب سیت پلاک کنترل والوهای VA۱۳ (دو عدد والو) و VA۱۸ (یک عدد)	
۶-۲	بازدید و رفع عیب والوهای درین زیر اگزوز به تعداد ۴ عدد	
۶-۳	بازدید و رفع عیب نشستی احتمالی از کولرهای سقف ژنراتور و تمیزکاری داخلی لوله ها	
۶-۴	تعویض فیلترهای میس المینیاتور	
۶-۵	بازدید و رفع عیب و در صورت نیاز تعویض والوهای درین گاز	

۶-۶	دمونتاژ و سرویس و مونتاژ مجدد سپریتور گاز
۶-۷	بازدید و سرویس و رفع عیب از استاپ ریشیو والو گاز (در صورت نیاز)
۶-۸	بازدید و نظافت و در صورت نیاز تعویض کلیه لوله کشی های مربوط به انتقال آب و گازوئیل به چاهک های فاضلاب
۶-۹	دمونتاژ کولر های روغن و هوای اتمایزینگ و شستشوی داخلی و بیرونی و تست عدم نشتی و مونتاژ کولر ها و ثبت وضعیت در فرم GT/۰۵۷ (در صورت نیاز)
۶-۱۰	دمونتاژ و سرویس و نصب پمپ های آب خنک کن تور بین (۲ عدد) و ژنراتور (۲ عدد) و انجام الاینمنت و ثبت نتایج در فرم GT/۰۵۸
۶-۱۱	شستشو رادیاتور های آب خنک کن توربین و ژنراتور با دترجنت مناسب
۶-۱۲	سرویس ولوهای مربوط به سیستم فیلتراسیون گاز ورودی به واحد
۶-۱۳	سرویس و رفع عیب از ولو ملوانی گاز
۶-۱۴	رنگ آمیزی کوپه اکسسوری (در صورت نیاز)
۶-۱۵	تعویض فیلتر های هوای ورودی کمپرسور (فیلتر هاوس) طبقات ۱ و ۲
۶-۱۶	تعویض کلیه فیلتر های روغن تانک اصلی روغن
۶-۱۷	تعویض فیلتر ورودی ایستگاه گاز
۶-۱۸	تعویض کلیه فیلتر های گازوئیل (دو ست OFF BASE ، فشار ضعیف ON BASE ، فشار قوی ON BASE)
۶-۱۹	تعویض فیلتر های روغن هیدرولیک (دو ست)
۶-۲۰	سرویس تورک کنورتور طبق دستورالعمل و انجام الاینمنت و ثبت نتایج در فرم GT/۰۵۲ (در صورت نیاز)
۶-۲۱	سرویس و در صورت نیاز تعویض استرینر مسیر روغن ورودی به تورک کانورتر
۶-۲۲	سرویس پمپ سوخت مایع طبق دستورالعمل انجام الاینمنت و ثبت نتایج در فرم GT/۰۵۰ (در صورت نیاز)
۶-۲۳	سرویس مجموعه ی کلاچ و کوپلینگ پمپ سوخت و ثبت نتایج در فرم GT/۰۵۱
۶-۲۴	سرویس کمپرسور اصلی هوای اتمایزینگ و تکمیل فرم GT/۰۵۴ (در صورت نیاز)
۶-۲۵	سرویس کمپرسور کمکی هوای اتمایزینگ و تکمیل فرم GT/۰۵۴ (در صورت نیاز)
۶-۲۶	سرویس فلودیوایدر
۶-۲۷	سرویس پمپ کمکی و امرجنسی روغن و چک والو های پمپ کمکی و امرجنسی و ثبت نتایج در فرم GT/۰۵۳ (در صورت نیاز)
۶-۲۸	سرویس گیربکس اکسسوری مطابق دستور العمل و انجام تست ها و تکمیل فرم GT/۰۵۵ (در صورت نیاز)
۶-۲۹	سرویس پمپ هیدرولیک اصلی و رلیف والو مربوطه
۶-۳۰	سرویس پمپ کمکی هیدرولیک و رلیف والو مربوطه
۶-۳۱	سرویس یخچال تانک CO ₂
۶-۳۲	سرویس و رفع عیب پمپهای پنجگانه فاگ

۶-۳۳	سرویس اتصالات، چک والوها و رلیف والوهای مسیر های ورودی و خروجی پمپهای فاگ
۶-۳۴	سرویس و در صورت نیاز تعویض نازل های پاشش فاگ در داکت هوا
۶-۳۵	سرویس و تعویض فیلتر ورودی پانل فاگ
۶-۳۶	سرویس، تمیز کاری و در صورت نیاز بازسازی درب های کوپه اکسسوری
	جمع کل

۷	انجام پرمیت های باز	قیمت پیشنهادی
۷-۱	انجام پرمیت های باز نیازمند از کار اندازی واحد مطابق لیست اعلام شده از طرف دستگاه نظارت.	

	ملاحظات
۱	کلیه تست ها بایستی توسط شرکت ثالث انجام پذیرد.
۲	*منظور از کلمه ی سرویس برای تجهیزات عملیات دمونتاز، تعویض قطعات معیوب ،بازسازی قطعات معیوب که قابل یازسازی باشد،مونتاز ودر صورت امکان تست عملکرد تجهیز میباشد
۳	با توجه به اینکه پره های کمپرسور این واحد از برند پرتو می باشند و اولین سابقه نصب آنها می باشد نتایج فعالیت ۳-۶ ملاک تصمیم گیری در باره ادامه بهره برداری از پره های کمپرسور بوده و احتمال افزایش تعمیرات تا حتی سطح RI ممکن می باشد.

۱۰/۱۰

پیوست شماره یک

**تعمیرات HGP بخش الکتریک
واحد ۴ گازی**

(پیوست ۱۷ برگ)

مبلغ پیشنهادی کل بخش الکتریک واحد ۴ گازی

(به عدد) ریال (به حروف) ریال

شرح فعالیت تعمیرات HGP واحد G14 بخش الکتریک

ردیف	نام تجهیز	شرح فعالیت ها	توضیحات
۱	بریکرهای ۶۶ کیلو ولت	بیرون آوردن بریکر	
۲		بازدید و تمیزکاری بدنه ، میله عایق ، سوکت های ورودی و خروجی و ...	
۳		چک و بررسی اتصالات و ترمینالها و ... قسمت هایی که تحت ولتاژ قرار میگیرند (LIVE PARTS)	
۴		چک و بررسی و تمیزکاری و روانکاری مکانیزم عملکرد	
۵		بازدید و بررسی مدار ولتاژ پایین و آچارکشی ترمینالها	
۶		تست عملکرد نشان دهنده ON/OFF و شمارنده تعداد عملکرد بریکر	
۷		اندازه گیری مقاومت عایقی قسمتهای هدایت کننده جریان اصلی	
۸		اندازه گیری مقاومت عایقی مدار کنترل	
۹		بازدید و تمیزکاری کپسول های قطع کننده خلاء و در صورت نیاز تعویض آنها	
۱۰		تست آلارم های بریکر	
۱۲		سرویس و نظافت پانل بریکر	
۱۳		بازدید ، سرویس و نظافت مدارفرمان بریکر و پانل مربوطه و رفع معایب آن	
۱۴		جا زدن بریکر	
۱۵		تست عملکرد بریکر	
۱۶		بازدید ، تمیزکاری ، آچارکشی و تست کلیه باس بارهای سوئیچگیر	در صورت ایزوله شدن توسط بهره برداری
۱۸		بریکرهای ۴۰۰ ولت (ورودی به یا خروجی از باس بار)	بیرون آوردن بریکر
۱۹	بازدید و نظافت سوکت های ورودی و خروجی و زدن گریس روانکار مناسب بر روی آنها		
۲۰	بازدید و سرویس کنتاکت های اصلی و کمکی		
۲۱	بازدید و نظافت جرقه گیرها		
۲۲	بازدید ، سرویس و روانکاری مکانیزم عملکرد بریکر		
۲۳	بازدید از الکتروموتور شارژ فنر و تعویض ذغال های آن در صورت نیاز		
۲۴	آچارکشی کلیه قسمت های مکانیکی		
۲۵	آچارکشی کلیه ترمینال های ورودی و خروجی		
۲۶	تست آلارمهای بریکر		
۲۷	تست رله Over Current/EF بریکر		
۲۸	بازدید ، سرویس و نظافت مدارفرمان بریکر و پانل مربوطه و رفع معایب آن		
۲۹	سرویس و نظافت محفظه بریکر		
۳۰	جاذدن بریکر		
۳۱	تست عملکرد بریکر		
۳۲	بازدید ، تمیزکاری ، آچارکشی و تست کلیه باس بارهای سوئیچگیر		در صورت ایزوله شدن توسط بهره برداری
۳۴	بیرون آوردن بریکر		
۳۵	بازدید ، سرویس و نظافت بریکر		

ردیف	نام تجهیز	شرح فعالیت ها	توضیحات
۳۶	بریکر های ۴۰۰ ولت (استارترها)	بازدید ، بررسی و سرویس تجهیزات بریکر (کنتاکتورها ، رله های کمکی ، پوش باتون ها ، سوئیچ ها ، ترمینال های ورودی و خروجی قدرت و فرمان و...)	
۳۷		بازدید ، سرویس ، تست و در صورت نیاز تعویض پوش باتون های محلی (قطع اضطراری یا استارت استپ)	
۳۸		تعویض لامپ های سیگنال سوخته	
۳۹		بازدید و بررسی تمامی وایرها و تعویض وایرهای معیوب	
۴۰		آچارکشی کلیه اتصالات و ترمینال ها	
۴۱		تست گیج های جریان و تعویض گیج های معیوب	
۴۲		تست رله خطای زمین و در صورت نیاز تعویض	
۴۳		تست رله حرارتی (O/L) در صورت نیاز تعویض	
۴۴		بازدید سرویس و نظافت محفظه بریکر و رفع عیوب احتمالی ترمینالها و سوکت ها و آچارکشی آنها	
۴۵		جا زدن بریکر	
۴۶		تست عملکرد بریکر	
۴۷		بازدید ، تمیزکاری ، آچارکشی و تست کلیه باس بارهای سوئیچگیر	

ردیف	نام تجهیز	شرح فعالیت ها	توضیحات
۴۹	الکتروموتورها و الکتروفن های ۴۰۰ ولت	باز کردن کلیه اتصالات الکتریکی الکتروموتور	
۵۰		انتقال الکتروموتور به کارگاه جهت سرویس	
۵۱		دمونتاژ پروانه الکتروفن و انجام تست ترک یابی بر روی آن	
۵۲		بالانس پروانه الکتروفن	توسط شرکت واجد صلاحیت همراه با ارائه گواهینامه بالانس
۵۳		دمونتاژ کامل الکتروموتور و بیرون آوردن رتور	
		بازدید و بررسی شفت رتور و محل نشیمنگاه بیرینگ ها و رفع عیوب احتمالی	
۵۴		بازدید ، سرویس و نظافت استاتور ، رتور و سایر قطعات الکتروموتور	
۵۵		بازدید و بررسی وضعیت سیم پیچ الکتروموتور ، تست مقاومت عایقی ، ترمیم موارد معیوب و در صورت نیاز تجدید سیم پیچی الکتروموتور	
۵۶		تعویض بیرینگ های الکتروموتور	
۵۷		بازدید و تست هیترها و رفع عیوب آنها	
۵۸		بازدید و بررسی هاووزینگ بیرینگ ها و رفع عیوب احتمالی	
۵۹		تعویض گردگیرها ، کاسه نمده و اورینگ های معیوب الکتروموتور	
۶۰		مونتاژ کامل الکتروموتور	
۶۱		بازدید و بررسی کلمپ الکتروموتور و رفع عیوب احتمالی	
۶۲		تست مقاومت عایقی و اهمی و ضریب پلاریزاسیون و سایر تست های الکتریکی الکتروموتور	
۶۳		تمیزکاری کامل بدنه الکتروموتور و در صورت نیاز رنگ آمیزی آن با رنگ مناسب	
۶۴		تست مقاومت عایقی کابل های قدرت و رفع عیوب احتمالی	

۲/۱۷

بازدید ، بررسی و سرویس تابلو ، ترمینال باکس و امرجنسی استپ محلی الکتروموتور یا الکتروفن	
مونتاژ پروانه الکتروفن	۶۵
نصب الکتروموتور یا الکتروفن در محل خود و بستن کلیه اتصالات الکتریکی	۶۶
تست بی باری الکتروموتور و بررسی وضعیت الکتروموتور (جریان ، ولتاژ ، دما و...) و تست جهت چرخش الکتروموتور	۶۷
تست الکتروموتور با بار کامل به مدت یک ساعت و بررسی وضعیت الکتروموتور (جریان ، ولتاژ ، دما و...)	۶۸
باز کردن کلیه اتصالات الکتریکی الکتروموتور	۷۰
دمونتاژ کامل الکتروموتور و بیرون آوردن رتور	۷۱
بازدید ، سرویس و نظافت استاتور ، رتور و سایر قطعات الکتروموتور	۷۲
بازدید از سیم پیچی استاتور ، سرکلافها ، وضعیت عایق ها و نخ بندی ها و رفع معایب احتمالی	۷۳
بازدید از گوه های استاتور ، رفع لقی و تعویض گوه های معیوب	۷۴
انجام تست های کامل الکتریکی الکتروموتور (مقاومت عایقی ، اهمی ، امپدانس ، ضریب پلاریزاسیون ، تانژانت دلتا و...)	۷۵
تست مقاومت عایقی کابل های قدرت	۷۶
بازدید و تست هیترها و رفع عیوب آنها و نیز تست سنسورهای حرارتی سیم پیچ	۷۷
بازدید از رتور و تمیزکاری مجاری هوای آن و رفع عیوب احتمالی	۷۸
ران اوت گیری از رتور و در صورت نیاز بالانس آن	
بازدید و در صورت نیاز اصلاح محل نشیمنگاه بیرینگ ها	
رنگ آمیزی کامل رتور و استاتور با رنگ عایق در صورت نیاز	۷۹
تعویض بیرینگ های الکتروموتور	۸۰
بازدید و بررسی هاووزینگ بیرینگ ها و رفع عیوب احتمالی	۸۱
مونتاژ کامل الکتروموتور	۸۲
بازدید و بررسی کلمپ الکتروموتور و رفع عیوب احتمالی	۸۳
بازدید ، بررسی و سرویس تابلو ، ترمینال باکس و امرجنسی استپ محلی الکتروموتور	
تمیزکاری کامل بدنه الکتروموتور و در صورت نیاز رنگ آمیزی آن با رنگ مناسب	۸۴
نصب الکتروموتور در محل خود و بستن کلیه اتصالات الکتریکی	۸۵
تست بی باری الکتروموتور و بررسی وضعیت الکتروموتور (جریان ، ولتاژ ، دما و...) و تست جهت چرخش الکتروموتور	۸۶
تست الکتروموتور با بار کامل به مدت یک ساعت و بررسی وضعیت الکتروموتور (جریان ، ولتاژ ، دما و...)	۸۷
باز کردن کلیه اتصالات الکتریکی الکتروموتور	۸۹
انتقال الکتروموتور به کارگاه جهت سرویس	۹۰
دمونتاژ کامل الکتروموتور و بیرون آوردن رتور	۹۱
بازدید ، سرویس و نظافت استاتور ، رتور و سایر قطعات الکتروموتور	۹۲
ترمیم عایقی سیم پیچ های الکتروموتور	۹۳
تعویض بیرینگ های الکتروموتور	۹۴

الکتروموتورهای ۶.۶ کیلو وات

	تعویض ذغال های الکتروموتور	۹۵	الکتروموتورهای DC
	بازدید و تمیزکاری کلکتور و رفع عیوب احتمالی	۹۶	
	بازدید و بررسی هاوژینگ بیرینگ ها و رفع عیوب احتمالی	۹۷	
	تعویض گردگیرهای الکتروموتور	۹۸	
	مونتاژ کامل الکتروموتور	۹۹	
	تست مقاومت عایقی و اهمی و ضریب پلاریزاسیون و سایر تست های الکتریکی الکتروموتور	۱۰۰	
	تمیزکاری کامل بدنه الکتروموتور و در صورت نیاز رنگ آمیزی آن با رنگ مناسب	۱۰۱	
	تست مقاومت عایقی کابل های قدرت	۱۰۲	
	نصب الکتروموتور در محل خود و بستن کلیه اتصالات الکتریکی	۱۰۳	
	تست بی باری الکتروموتور و بررسی وضعیت الکتروموتور (جریان ، ولتاژ ، دما و ...) و تست جهت چرخش الکتروموتور	۱۰۴	
	تست الکتروموتور با بار کامل به مدت یک ساعت و بررسی وضعیت الکتروموتور (جریان ، ولتاژ ، دما و ...)	۱۰۵	

توضیحات	شرح فعالیت ها	نام تجهیز	ردیف
	بازدید ، سرویس و نظافت تابلو (پانل)	تابلو ها (پانل ها)	۱۰۷
	آچارکشی کلیه اتصالات و ترمینال های ورودی و خروجی		۱۰۸
	بازدید و سرویس و در صورت نیاز تست کلیه تجهیزات تابلو (سوئیچ ها ، پوش باتون ها ، کلیدها ، سلکتورها ، کنتاکتورها ، فیوزها ، رله ها و ...) رفع عیب یا تعویض تجهیزات معیوب		۱۰۹
عملکرد صحیح کارتها و رله ها و ... مانند پانل باتری شارژرها	بازدید ، تمیزکاری و تست کارتهای کنترلی و تعویض موارد معیوب و تست عملکرد کلی پانل		۱۱۰
	بازدید ، سرویس ، تست و کالیبره کلیه میترها		۱۱۱
	بازدید ، سرویس ، نظافت و تست هیترها و روشنایی تابلو و رفع عیب از آنها		۱۱۲
	تعویض لامپ سیگنال های سوخته		۱۱۳
	بررسی وایرینگ تابلو و تعویض وایرهای معیوب		۱۱۴
	بررسی درب های تابلو و رفع اشکال از آنها		۱۱۵
	تهیه گزارش تصویری و ثبت نتایج تستها در تست شیت های مخصوص		۱۱۶

توضیحات	شرح فعالیت ها	نام تجهیز	ردیف
	بازدید ، سرویس و نظافت کلیه چراغ های روشنایی (مهتابی ، خیابانی ، تونلی ، هشدار هوایی ، سقفی ، پرژکتوری و ...)	روشنایی و ...	۱۱۷
	بازدید ، سرویس ، نظافت و در صورت نیاز تعویض کلیه قطعات چراغ های روشنایی (ترانسفورماتور ، پایه ، سوکت ، استارتر ، لامپ ، بدنه و ...)		۱۱۸
	بررسی وایرینگ چراغ های روشنایی و تعویض وایرهای معیوب		۱۱۹
	نصب چراغ های روشنایی و تست عملکرد صحیح آنها		۱۲۰

۱۲۱	بازدید ، سرویس و در صورت نیاز تعویض کلیه سوکت های معیوب (تکفاز یا سه فاز)	سوکت ها
۱۲۲	ترمیم و یا تعویض کابل ها و سیم های مربوط به روشنایی و سوکت های معیوب	
۱۲۳	تست کامل روشنایی و سوکت ها	
۱۲۴	تهیه گزارش و ثبت نتایج تستها در تست شیت های مخصوص	

ردیف	نام تجهیز	شرح فعالیت ها	توضیحات
۱۲۵	CT	بازدید ، سرویس و نظافت کامل پانل مربوطه	
۱۲۶		بررسی وضعیت ظاهری ، اتصالات ، ترمینال باکس ها و واپرینگ CT و رفع عیوب احتمالی	
۱۲۷		انجام تست های کامل الکتریکی CT طبق دستورالعمل سازنده (نسبت تبدیل ، مقاومت اهمی ، مقاومت عایقی ، پیوستگی و ...) و رفع عیوب احتمالی و تست سنجی اشباع CT ها	به علت وجود بعضی از مشکلات
۱۲۸	PT	بازدید ، سرویس ، نظافت و آچارکشی پانل مربوطه	
۱۲۹		انجام تست های کامل الکتریکی PT طبق دستورالعمل سازنده (نسبت تبدیل ، مقاومت اهمی ، مقاومت عایقی ، پیوستگی و ...) و رفع عیوب احتمالی	
۱۳۰		بررسی وضعیت ظاهری ، اتصالات ، ترمینال باکس ها و واپرینگ PT و رفع عیوب احتمالی	

ردیف	نام تجهیز	شرح فعالیت ها	توضیحات
۱۳۲	مبیزها	بازدید ، نظافت ، سرویس ، تست و کالیبره میترمطابق دستورالعمل سازنده و در صورت نیاز تعویض آن	
۱۳۳		آچارکشی اتصالات میتر	
۱۳۴	ترانسدیوسرها	بازدید ، نظافت ، سرویس ، تست و کالیبره ترانسدیوسر مطابق دستورالعمل سازنده و در صورت نیاز تعویض آن	
۱۳۵		آچارکشی اتصالات ترانسدیوسر	
۱۳۶	رله ها	بازدید ، نظافت ، سرویس و تست عملکرد رله حفاظتی مطابق دستورالعمل سازنده و در صورت نیاز تعویض آن	
۱۳۷		تعویض قطعات معیوب رله	
۱۳۸		بررسی سیم های ورودی و خروجی رله و اصلاح موارد معیوب	
۱۳۹		آچارکشی اتصالات رله	
۱۴۰		انطباق ترمینال های مربوط به آلامها با نقشه ها	
۱۴۱	آلام ها	تست مقاومت عایقی وایرهای مربوط به هر آلام	
۱۴۲		ارسال مجازی آلام ها و اطمینان از صحت عملکرد آنها	

۸۵/۱۷

ردیف	نام تجهیز	شرح فعالیت ها	توضیحات
۱۴۴	باتری های لوکال	جدا کردن باتری ها از شارژرها	<p>توجه : در صورت خریداری شدن باتریهای جدید ، تعویض باتریها انجام می شود و کلیه تستهای استاندارد نصب و راه اندازی باتریهای جدید باید انجام پذیرد. لازم به ذکر است احتمالا اندازه باتریهای جدید با باتریهای قدیم متفاوت باشد و نیاز به ساخت استراکچر برای نصب باتریهای جدید می باشد که کلیه فعالیتهای فوق برعهده پیمانکار می باشد . و قبل از نصب باتریهای جدید باید کلیه تستهای لازم روی باتریهای قدیم انجام و باتریهای سالم مشخص شود.</p>
۱۴۵		بازدید و تمیزکاری باتری ها	
۱۴۶		اندازه گیری پارامترهای الکتریکی باتری ها (دانسیته ، ولتاژ بر سل ، دما و ...) قبل از دشارژ	
۱۴۷		دشارژ کامل باتری ها قبل از تعویض الکترولیت طبق دستورالعمل و ثبت نتایج در فرم مربوطه	
۱۴۸		تعویض باتری های معیوب	
۱۴۹		تعویض و تنظیم سطح الکترولیت	
۱۵۰		شارژ کامل باتری ها طبق دستورالعمل و ثبت نتایج در فرم مربوطه بعد از تعویض الکترولیت	
۱۵۱		اندازه گیری پارامترهای الکتریکی باتری ها (دانسیته ، ولتاژ بر سل ، دما و ...) بعد از شارژ اولیه و ثبت نتایج در فرم مربوطه	
۱۵۲		دشارژ مجدد باتری ها طبق دستورالعمل و ثبت نتایج در فرم مربوطه	
۱۵۳		اندازه گیری پارامترهای الکتریکی باتری ها (دانسیته ، ولتاژ بر سل ، دما و ...) بعد از دشارژ و ثبت نتایج در فرم مربوطه	
۱۵۴		تعویض باتری های معیوب	
۱۵۵		شارژ مجدد باتری ها طبق دستورالعمل و ثبت نتایج در فرم مربوطه	
۱۵۶		اندازه گیری مجدد پارامترهای الکتریکی باتری ها (دانسیته ، ولتاژ بر سل ، دما و ...) بعد از شارژ و ثبت نتایج در فرم مربوطه	
		تکرار مراحل ۱۵۲ تا ۱۵۶ تا رسیدن به ظرفیت مطلوب باتری ها با تایید ناظر (حداکثر ۵ بار)	
۱۵۷		تعویض فیلترهای هوای اتاق باتریخانه	
۱۵۸	تهیه گزارش و ثبت نتایج تستها در تست شیت های مخصوص		

۹/۱۷

شرح فعالیت های HGP بخش الکتریک

ترانسفورماتورها

ترانسفورماتور اصلی

ردیف	شرح فعالیت	ملاحظات	قیمت پیشنهادی
۱	بازدید از ترانسفورماتور و رفع نشتی های آن		
۲	بازدید و تمیزکاری بوشینگ ها و برق گیرها (تست برقگیر اندازه گیری مولفه اهمی جریان نشتی توسط هارمونی سوم توسط شرکت ذی صلاح)		
۳	بازدید و سرویس و تمیزکاری پانل کنترلی لوکالی ترانسفورماتور		
۴	باز کردن اتصالات الکتریکی ترانسفورماتور جهت انجام تست های الکتریکی		
۵	تست روغن ترانسفورماتور اصلی		
۶	تصفیه روغن ترانسفورماتور اصلی (پاس کردن استاندارد IEC۶.۲۹۶)		
۷	انجام کلیه تست های الکتریکی ترانسفورماتور اصلی (مقاومت اهمی ، مقاومت عایقی ، نسبت تبدیل ، تقسیم شار ، تانژانت دلتا ، پیوستگی FDS و ...)		
۸	انجام تست تانژانت دلتا و ظرفیت خازنی بوشینگ های HV و LV ترانسفورماتور اصلی		
۹	بررسی سطح روغن در بوشینگ های HV و LV ترانسفورماتور اصلی		
۱۰	بازدید و رفع عیب از اتصالات الکتریکی CT ها و انجام تست های الکتریکی آنها (نسبت تبدیل ، اشباع ، مقاومت اهمی و مقاومت عایقی)		
۱۱	تست عملکرد فنهای ترانسفورماتور اصلی و رفع عیوب احتمالی		
۱۲	تست FIRE ترانسفورماتور اصلی (شامل تست سنسورها)		
۱۳	تست و کالیبره گیج های دمای روغن و سیم پیچ ها و حفاظت های دمایی ترانسفورماتور با استفاده از حمام روغن		
۱۴	تست الارمهای هشدار و تریپ ترانسفورماتور از سر تجهیزات حفاظتی		
۱۵	بازدید ، تمیزکاری و سرویس پانل موتور درایو تپ چنجر		
۱۶	تست عملکرد تپ چنجر ترانسفورماتور اصلی		
۱۷	بازدید و سرویس محفظه سیلیکاژل و در صورت نیاز تعویض سیلیکاژل تانک ترانسفورماتور اصلی و سیلیکاژل OLTC		
۱۸	بستن اتصالات الکتریکی ترانسفورماتور		
۱۹	بازدید از فلکسیبل های لاستیکی سمت LV ترانسفورماتور و در صورت نیاز تعویض آنها		
۲۰	تهیه گزارش تصویری و درج در Final Book		
ترانسفورماتور STATION			
ردیف	شرح فعالیت	ملاحظات	قیمت پیشنهادی
۲۱	بازدید از ترانسفورماتور STATION و رفع نشتی های آن		

۷/۱۷

		بازدید و سرویس و تمیزکاری پانل کنترلی لوکالی ترانسفورماتور	۲۲
		باز کردن اتصالات الکتریکی ترانسفورماتور جهت انجام تست های الکتریکی	۲۳
		تست روغن ترانسفورماتور STATION	۲۴
		تصفیه روغن ترانسفورماتور STATION (پاس کردن استاندارد IEC۶.۲۹۶)	۲۵
		انجام کلیه تست های الکتریکی ترانسفورماتور اصلی (مقاومت اهمی ، مقاومت عایقی ، نسبت تبدیل ، تقسیم شار ، تانژانت دلتا ، پیوستگی FDS و ...)	۲۶
		بازدید و رفع عیب از اتصالات الکتریکی CT ها و انجام تست های الکتریکی آنها (اشباع ، مقاومت اهمی و مقاومت عایقی)	۲۷
		تست و کالیبره گیج های دمای روغن و سیم پیچ ها و حفاظت های دمایی ترانسفورماتور با استفاده از حمام روغن	۲۸
		تست الارمهای هشدار و تریپ ترانسفورماتور از سر تجهیزات حفاظتی	۲۹
		بستن اتصالات الکتریکی ترانسفورماتور	۳۰
		بازدید از فلکسیبل های لاستیکی سمت HV ترانسفورماتور استیشن و در صورت نیاز تعویض آنها	۳۱
		بازدید و سرویس محفظه سیلیکاژل و در صورت نیاز تعویض سیلیکاژل ترانسفورماتور استیشن	۳۲
		تهیه گزارش تصویری و درج در Final Book	۳۳
ترانسفورماتور UNIT			
ردیف	شرح فعالیت	ملاحظات	قیمت پیشنهادی
۳۴	بازدید از ترانسفورماتور UNIT واحد و رفع نشتی های آن		
۳۵	بازدید و سرویس و تمیزکاری پانل کنترلی لوکالی ترانسفورماتور UNIT واحد		
۳۶	باز کردن اتصالات الکتریکی ترانسفورماتور جهت انجام تست های الکتریکی		
۳۷	تست روغن ترانسفورماتور UNIT		
۳۸	تصفیه روغن ترانسفورماتور UNIT (پاس کردن استاندارد IEC۶.۲۹۶)		
۳۹	انجام کلیه تست های الکتریکی ترانسفورماتور اصلی (مقاومت اهمی ، مقاومت عایقی ، نسبت تبدیل ، تقسیم شار ، تانژانت دلتا ، پیوستگی و ...)		
۴۰	بازدید و رفع عیب از اتصالات الکتریکی CT ها و انجام تست های الکتریکی آنها (اشباع ، مقاومت اهمی و مقاومت عایقی)		
۴۱	تست و کالیبره گیج های دمای روغن و سیم پیچ ها و حفاظت های دمایی ترانسفورماتور با استفاده از حمام روغن		
۴۲	تست الارمهای هشدار و تریپ ترانسفورماتور UNIT		
۴۳	بستن اتصالات الکتریکی ترانسفورماتور		

		بازدید و سرویس محفظه سیلیکاژل و در صورت نیاز تعویض سیلیکاژل ترانسفورماتور UNIT	۴۴
		تهیه گزارش تصویری و درج در Final Book	۴۵
ترانسفورماتور تغذیه ۱۱۰V لوکال			
ردیف	شرح فعالیت	ملاحظات	قیمت پیشنهادی
۴۶	بازدید ترانسفورماتور تغذیه ۱۱۰V لوکال		
۴۷	باز کردن اتصالات الکتریکی ترانسفورماتور جهت انجام تست های الکتریکی		
۴۸	انجام کلیه تست های الکتریکی ترانسفورماتور اصلی (مقاومت اهمی ، مقاومت عایقی ، نسبت تبدیل و ...)		
۴۹	بستن اتصالات الکتریکی ترانسفورماتور		
	تهیه گزارش تصویری و درج در Final Book		۵۰
کوپه ژنراتور			
ژنراتور			
ردیف	شرح فعالیت	ملاحظات	قیمت پیشنهادی
۵۱	تمیزکاری کامل کوپه ژنراتور (از قسمت کولینگ ژنراتور با توربین تا باکس های انتهایی ژنراتور)	مشترک با مکانیک	
۵۲	بازکردن اتصالات الکتریکی مربوط به ژنراتور جهت انجام تستهای الکتریکی آن		
۵۳	بازدید و بررسی کامل استاتور قبل از تمیزکاری و عکس برداری و ثبت موارد مشکوک		
۵۴	تمیزکاری کامل استاتور شامل اورهنگ ها ، داخل و بیرون هسته و داکت های هوای هسته		
۵۵	نصب کاور مناسب در دو سمت استاتور و نصب سیستم روشنایی و گرمایشی مناسب داخل آن جهت جلوگیری از نفوذ رطوبت در سیم پیچ ها		
۵۶	بازدید و بازرسی کامل سیم پیچ و هسته استاتور و تعمیر و ترمیم موارد معیوب		
۵۷	بازدید از عایق بندی ، نخ بندی ، کپ ها ، ساپورتها و ایزولاسیون سرکلاف های استاتور ژنراتور و تقویت و ترمیم و اصلاح موارد معیوب آنها		
۵۸	تست لقی گوه های شیارهای استاتور ، تکمیل فرم مربوطه ، ترمیم فیلهای زیرگوه های لقی و تعویض گوه های معیوب		
۵۹	اندازه گیری مقاومت اهمی و امپدانس سیم پیچهای استاتور و ثبت نتایج تستها در تست شیت های مخصوص		
۶۰	اندازه گیری مقاومت عایقی و ضریب پلاریزاسیون سیم پیچی های استاتور		
۶۱	انجام تست highpot تانژانت دلتای سیم پیچ های استاتور و ثبت نتایج تستها در تست شیت های مخصوص	تست P.D	

۹/۱۷

		انجام تست های الکتریکی CT های خروجی ژنراتور	۶۲
		نظافت نهایی استاتور و رنگ آمیزی کامل آن با رنگ عایقی در صورت نیاز	۶۳
		بازدید و بررسی کامل رتور قبل از تمیزکاری و عکس برداری و ثبت موارد مشکوک	۶۴
		نظافت و تمیزکاری اولیه رتور	۶۵
		بازدید و بررسی مجدد تمامی قسمت های رتور و رفع معایب مشاهده شده	۶۶
	مشترک با مکانیک	تست آلتراسونیک بر روی RETANING RING ها و پره های فن خنک کن (اصلی و بوستر) رتور	۶۷
	مشترک با مکانیک	تست NDT بر روی RETANING RING ها و پره های فن خنک کن (اصلی و بوستر) رتور	۶۸
		انجام تستهای کامل الکتریکی رتور ژنراتور شامل (مقاومت عایقی ، اهمی ، امپدانس و ...) و ثبت نتایج تستها در تست شیت های مخصوص	۶۹
		تمیزکاری نهایی رتور و رنگ آمیزی کامل آن با رنگ عایقی در صورت نیاز	۷۰
		تست مقاومت عایقی سیل و یاتاقان ژنراتور و ثبت نتایج تستها در تست شیت های مخصوص پس از جا زدن رتور و نصب یاتاقان ها	۷۱
		بازدید و تست سقف کوبه ژنراتور از نظر نفوذ آب و رفع نشتی احتمالی	۷۲
		سرویس کامل هیترهای ژنراتور(تست و سرویس هیتر، وایرها و کابل های مربوطه)	۷۳
		تعویض فیلترهای تخت و استوانه ای	۷۴
		بستن اتصالات ژنراتور پس از اتمام تست های الکتریکی	۷۵
		بازدید و سرویس نگهدارنده ذغال و تعویض ذغال ارت ژنراتور در صورت نیاز	۷۶
	مشترک با مکانیک	بازدید کلیه درب های کوبه ژنراتور و رفع عیوب احتمالی (لاستیک های سیل کننده ، لولا ها ، پیچ ها و محل بستن پیچ ها ، قفل ها ، دستگیره ها و ...)	۷۷
	مشترک با مکانیک	بستن کلیه درب های کوبه ژنراتور	۷۸
		تست عملکرد پس از تکمیل فعالیت های تجهیزات وابسته	۷۹
		تهیه گزارش تصویری و درج در Final Book	۸۰
اکسایتر			
ردیف	شرح فعالیت	ملاحظات	قیمت پیشنهادی
۸۱	بازکردن کاور اکسایتر		
۸۲	باز کردن اتصالات الکتریکی اکسایتر		
۸۳	اندازه گیری کلیرنس های بین رتور و استاتور اکسایتر قبل از برداشتن استاتور و ثبت در فرم مربوطه		

۱۰/۱۷

۸۴	برداشتن استاتور اکسایتر و انتقال به کارگاه
۸۵	بازکردن مجموعه رتور ارت فالت
۸۶	باز کردن کلیه دیودها و صفحه نگهدارنده
۸۷	باز کردن رتور اکسایتر و انتقال به کارگاه
۸۸	تمیزکاری کامل استاتور اکسایتر و بازدید اتصالات الکتریکی و سیم پیچی قطب های آن و رفع عیوب مشاهده شده
۸۹	بازدید و بررسی هسته های قطبها/لحاظ لقی و دفورمگی و رفع عیوب مشاهده شده
۹۰	انجام تستهای کامل الکتریکی استاتور اکسایتر شامل (مقاومت عایقی ، اهمی و امپدانس) و ثبت نتایج تستها در تست شیت های مخصوص و رفع عیوب احتمالی با توجه به نتایج تست ها
۹۱	نظافت کامل استاتور و سیم پیچیهای استاتور اکسایتر و رنگ آمیزی کامل آن با رنگ عایقی در صورت نیاز
۹۲	تمیزکاری کامل رتور اکسایتر
۹۳	بازدید از سیم پیچی و گوه های رتور اکسایتر و برطرف کردن عیوب احتمالی
۹۴	انجام تستهای کامل الکتریکی رتور اکسایتر شامل (مقاومت عایقی ، اهمی و امپدانس و ضریب پلاریزاسیون و ...) و ثبت نتایج تستها در تست شیت های مخصوص و رفع عیوب احتمالی با توجه به نتایج تست ها
۹۵	نظافت کامل رتور اکسایتر و رنگ آمیزی آن با رنگ عایقی در صورت نیاز
۹۶	تمیزکاری کامل دیودها و صفحه نگهدارنده
۹۷	انجام تستهای کامل الکتریکی دیودها شامل (مقاومت و ولتاژ بایاس مستقیم و بایاس معکوس ، مقاومت عایقی و ...) و ثبت نتایج تستها در تست شیت های مخصوص و رفع عیوب احتمالی با توجه به نتایج تست ها
۹۸	انجام تست مقاومت عایقی صفحه نگهدارنده و ثبت نتایج تستها در تست شیت های مخصوص و رفع عیوب احتمالی با توجه به نتایج تست ها
۹۹	سرویس مجموعه رتور ارت فالت و تعویض ذغال آن
۱۰۰	انتقال رتور اکسایتر از کارگاه به سایت جهت نصب در واحد
۱۰۱	مونتاژ صفحه نگهدارنده دیودها
۱۰۲	مونتاژ دیودها و لاک کردن کلیه پیچ ها
۱۰۳	بستن مجموعه رتور ارت فالت
۱۰۴	انتقال استاتور اکسایتر از کارگاه به سایت جهت نصب در واحد
۱۰۵	تنظیم کلیرنس های رتور و استاتور اکسایتر مطابق دستورالعمل و ثبت مقادیر نهایی در فرم مربوطه

۱۰۶		بازدید و در صورت نیاز رفع عیب از کابل های ورودی به استاتور اکسایتر (از ترمینال باکس انتهای ژنراتور تا استاتور تحریک)
۱۰۷		بستن اتصالات الکتریکی اکسایتر و آچارکشی
۱۰۸		بستن کاور اکسایتر و چسب کاری اطراف آن
۱۰۹		تهیه گزارش تصویری و درج در Final Book
ترانسفورماتور های تحریک و تجهیزات نوتر		
ردیف	شرح فعالیت	ملاحظات
۱۱۰	تمیزکاری کامل تجهیزات و کوبه های مربوطه	قیمت پیشنهادی
۱۱۱	بازدید و بررسی ظاهری ترانسفورماتورهای سیستم تحریک و رفع عیوب احتمالی	
۱۱۲	بازکردن اتصالات ترانسفورماتورهای سیستم تحریک جهت انجام تست های الکتریکی	
۱۱۳	انجام تستهای کامل الکتریکی شامل (مقاومت عایقی ، اهمی و امپدانسی و نسبت تبدیل و ضریب پلاریزاسیون و ...) و رفع عیوب احتمالی با توجه به نتایج تست ها و رفع عیوب احتمالی با توجه به نتایج تست ها	
۱۱۴	بستن اتصالات ترانسفورماتورهای تحریک و آچارکشی	
۱۱۵	بازدید و تمیزکاری بانک مقاومتی نوتر	
۱۱۶	بازکردن اتصالات بانک مقاومتی نوتر جهت انجام تست های الکتریکی	
۱۱۷	اندازه گیری مقدار مقاومت بانک مقاومتی	
۱۱۸	بستن و آچارکشی اتصالات بانک مقاومتی	
۱۱۹	بازدید و تمیزکاری ترانسفورماتور نوتر	
۱۲۰	بازکردن اتصالات ترانسفورماتور نوتر جهت انجام تست های الکتریکی	
۱۲۱	انجام تستهای کامل الکتریکی ترانسفورماتور نوتر شامل (مقاومت عایقی ، اهمی و امپدانسی و نسبت تبدیل و ضریب پلاریزاسیون و ...) و رفع عیوب احتمالی با توجه به	
۱۲۲	بستن و آچارکشی اتصالات ترانسفورماتور نوتر	
۱۲۳	بازدید ، سرویس و آچارکشی اتصالات سکسیونر ارت نوترژنراتور	
۱۲۴	بازدید ، سرویس و تست مکانیزم عملکرد و کنتاکت های نشانگر موقعیت سکسیونر ارت نوتر ژنراتور	
۱۲۵	بازدید ، تست و در صورت نیاز تعویض کلیه وایرهای ارتباطی ترانسفورماتور های تحریک و ترانسفورماتور و مقاومت نوتر تا ترمینال باکسهای واقع در انتهای کوبه ژنراتور	
۱۲۶	بازدید ، سرویس ، آچارکشی ، تمیزکاری و در صورت نیاز تعویض قطعات معیوب ترمینال باکس های واقع در انتهای کوبه ژنراتور	

۱۲/۱۷

		تست مقاومت عایقی کلیه کابل های قدرت مربوط به سیستم تحریک از لوکال واحد تا سر تجهیز و رفع عیوب احتمالی با توجه به نتایج تست ها	۱۲۷
		تهیه گزارش تصویری و درج در Final Book	۱۲۸
الکتروموتورها			
ردیف	شرح فعالیت	ملاحظات	قیمت پیشنهادی
۱۲۹	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور پمپ روغنکاری AC		
۱۳۰	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور پمپ روغنکاری DC		
۱۳۱	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور پمپ کمکی هیدرولیک		
۱۳۲	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور Cranking		
۱۳۳	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور پمپ ۲ آب خنک کن توربین		
۱۳۴	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور پمپ ۱ آب خنک کن توربین		
۱۳۵	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور پمپ ۱ آب خنک کن ژنراتور		
۱۳۶	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور پمپ ۲ آب خنک کن ژنراتور		
۱۳۷	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور فن ۱-۸۸TK		
۱۳۸	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور فن ۲-۸۸TK		
۱۳۹	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور کمپرسور هوای اتومایزینگ		
۱۴۰	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور پمپ جکینگ ۱		
۱۴۱	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور پمپ جکینگ ۲		
۱۴۲	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور فن کوپه لود (جدید)		
۱۴۳	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور فن کوپه لود (قدیم)		
۱۴۴	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور فن کوپه اکسسوری		
۱۴۵	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور فن کوپه توربین		
۱۴۶	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور فن بخارات روغن		
۱۴۷	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور فن (۱) آب خنک کاری توربین		
۱۴۸	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور فن (۲) آب خنک کاری توربین		
۱۴۹	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور فن (۳) آب خنک کاری توربین		
۱۵۰	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور فن (۴) آب خنک کاری توربین		
۱۵۱	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور فن (۵) آب خنک کاری توربین		
۱۵۲	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور فن (۶) آب خنک کاری توربین		

۱۵۳	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور فن (۱) آب خنک کاری ژنراتور
۱۵۴	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور فن (۲) آب خنک کاری ژنراتور
۱۵۵	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور فن (۳) آب خنک کاری ژنراتور
۱۵۶	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور فن (۴) آب خنک کاری ژنراتور
۱۵۷	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور فن (۵) آب خنک کاری ژنراتور
۱۵۸	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور فن (۶) آب خنک کاری ژنراتور
۱۵۹	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور فن (۷) آب خنک کاری ژنراتور
۱۶۰	بازدید، تست و در صورت نیاز سرویس الکتروموتور فن (۸) آب خنک کاری ژنراتور
۱۶۱	تهیه گزارش تصویری و درج در Final Book

باطریهای لوکال

ردیف	شرح فعالیت	ملاحظات	قیمت پیشنهادی
۱۶۲	انجام تست الکترولیت باطریها (میزان غلظت کربنات پتاسیم در الکترولیت) قبل از شروع تعمیرات	تعویض الکترولیت انجام شود	
۱۶۳	بازدیداز باطریها و تست شارژ و دشارژ باطریها جهت احیاء آنها و شناسایی باطریهای معیوب		
۱۶۴	تعویض باطریهای معیوب		
۱۶۵	تعویض الکترولیت باطریها در صورت نیاز		
۱۶۶	شارژ و دشارژ مجدد باطریها و اطمینان از ظرفیت مطلوب باطریها		
۱۶۷	شارژ نهایی باطریها		
۱۶۸	تهیه گزارش تصویری و درج در Final Book		

بریکرها

ردیف	شرح فعالیت	ملاحظات	قیمت پیشنهادی
۱۶۹	سرویس بریکر ۴۰۰V INCOMMING واحد واقع در الکتريکال هاوس		
۱۷۰	سرویس بریکر ۴۰۰V INCOMMING واحد واقع در لوکال		
۱۷۱	بازدید و سرویس بریکر کرنکینگ موتور	۶.۶ KV	
۱۷۲	بازدید و سرویس بریکر ورودی باس ۶.۶KV	مربوط به واحدی که ترانسفورماتور استیشن آن خارج از مدار است	
۱۷۳	بازدید و سرویس بریکرپمپ(۱) آب خنک کن توربین		
۱۷۴	بازدید و سرویس بریکرپمپ(۲) آب خنک کن توربین		

		بازدید و سرویس بریکر پمپ (۱) آب خنک کن ژنراتور	۱۷۵
		بازدید و سرویس بریکر پمپ (۲) آب خنک کن ژنراتور	۱۷۶
		بازدید و سرویس بریکر فن (۱) آب خنک کن توربین	۱۷۷
		بازدید و سرویس بریکر فن (۲) آب خنک کن توربین	۱۷۸
		بازدید و سرویس بریکر فن (۳) آب خنک کن توربین	۱۷۹
		بازدید و سرویس بریکر فن (۴) آب خنک کن توربین	۱۸۰
		بازدید و سرویس بریکر فن (۵) آب خنک کن توربین	۱۸۱
		بازدید و سرویس بریکر فن (۶) آب خنک کن توربین	۱۸۲
		بازدید و سرویس بریکر SPARE فن آب خنک کن توربین	۱۸۳
		بازدید و سرویس بریکر فن (۱) آب خنک کن ژنراتور	۱۸۴
		بازدید و سرویس بریکر فن (۲) آب خنک کن ژنراتور	۱۸۵
		بازدید و سرویس بریکر فن (۳) آب خنک کن ژنراتور	۱۸۶
		بازدید و سرویس بریکر فن (۴) آب خنک کن ژنراتور	۱۸۷
		بازدید و سرویس بریکر فن (۵) آب خنک کن ژنراتور	۱۸۸
		بازدید و سرویس بریکر فن (۶) آب خنک کن ژنراتور	۱۸۹
		بازدید و سرویس بریکر فن (۷) آب خنک کن ژنراتور	۱۹۰
		بازدید و سرویس بریکر فن (۸) آب خنک کن ژنراتور	۱۹۱
		بازدید و سرویس بریکر SPARE فن آب خنک کن ژنراتور	۱۹۲
		بازدید و سرویس بریکر پمپ جکینگ شماره ۲	۱۹۳
		بازدید و سرویس بریکر پمپ جکینگ شماره ۱	۱۹۴
		بازدید و سرویس بریکر پمپ روغنکاری AC	۱۹۵
		بازدید و سرویس بریکر SPARE پمپ روغنکاری AC	۱۹۶
		بازدید و سرویس بریکر فن کوپه توربین	۱۹۷
		بازدید و سرویس بریکر SPARE فن کوپه توربین	۱۹۸
		بازدید و سرویس بریکر فن کوپه اکسسوری	۱۹۹
		بازدید و سرویس بریکر فن کوپه لود	۲۰۰
		بازدید و سرویس بریکر فن کوپه لود جدید	۲۰۱
		بازدید و سرویس بریکر پمپ کمکی هیدرولیکی	۲۰۲
		بازدید و سرویس بریکر تورک اجستر	۲۰۳

۱۸۱۷

۲۰۴	بازدید و سرویس بریکراتومایزینگ		
۲۰۵	بازدید و سرویس بریکر یخچال CO ₂		
۲۰۶	بازدید و سرویس بریکر فن ۸۸TK1		
۲۰۷	بازدید و سرویس بریکر فن ۸۸TK2		
۲۰۸	بازدید و سرویس بریکر فن بخارات روغن		
۲۰۹	بازدید و سرویس بریکر فن هیترکوپه اکسسوری		
۲۱۰	بازدید و سرویس بریکر هیترهای کوپه ژنراتور		
۲۱۱	بازدید و سرویس بریکر هیتر روغن		
۲۱۲	بازدید و سرویس بریکر فن هیترهای کوپه توربین		
۲۱۳	تهیه گزارش تصویری و درج در Final Book		

روشنایی و سوکت ها

ردیف	شرح فعالیت	ملاحظات	قیمت پیشنهادی
۲۱۴	بازدید و سرویس کلیه چراغ های روشنایی محوطه واحد		
۲۱۵	بازدید و سرویس کلیه چراغ های روشنایی لوکال		
۲۱۶	بازدید و سرویس کلیه چراغ های روشنایی الکتریکال هاوس		
۲۱۷	بازدید و سرویس چراغ های روشنایی کوپه اکسسوری و اصلاح مسیرهای مربوطه در صورت نیاز		
۲۱۸	بازدید و سرویس چراغهای روشنایی کوپه جکینگ و اصلاح مسیرهای مربوطه در صورت نیاز		
۲۱۹	بازدید و سرویس کلیه چراغ های روشنایی اطراف ترانسفورماتور اصلی و استیشن	همزمان با بی برقی ترانسفورماتورها انجام گردد	
۲۲۰	بازدید ، تست و در صورت نیاز تعویض کلیه سوکت های (پریزهای) تکفاز واحد		
۲۲۱	تهیه گزارش تصویری و درج در Final Book		

پانل ها و میترها و رله ها

ردیف	شرح فعالیت	ملاحظات	قیمت پیشنهادی
۲۲۲	بازدید و تمیزکاری و سرویس پانل باتری شارژر شماره ۱		
۲۲۳	بازدید و تمیزکاری و سرویس پانل باتری شارژر شماره ۲		
۲۲۴	بازدید از مدارات قدرت و فرمان پمپ روغنکاری DC در پانل باتری شارژرها		
۲۲۵	بازدید و تمیزکاری و سرویس پانل کنترل ژنراتور		
۲۲۶	بازدید و تمیزکاری و سرویس پانل کنترل سیستم تحریک		
۲۲۷	بازدید و سرویس پانل فیوزهای مربوط به ایرکاندیشن واقع در لوکال		
۲۲۸	بازدید و در صورت نیاز سرویس پانل کنترل محلی پمپهای آب خنک کن ژنراتور		
۲۲۹	بازدید و در صورت نیاز سرویس پانل کنترل محلی پمپهای آب خنک کن توربین		
۲۳۰	بازدید و در صورت نیاز سرویس پانل کنترل محلی فن های آب خنک کن ژنراتور		
۲۳۱	بازدید و در صورت نیاز سرویس پانل کنترل محلی فن های آب خنک کن توربین		
۲۳۲	بازدید و سرویس پانل روشنایی واقع در محوطه واحد		
۲۳۳	بازدید ، تمیزکاری و سرویس پانل تغذیه سیستم فاگ واقع در الکتریکال هاوس		

		بازدید، تمیزکاری و سرویس پانل تغذیه سیستم فاگ واقع در کنار تجهیزات سیستم فاگ	۲۳۴
		تست رله ها و سیگنال های آلارم و تریپ سیستم تحریک ژنراتور	۲۳۵
		تست رله ها و میترهای مربوط به بریکرهای اصلی ورودی به MCC	۲۳۶
		تست کلیه گیج های پانل کنترل ژنراتور و رفع عیب موارد معیوب	۲۳۷
		تست کلیه گیج های پانل کنترل تحریک و رفع عیب موارد معیوب	۲۳۸
		تست کلیه ترانسدیوسرهای پانل کنترل ژنراتور و رفع عیب موارد معیوب	۲۳۹
		تست کلیه ترانسدیوسرهای پانل کنترل تحریک و رفع عیب موارد معیوب	۲۴۰
	تست رله های پانل هایی که توسط بهره برداری ایزوله شده باشند	تست رله های حفاظتی باس بارهای ۴۰۰ ولت واقع در الکتریکال هاوس	۲۴۱
		تست رله های حفاظتی باس بار ۶۶۰۰ ولت واقع در الکتریکال هاوس	۲۴۲
		تست رله های حفاظتی ژنراتور	۲۴۳
	با توجه به اینکه رله هادر پانل های پست هستند، توسط گروه رلیاژ متانیر انجام می شود فقط باید زمان خروج واحد به ایشان اطلاع رسانی گردد.	تست رله های حفاظتی ترانسفورماتور	۲۴۴
		تهیه گزارش تصویری و درج در Final Book	۲۴۵
انجام پرمیت های باز واحد			
ردیف	شرح فعالیت	ملاحظات	قیمت پیشنهادی
	همکاری با گروه راه اندازی واحد و رفع اشکالات احتمالی در حین راه اندازی		

۱۷/۱۷

پیوست شماره یک

**تعمیرات HGP بخش کنترل
واحد ۴ گازی
(پیوست ۱۲ برگ)**

مبلغ پیشنهادی کل بخش کنترل واحد ۴ گازی

(به عدد) ریال (به حروف) ریال

شرح فعالیت ها بخش کنترل

شرح فعالیت ها	تجهیز	ردیف
بازکردن تجهیز	گیج ، نشان دهنده ، ترانسمیتر های فشار- فلو- سطح، سونج های فشار و فلو و سطح	۱
سرویس و تمیزکاری		۲
تست و بازدید از قطعات داخلی و اتصالات و در صورت نیاز رفع عیب		۳
کالیبره و تنظیم و صدور گواهی کالیبراسیون (تست شیت)		۴
بازدید از محل اتصال و والو های ایزوله و در صورت نیاز رفع عیب		۵
بمدار آوردن (هواگیری) ترانسمیترهای سطح و فشار درام های بویلر		۶
HP-IP-DEA		۷
بستن تجهیز		
بازکردن تجهیز	ترمو متر ، نشان دهنده ، ترانسمیتر دما ، ترموکوپل ، RTD	۱
سرویس و تمیزکاری		۲
تست و در صورت نیاز رفع عیب		۳
کالیبره و تنظیم و صدور گواهی کالیبراسیون (تست شیت)		۴
بازدید از محل اتصال و غلاف Thermowell در صورت نیاز رفع عیب		۵
بستن تجهیز		۶
بازکردن تجهیز	سونج ها ، سنسور سرعت ، سنسور ویبریشن	۱
سرویس و تمیزکاری		۲
تست و در صورت نیاز رفع عیب		۳
کالیبره و تنظیم و صدور گواهی کالیبراسیون (تست شیت)		۴
بازدید از محل اتصال و در صورت نیاز رفع عیب		۵
بستن تجهیز		۶
بازکردن اکتویاتور	اکتویاتور های نئوماتیکی ، هیدرولیکی ، الکتریکی	۱
سرویس و تمیزکاری		۲
تست و بازدید از قطعات داخلی و جانبی و در صورت نیاز رفع عیب		۳
بستن اکتویاتور		۴
تنظیم و صدور گواهی کالیبراسیون (تست شیت)		۵

تمیز کاری	پانل های کنترلی ، جانکشن باکس ها ، ترمینال باکس ها	۱
بازدید وایرینگ و ترمینال ها		۲
آچارکشی ترمینال ها و رفع موارد معیوب		۳
تست و سرویس و RTD های جبران ساز داخل جانکشن باکس ها رفع عیب		۴
بازدید از لاستیک های آب بندی و رفع موارد معیوب		۵
بازدید از اتصالات باکس ها (گلندها و پیچ های درب باکس و لولا ها و سیم ارت و ...)		۶

بازدید از تجهیز:

رویت تجهیز - بررسی اجزا تجهیز از نظر شکستگی - خوردگی - سوختگی - آلودگی - قطع بودن ارتباط با سیستم کنترل و ...

سرویس کردن تجهیز:

دمونتاژ تجهیز - شستشو و تمیزکاری - بازکردن مجاری داخلی - تعویض و یا تعمیر قطعات معیوب و یا فرسوده - بررسی وایرینگ و اجزا جانبی - روانکاری - تعویض واشرها و اورینگهای معیوب و دفرمه - مونتاژ مجدد تجهیز و آماده نمودن برای تست و تنظیم

تست و کالیبره تجهیز:

فراهم نمودن ادوات لازم جهت تست و بررسی عملکرد تجهیز مطابق شرایط کار در واحد - اعمال ورودی لازم و تطبیق خروجی با جداول تنظیمی و نقاط کاری - آماده سازی جهت تنظیم تجهیز

تنظیم تجهیز:

تنظیم خروجی و یا عملکرد تجهیز بر اساس جداول کالیبراسیون و یا توصیه شرکت سازنده

HGP واحد ۴ گازی بخش کنترل و ابزار دقیق

ردیف	دمونتاژ- تمیزکاری و سرویس - تست عملکرد، تنظیم و کالیبره - مونتاژ و راه اندازی (تجهیزات کنترلی کوپه توربین و کمپرسور	قیمت پیشنهادی
۱	شعله بین #A (FLAME DETECTOR - 28FD-1)	
۲	شعله بین #B (FLAME DETECTOR - 28FD-2)	
۳	شعله بین #C (FLAME DETECTOR - 28FD-3)	
۴	شعله بین #D (FLAME DETECTOR - 28FD-4)	
۵	جرقه زن شماره ۱ (95SP-1)	
۶	جرقه زن شماره ۲ (95SP-2)	
۷	سنسور ۱ فایر دتکتور زون ۱ (45FT-1A)	
	سنسور ۲ فایر دتکتور زون ۱ (45FT-1B)	
	سنسور ۳ فایر دتکتور زون ۱ (45FT-2A)	
	سنسور ۴ فایر دتکتور زون ۱ (45FT-2B)	
	سنسور ۵ فایر دتکتور زون ۱ (45FT-3A)	
	سنسور ۶ فایر دتکتور زون ۱ (45FT-3B)	
	سوئیچ حرارتی بالا بودن دمای کوپه توربین (26BT-1)	
	سوئیچ حرارتی عمل دهنده فن خنک کاری کوپه توربین (26BT-2)	
	ترموکوپل شماره ۱ دمای خروجی کمپرسور (CT-DA-1)	
	ترموکوپل شماره ۲ دمای خروجی کمپرسور (CT-DA-2)	
	سنسورهای گاز دتکتور کوپه توربین (45HT-1&2)	
	ترموکوپل ۱ ویل اسپیس نازل مرحله اول (1FO1)	
	ترموکوپل ۲ ویل اسپیس نازل مرحله اول (1FO2)	
	ترموکوپل ۱ ویل اسپیس نازل مرحله اول (1AO1)	
	ترموکوپل ۲ ویل اسپیس نازل مرحله اول (1AO2)	
	ترموکوپل ۱ ویل اسپیس نازل مرحله دوم (2FO1)	
	ترموکوپل ۲ ویل اسپیس نازل مرحله دوم (2FO2)	
	ترموکوپل ۱ ویل اسپیس نازل مرحله دوم (2AO1)	
	ترموکوپل ۲ ویل اسپیس نازل مرحله دوم (2AO2)	
	ترموکوپل ۱ ویل اسپیس نازل مرحله سوم (3FO1)	
	ترموکوپل ۲ ویل اسپیس نازل مرحله سوم (3FO2)	
	ترموکوپل دمای روغن درین یاتاقان ۲ توربین (LTB2D-A/B)	
	سنسور لرزش یاتاقان ۲ توربین (BB3)	
	۲ عدد لوله های غلاف ترموکوپل های ویل اسپیس روی ساپورت رینگ (نازل مرحله اول)	
	۸ عدد غلاف ترموکوپل های ویل اسپیس بر روی سگمنت ها	

	سوئیچ حدی وضعیت بلید والو ۱ (33CB-1)	
	سوئیچ حدی وضعیت بلید والو ۲ (33CB-2)	
	سوئیچ حدی وضعیت بلید والو ۳ (33CB-3)	
	سوئیچ حدی وضعیت بلید والو ۴ (33CB-4)	
	سوئیچ فشار هوای خروجی فن ۱ خنک کاری (63TK-1)	
	سوئیچ فشار هوای خروجی فن ۲ خنک کاری (63TK-2)	
	بازدید از کلیه کابل ها و ترمینال باکس ها و لوله های مسیر کابل ها و بست های تجهیزات کنترلی کوپه توربین و در صورت نیاز رفع عیب موارد معیوب	
قیمت پیشنهادی	دمونتاژ - تمیزکاری و سرویس - تست عملکرد، تنظیم و کالیبره - مونتاژ و راه اندازی (تجهیزات کنترلی کوپه لود)	ردیف
	۲۴ عدد ترموکوپلهای دمای آگروز (TT-XD-1~24)	
	ترموکوپل ۱ ویل اسپیس نازل مرحله سوم (3AO1)	
	ترموکوپل ۲ ویل اسپیس نازل مرحله سوم (3AO2)	
	ترموکوپل دمای تونلی کوپه لود مجاور یاتاقان ۳ (TTIB1)	
	ترموکوپل دمای روغن درین یاتاقان ۳ (LTB3D-A/B)	
	ترموکوپل سقفی دمای کوپه لود (TFIRL-01)	
	ترموکوپل سقفی دمای کوپه لود (TFIRL-02)	
	سنسور ۱ فایر دتکتور (تونلی) زون ۲ (45FT-8A)	
	سنسور ۲ فایر دتکتور (تونلی) زون ۲ (45FT-8B)	
	سنسور لرزش ۱ یاتاقان ۳ توربین (BB4)	
	سنسور لرزش ۲ یاتاقان ۳ توربین (BB5)	
	سوئیچ حرارتی بالا بودن دمای کوپه لود (26VG-1)	
	بازدید از کلیه کابل ها و ترمینال باکس ها و لوله ها و سینی مسیر کابل ها و بست های تجهیزات کنترلی کوپه لود و بررسی از قسمت آگروز به لوکال و در صورت نیاز رفع عیب موارد معیوب	
قیمت پیشنهادی	دمونتاژ - تمیزکاری و سرویس - تست عملکرد، تنظیم و کالیبره - مونتاژ و راه اندازی (تجهیزات کنترلی سیستم روغن کاری توربین)	ردیف
	گیج فشار روغن در هدر روغنکاری یاتاقان ها (OL-1)	
	گیج فشار خروجی پمپ اصلی روغن (OL-2)	
	گیج فشار خروجی پمپ کمکی روغن AC (OL-3)	
	گیج فشار خروجی پمپ امرجنسی روغن DC (OL-4)	
	گیج فشار هدر خروجی پمپ های روغن (OL-5)	
	گیج اختلاف فشار دو سر فیلتر روغن کاری	
	سوئیچ فشاری هدرخروجی پمپهای روغن (63QA)	
	سوئیچ اختلاف فشار دو سر فیلترهای روغن (63QQ)	
	سوئیچ فشار هدر روغنکاری یاتاقان ها (63QL)	

	ترمومتر دمای هدر روغن روغنکاری یاتاقان ها	
	ترمومتر دمای تانک روغن	
	نشان دهنده و هشدار دهنده سطح تانک روغن (71-QH/QL)	
	ترموسوئیچ دمای تانک روغن (26QN)	
	ترموسوئیچ عمل دهنده هیتر روغن (26QL)	
	ترموسوئیچ ۱ تریپ دمای هدر روغنکاری یاتاقان ها (26QT-1A)	
	ترموسوئیچ ۲ تریپ دمای هدر روغنکاری یاتاقان ها (26QT-1B)	
	ترموسوئیچ آلارم دمای هدر روغنکاری یاتاقان ها (26QA)	
	ترموکوپل دمای هدر روغن (LTTH1A/1B)	
	والو تنظیم کننده فشار هدر روغن روغنکاری (VPR2)	
ردیف	دمونتاژ - تمیزکاری و سرویس - تست عملکرد، تنظیم و کالیبره - مونتاژ و راه اندازی (تجهیزات کنترلی کوپه ژنراتور)	قیمت پیشنهادی
	ترموکوپل ۱ دمای درین روغن یاتاقان ۱ ژنراتور (LTG1-DA)	
	ترموکوپل ۲ دمای درین روغن یاتاقان ۱ ژنراتور (LTG1-DB)	
	ترموکوپل ۱ دمای درین روغن یاتاقان ۲ ژنراتور (LTG2-DA)	
	ترموکوپل ۲ دمای درین روغن یاتاقان ۲ ژنراتور (LTG2-DB)	
	RTD فلز یاتاقان ۱ ژنراتور (BTGJ-1A/1B)	
	RTD فلز یاتاقان ۲ ژنراتور (BTGJ-2A/2B)	
	سنسور لرزش یاتاقان ۱ ژنراتور (BB7)	
	سنسور لرزش یاتاقان ۱ ژنراتور (BB8)	
	سنسور لرزش یاتاقان ۲ ژنراتور (BB9)	
	سوئیچ فشار پمپ ۱ جکینگ (63QJ-1)	
	سوئیچ فشار پمپ ۲ جکینگ (63QJ-2)	
	گیج جکینگ پمپ شماره ۱	
	گیج جکینگ پمپ شماره ۲	
	۴ عدد سوئیچ های فایر دتکتورهای کوپه ۱ ژنراتور	
	۸ عدد سوئیچ های فایر دتکتورهای کوپه ۲ ژنراتور	
	سوئیچ فشاری ۱ روغن روغنکاری یاتاقان در کوپه ۲ ژنراتور (63QT-2A)	
	سوئیچ فشاری ۲ روغن روغنکاری یاتاقان در کوپه ۲ ژنراتور (63QT-2B)	
	سنسورهای دمای هوای اکسایتر و ژنراتور (DT-GI/GO-EO)	
	۹ عدد سنسورهای دمایی (RTD) سیم پیچ های ژنراتور	
	۲ عدد سنسورهای فایر دتکتور واقع در فندانسیون کوپه ژنراتور	
	بازدید از تمامی کابل های مربوط به سوئیچ های فایر دتکتور، پرشر سوئیچ ها، سنسورهای دمایی و تجهیزات کنترلی یاتاقانها واقع در کوپه های ژنراتور و در صورت نیاز تعویض و رفع عیب آنها	

۵/۱۳

ردیف	دمونتاژ - تمیزکاری و سرویس - تست عملکرد، تنظیم و کالیبره - مونتاژ و راه اندازی (تجهیزات کنترلی سیستم روغن هیدرولیک)	قیمت پیشنهادی
	گیج فشار روغن هیدرولیک (OH-1)	
	گیج اختلاف فشار دو سر فیلتر ۱ هیدرولیک (HPF1)	
	گیج اختلاف فشار دو سر فیلتر ۲ هیدرولیک (HPF2)	
	سونیچ فشار هدر خروجی هیدرولیک (63HQ)	
	سونیچ اختلاف فشار فیلتر ۱ هیدرولیک (63HF1)	
	سونیچ اختلاف فشار فیلتر ۲ هیدرولیک (63HF2)	
	بازدید از ۲ عدد آکمولاتورهای سیستم هیدرولیک و در صورت نیاز تزریق گاز ازت (AH-1/2)	
ردیف	دمونتاژ - تمیزکاری و سرویس - تست عملکرد، تنظیم و کالیبره - مونتاژ و راه اندازی (تجهیزات کنترلی سیستم روغن تریپ اویل)	قیمت پیشنهادی
	گیج فشار روغن تریپ اویل سوخت گاز (OLT-2)	
	گیج فشار روغن تریپ سوخت گاز و نیل (OLT-3)	
	سونیچ ۱ روغن تریپ اویل سوخت گاز (63HG-1)	
	سونیچ ۲ روغن تریپ اویل سوخت گاز (63HG-2)	
	سونیچ ۳ روغن تریپ اویل سوخت گاز (63HG-3)	
	سونیچ ۱ روغن تریپ اویل سوخت گاز و نیل (63HL-1)	
	سونیچ ۲ روغن تریپ اویل سوخت گاز و نیل (63HL-2)	
	سونیچ ۳ روغن تریپ اویل سوخت گاز و نیل (63HL-3)	
	سلونوئید والو تریپ اویل گایدون (20TV)	
	سلونوئید والو تریپ اویل سوخت گاز (20FG)	
	سلونوئید والو تریپ اویل سوخت گاز و نیل (20FL)	
ردیف	دمونتاژ - تمیزکاری و سرویس - تست عملکرد، تنظیم و کالیبره - مونتاژ و راه اندازی (تجهیزات کنترلی سیستم سوخت گاز در پانل ESDV)	قیمت پیشنهادی
	لیمیت سونیچ های وضعیت پابلوت والو ESDV	
	سلونوئید والو عمل دهنده محرک ESDV	
	رگولاتور تنظیم فشار عمل دهنده ESDV	
	صافی مسیر گاز ورودی عمل دهنده ESDV	
	والوهای ایزوله و تخلیه سریع پانل ESDV	
	پرشر سونیچ آلارم و تریپ بالا بودن فشار گاز (63FGH-1&2)	
	گیج فشار گاز ورودی به ESDV (PHFG-100)	
	گیج فشار گاز عمل دهنده ESDV (PHFG-101)	
	بازدید از جانکشن باکس پانل ESDV و پانل فرمان محلی و رفع موارد معیوب	
	گیج اختلاف فشار دو سر فیلتر ورودی گاز قبل از ESDV (والو ملوانی)	
	گیج فشار خروجی فیلتر ورودی گاز قبل از ESDV (والو ملوانی)	

ردیف	دمونتاژ - تمیزکاری و سرویس - تست عملکرد، تنظیم و کالیبره - مونتاژ و راه اندازی (تجهیزات کنترلی سیستم پرژ گازوئیل)	قیمت پیشنهادی
	والو استارت ناموفق زیر اتاق احتراق (VA17-1)	
	والو استارت ناموفق زیر توربین (VA17-2)	
	والو استارت ناموفق زیر پلونیوم آگزوز (VA17-3)	
	فیلتر سنگی مسیر پرژ گازوئیل	
	رگولاتور هوای اینسترومنتی	
	والو مسیر پرژ گازوئیل (VA19)	
	سلونوئید والو مسیر پرژ گازوئیل (20PL)	
	سلونوئید والو بلید والوها (20CB)	
ردیف	دمونتاژ - تمیزکاری و سرویس - تست عملکرد، تنظیم و کالیبره - مونتاژ و راه اندازی (تجهیزات کنترلی کوپه اکسسوری)	قیمت پیشنهادی
	تست عملکرد اکچویاتور تورک ادجاستر	
	تورک سوئیچ ها و لیمیت سوئیچ های تورک ادجاستر (33TM)	
	ترموکوپل و سنسور ویبریشن تورک کانورتور (BB6)	
	سلونوئید عمل دهنده دمپ والو (20TU-1)	
	سلونوئید عمل دهنده دمپ والو (20TU-2)	
	سوئیچ حدی نشان دهنده وضعیت دمپ والو ۱ (33TU-1)	
	سوئیچ حدی نشان دهنده وضعیت دمپ والو ۲ (33TU-2)	
	سنسور های دمای سیم پیچ موتور کرنکنگ (ET-CRS-1~6)	
	سنسور ۱ فایر دتکتور زون ۱ (45FA-1A)	
	سنسور ۲ فایر دتکتور زون ۱ (45FA-1B)	
	سنسور ۳ فایر دتکتور زون ۱ (45FA-2A)	
	سنسور ۴ فایر دتکتور زون ۱ (45FA-2B)	
	ترانسمیتر فشار هوای خروجی کمپرسور (96CD)	
	سنسور ۱ لرزش یاتاقان ۱ توربین (BB1)	
	سنسور ۲ لرزش یاتاقان ۱ توربین (BB2)	
	پیکاپ مغناطیسی ۱ سرعت توربین (77NH-1)	
	پیکاپ مغناطیسی ۲ سرعت توربین (77NH-2)	
	پیکاپ مغناطیسی ۳ سرعت توربین (77NH-3)	
	سوئیچ اور اسپید مکانیکی (12HA) OVER SPEED	
	ترموکوپل ۱ دمای روغن درین یاتاقان تراست و ژورنال ۱ توربین (LTB1D-A)	
	ترموکوپل ۲ دمای روغن درین یاتاقان تراست و ژورنال ۱ توربین (LTB1D-B)	
	سلونوئید والو ورودی آب سیستم واتر واش	
	بازدید از کابل ها و باکس ها و لوله های مسیر عبور کابل ها و بستهای تجهیزات کنترلی کوپه اکسسوری و در صورت نیاز رفع عیب	

ردیف	دمونتاژ - تمیزکاری و سرویس - تست عملکرد، تنظیم و کالیبره - مونتاژ و راه اندازی (تجهیزات کنترلی سیستم پرژ گاز)	قیمت پیشنهادی
	محرک نیوماتیکی والو ۱ پرژ گاز (VA13-1)	
	محرک نیوماتیکی والو ۲ پرژ گاز (VA13-2)	
	سونیچ های حدی باز و بسته بودن والو پرژ ۱ گاز (33PG-1&2)	
	سونیچ های حدی باز و بسته بودن والو پرژ ۲ گاز (33PG-3&4)	
	سلونوئید والو ونت فضای بین والوهای پرژ گاز (20VG-2)	
	سونیچ فشاری بین دو والو مسیر پرژ گاز (63PG-1)	
	سلونوئید والو عمل دهنده والو پرژ ۱ گاز (20PG-1)	
	سلونوئید والو عمل دهنده والو پرژ ۲ گاز (20PG-2)	
	رگولاتور هوای عمل دهنده والوهای مسیر پرژ گاز (VPR54)	
	فیلتر سنگی مسیر پرژ گاز	
ردیف	دمونتاژ - تمیزکاری و سرویس - تست عملکرد، تنظیم و کالیبره - مونتاژ و راه اندازی (تجهیزات کنترلی سیستم سوخت گاز واقع در کوپه گاز)	قیمت پیشنهادی
	سنسورهای گاز دتکتور کوپه گاز (45HA-1&2)	
	گیج فشاری گاز قبل از رشیو والو (P1)	
	گیج فشاری گاز بعد از رشیو والو و قبل از کنترل والو گاز (P2)	
	گیج فشاری گاز بعد از کنترل والو گاز (P3)	
	والو ایزوله مربوط به گیج فشاری گاز قبل از رشیو والو	
	والو ایزوله مربوط به گیج فشاری گاز بعد از رشیو والو و قبل از کنترل والو گاز	
	والو ایزوله مربوط به گیج فشاری گاز بعد از کنترل والو گاز	
	ترانسمیتر ۱ فشار گاز بعد از رشیو والو (96FG-2A)	
	ترانسمیتر ۲ فشار گاز بعد از رشیو والو (96FG-2B)	
	ترانسمیتر ۳ فشار گاز بعد از رشیو والو (96FG-2C)	
	پوزیشن ترانسمیتر ۱ رشیو والو LVDT (96SR-1)	
	پوزیشن ترانسمیتر ۲ رشیو والو LVDT (96SR-2)	
	پوزیشن ترانسمیتر ۱ کنترل والو LVDT (96GC-1)	
	پوزیشن ترانسمیتر ۲ کنترل والو LVDT (96GC-2)	
	سرو والو عمل دهنده کنترل والو (65GC-1)	
	سرو والو عمل دهنده رشیو والو (90SR-1)	
	محرک هیدرولیکی رشیو والو (VSR-1)	
	محرک هیدرولیکی کنترل والو (VGC-1)	
	سلونوئید والو ونت گاز فضای میان رشیو والو و کنترل والو گاز (20VG-1)	
	سونیچ فشاری گاز ورودی به کوپه گاز (63FG-3)	
	بازدید از ترمینال باکس های کوپه گاز و رفع موارد معیوب	

ردیف	دمونتاژ - تمیزکاری و سرویس - تست عملکرد، تنظیم و کالیبره - مونتاژ و راه اندازی (تجهیزات کنترلی سوخت مایع)	قیمت پیشنهادی
	گیج فشار ۱ گازوئیل ورودی به فیلترهای دو قلو (PIF-01) OFF- BASE	
	گیج فشار ۲ گازوئیل ورودی به فیلترهای دو قلو (PIF-02) OFF- BASE	
	کننتور آلتراسونیک مسیر گازوئیل	
	سلونوئید والو مسیر ورود سوخت مایع به واحد (20FD)	
	گیج فشار بعد از سلونوئید والو (PIF-05) 20FD	
	گیج فشار سوخت مایع قبل از فیلتر فشار ضعیف ON-BASE	
	گیج اختلاف فشار دو سر فیلتر فشار ضعیف ON-BASE	
	سوئیچ ۱ فشار (آلارم) سوخت مایع قبل از فیلتر فشار ضعیف (63FL-1)	
	سوئیچ ۲ فشار (تریپ) سوخت مایع قبل از فیلتر فشار ضعیف (63FL-2)	
	سوئیچ های حدی باز و بسته بودن استاپ والو سوخت مایع (33FL-1&2)	
	محرک هیدرولیکی کنترول والو بای پس سوخت مایع (VC3)	
	محرک هیدرولیکی استاپ والو سوخت مایع (VS1)	
	گیج اختلاف فشار دو سر فیلتر فشار قوی (FF2) سوخت مایع	
	کلاچ مغناطیسی پمپ اصلی سوخت مایع (20CF)	
	پوزیشن ترانسمیتر ۱ کنترول والو بای پس سوخت مایع (96FP-1) LVDT	
	پوزیشن ترانسمیتر ۲ کنترول والو بای پس سوخت مایع (96FP-2) LVDT	
	سرو والو عمل دهنده کنترول والو بای پس سوخت مایع (65FP)	
	گیج فشار بعد از والو سلکتوری ۱۶ وضعیتی فلودیوایدر	
	پیک آپ مغناطیسی ۱ نمایشگر چرخش فلودیوایدر (77FD-1)	
	پیک آپ مغناطیسی ۲ نمایشگر چرخش فلودیوایدر (77FD-2)	
	پیک آپ مغناطیسی ۳ نمایشگر چرخش فلودیوایدر (77FD-3)	
ردیف	دمونتاژ - تمیزکاری و سرویس - تست عملکرد، تنظیم و کالیبره - مونتاژ و راه اندازی (تجهیزات کنترلی سیستم هوای آتامایزینگ)	قیمت پیشنهادی
	فیلتر سنگی هوای عمل دهنده والو پروانه ای (FA4)	
	رگولاتور فشار هوای عمل دهنده والو پروانه ای (VPR68)	
	سلونوئید والو عمل دهنده والو پروانه ای (20AB)	
	محرک نیوماتیکی والو پروانه ای (VA22)	
	رگولاتور فشار هوای محرک والو بای پس هوای آتامایزینگ	
	گیج فشار هوای آتامایزینگ	
	ترموسوئیچ دمای هوای آتامایزینگ (26AA)	
	سلونوئید والو بای پس هوای آتامایزینگ (20AA)	
	سوئیچ اختلاف فشار دو سر کمپرسور اصلی هوا آتامایزینگ (63AD)	
	محرک والو بای پس هوای آتامایزینگ (VA18)	

	ترموتر دمای هوای آتمایزینگ بعد از والو پروانه ای	
	محرك والو تنظيم دمای هوای آتمایزینگ (VTR-2)	
قیمت پیشنهادی	دمونتاژ - تمیزکاری و سرویس - تست عملکرد، تنظیم و کالیبره - مونتاژ و راه اندازی (تجهیزات کنترلی سیستم سوخت گاز درپانل فلومتر گاز)	ردیف
	گیج فشار گاز در خط ورودی به کوپه گاز (PI-101)	
	ترموتر دمای گاز در خط ورودی به کوپه گاز (TI-101)	
	ترانسمیتر فشار گاز در خط ورودی به کوپه گاز	
	ترانسمیتر اختلاف فشار گاز در خط ورودی به کوپه گاز	
	سنسور دمای گاز در خط ورودی به کوپه گاز (RTD)	
	بازدید و تمیز کاری و آچار کشی و رفع عیب اجزا کنترلی داخل پانل فلومتر گاز	
	فلومتر آلتراسونیک گاز ورودی به واحد (QSONIC)	
	ترانسمیتر فشار گاز ورودی به واحد (QSONIC)	
	ترانسمیتر دمای گاز ورودی به واحد (QSONIC)	
قیمت پیشنهادی	دمونتاژ - تمیزکاری و سرویس - تست عملکرد، تنظیم و کالیبره - مونتاژ و راه اندازی (تجهیزات کنترلی سیستم کنترل گایدون - IGV)	ردیف
	پوزیشن ترانسمیتر LVDT-1 گایدون توربین (96TV-1)	
	پوزیشن ترانسمیتر LVDT-2 گایدون توربین (96TV-2)	
	سرو والو گایدون توربین (90TV)	
	محرك هیدرولیکی عمل دهنده گایدون توربین و تست عملکرد (IGV)	
قیمت پیشنهادی	دمونتاژ - تمیزکاری و سرویس - تست عملکرد، تنظیم و کالیبره - مونتاژ و راه اندازی (تجهیزات کنترلی سیستم خنک کاری توربین)	ردیف
	گیج فشار هدر ورودی مشترک پمپ ها (PIWC-104)	
	گیج فشار هدر خروجی مشترک پمپ ها (PIWC-107)	
	گیج فشار مسیر رفت آب خنک کاری (PIWC-113)	
	گیج فشار مسیر برگشت آب خنک کاری (PIWC-114)	
	گیج فشار آب خنک کاری روی پانل گیج ها	
	ترموتر مسیر برگشت آب خنک کاری (TIWC-115)	
	ترموتر هدر ورودی پمپ های آب خنک کاری (TIWC-112)	
	ترموتر هدر خروجی پمپ های آب خنک کاری (TIWC-109)	
	سونیچ فشار هدر خروجی پمپ های آب خنک کاری (63WC)	
	ترمو سونیچ شماره ۱ دمای آب خنک کاری (26FC-1)	
	ترمو سونیچ شماره ۲ دمای آب خنک کاری (26FC-2)	
	سونیچ پایین بودن سطح تانک ذخیره (71WC)	
	کپسول و محرك والو تنظيم دمای روغن توربین (VTR-1)	

ردیف	دمونتاژ - تمیزکاری و سرویس - تست عملکرد، تنظیم و کالیبره - مونتاژ و راه اندازی (تجهیزات کنترلی سیستم خنک کاری ژنراتور)	قیمت پیشنهادی
	گیج فشار هدر ورودی مشترک پمپها (PIWC-125)	
	گیج فشار هدر خروجی مشترک پمپها (PIWC-122)	
	گیج فشار مسیر رفت آب خنک کاری (PIWC-128)	
	گیج فشار مسیر برگشت آب خنک کاری (PIWC-139)	
	ترمومتر مسیر برگشت آب خنک کاری (TIWC-138)	
	ترمومتر هدر ورودی پمپ های آب خنک کاری (TIWC-130)	
	ترمومتر هدر خروجی پمپ های آب خنک کاری (TIWC-123)	
	فلو سوئیچ خروجی پمپ های آب خنک کاری (80WG)	
	سوئیچ فشار هدر خروجی پمپ های آب خنک کاری (63WG)	
	ترموسوئیچ شماره ۱ دمای آب خنک کاری (26FG-1)	
	ترموسوئیچ شماره ۲ دمای آب خنک کاری (26FG-2)	
	ترموسوئیچ شماره ۳ دمای آب خنک کاری (26FG-3)	
	ترموسوئیچ شماره ۴ دمای آب خنک کاری (26FG-4)	
	سوئیچ پایین بودن سطح تانک ذخیره (71WG)	
ردیف	دمونتاژ - تمیزکاری و سرویس - تست عملکرد، تنظیم و کالیبره - مونتاژ و راه اندازی (تجهیزات کنترلی سیستم CO2)	قیمت پیشنهادی
	بازدید و تست منبع تغذیه و باتری ها	
	بازدید و تست ادوات داخلی پانل کنترلی سیستم CO2 (رله ها و کارت ها و تایمرها)	
	محرک نئوماتیک والو اصلی (Main Valve) و ۶ عدد والوهای نئوماتیکی پاشش CO2	
	سوئیچ حدی والو دستی اصلی تانک و والو دستی گاز ورودی به پانل CO2 (2 عدد)	
	سوئیچ های فشاری مسیر پاشش CO2 در زون ها (6 عدد)	
	اکچویتورها همراه سلونوئید والوهای عمل دهنده سیستم CO2 در پانل (۱ والو اصلی + ۶ والو خروجی زون ها)	
	پرشر گیج سوئیچ گاز CO2 در پانل	
	گیج فشار گاز CO2 مربوط به تانک	
	نشانگر وزن CO2 موجود در تانک	
	سوئیچ فشاری عملکرد یخچال CO2	
	تمیزکاری کل پانل کنترلی سیستم CO2	
	زنگ آلام سیستم CO2	
ردیف	دمونتاژ - تمیزکاری و سرویس - تست عملکرد، تنظیم و کالیبره - مونتاژ و راه اندازی (تجهیزات کنترلی داکت هوای ورودی به کمپرسور و فیلترهاوس)	قیمت پیشنهادی
	سوئیچ ۱ فشار هوای ورودی به کمپرسور (63ATS1)	
	سوئیچ ۲ فشار هوای ورودی به کمپرسور (63ATS2A)	
	سوئیچ ۳ فشار هوای ورودی به کمپرسور (63ATS2B)	

	سوئیچ اختلاف فشار دو سر فیلترهاوس (63TT-2)	
	پرشر گیج سوئیچ عمل دهنده سیستم پالس کلینینگ (63TF-3)	
	رگولاتور فشار هوای هدر سیستم پالس کلینینگ (بادران)	
	سلونوئید والوهای ۳ طبقه فیلترهاوس (135 عدد)	
	تمیزکاری تجهیزات داخلی پانل کنترلی سیستم پالس کلینینگ	
قیمت پیشنهادی	دمونتاژ - تمیزکاری و سرویس - تست عملکرد، تنظیم و کالیبره - مونتاژ و راه اندازی (تجهیزات کنترلی سیستم هوای باس داکت ژنراتور)	ردیف
	پرشر گیج سوئیچ به مدار آورنده کمپرسور باس داکت	
	پرشر گیج سوئیچ آلارم (HI - LOW) مخزن ذخیره و باس داکت (3 عدد)	
	رگولاتور تنظیم فشار بعد از مخزن ذخیره و هوای ورودی به باس داکت (2 عدد)	
	سوئیچ فشار روغن کمپرسور باس داکت	
قیمت پیشنهادی	دمونتاژ - تمیزکاری و سرویس - تست عملکرد، تنظیم و کالیبره - مونتاژ و راه اندازی (تجهیزات کنترلی واقع در پانل های لوکال)	ردیف
	منابع تغذیه کامپیوتر های <R,S,T,C> در پانل کنترل توربین (4 عدد)	
	منابع تغذیه رله در ایو ها در پانل کنترل توربین (2 عدد)	
	کارتهای مستقر در کامپیوتر <R>	
	کارتهای مستقر در کامپیوتر <S>	
	کارتهای مستقر در کامپیوتر <T>	
	کارتهای مستقر در کامپیوتر <C>	
	کارت های ورودی دیجیتال (CIM1~CIM6)	
	کارت های ورودی و خروجی آنالوگ (AIO1~AIO3)	
	کارت های ورودی ترموکوپل ها به کامپیوترها (TCM-R,S,T,C)	
	۴ عدد ماژول رله ها (RM-1~4)	
	ماژول های مربوط به شعله بین ها (FD-1 , FD-2)	
	۷ عدد مبدل های RTD ها (RTDXDR-1~7)	
	سیستم فایر شامل رله ها و کنتاکتورها و تایمرهای پانل فایر واقع در لوکال	
	رله های سرعت و اور اسپید الکترونیکی و کارت سنکرونایزینگ	
	بازدید از برنامه های کامپیوترها	
	بازدید از ثوابت کنترلی و آلارم های واحد	
	سرویس و آماده سازی پرینتر (PTR)	
	آماده سازی مانیتور CRT	
	پانل OPM و کارت های نصب شده در پشت آن	
	سیستم مانیتورینگ دمای ژنراتور همراه کارت های حفاظتی دما (RONAN)	
	سیستم گاز مانیتورینگ (گاز دتکشن)	

	تجهیزات پانل PLC (شامل رله ها و کارت ها و منبع تغذیه و کنتاکتورها) و چک برنامه PLC و تمیزکاری پانل مربوطه	
	چک پانل واحد گازی واقع در اتاق فرمان ریموت	
	تجهیزات واقع در پانل توزیع تغذیه (PDM)	
	دراپور جرقه زن ها	
	تمیز کاری پانل و سرویس قفل ها و لولاها	
ردیف	دمونتاژ - تمیزکاری و سرویس - تست عملکرد، تنظیم و کالیبره - مونتاژ و راه اندازی (تجهیزات کنترلی سیستم فاگ FOG)	قیمت پیشنهادی
	گیج های فشار دو سر فیلتر ورودی آب دمین (10 bar)	
	گیج های فشار هدر اصلی و خروجی پمپ ها (250 bar)	
	5 عدد سلونوئید والوهای ورودی آب دمین به پمپ ها	
	ترانسمیترهای فشار (PT-1~5)	
	ترمو سوئیچ های خروجی پمپ ها	
	بررسی عملکرد اچویتر والوهای درین (بررسی وضعیت تیوب ها و اتصالات پنوماتیکی)	
	سوئیچ فشار کمپرسور	
	منبع تغذیه و تجهیزات پانل PLC	
	سرویس و تمیزکاری پانل PLC	
	ترانسمیتر دما و رطوبت سیستم فاگ	
ردیف	آماده سازی واحد برای راه اندازی	قیمت پیشنهادی
	انجام تمامی پرمیت های باز مربوط به واحد	
	سرویس والو مربوط به مسیر واتر واش، اتصال تجهیزات مربوط به واتر واش و انجام واتر واش	
	همکاری با گروه راه اندازی واحد و رفع اشکالات احتمالی در حین راه اندازی	
	تهیه گزارش تصویری و درج در Final Book	
	جمع کل	

۱۴/۱۴

لیست جرائم ایمنی، بهداشت و محیط زیست (HSE)

مبلغ جریمه (ریال) هر مورد مشاهده شده	عنوان شرایط یا اعمال نا ایمن	ردیف
۵,۰۰۰,۰۰۰	عدم استفاده از لباس کار (به ازای هر نفر در ۸ ساعت کاری)	۱
۵,۰۰۰,۰۰۰	عدم استفاده از پوتین ایمنی (به ازای هر نفر در ۸ ساعت کاری)	۲
۱,۰۰۰,۰۰۰	عدم استفاده از کلاه ایمنی (به ازای هر نفر در ۸ ساعت کاری)	۳
۲۰,۰۰۰,۰۰۰	عدم استفاده از کمربند ایمنی (به هنگام کار در ارتفاع)	۴
۱,۰۰۰,۰۰۰	عدم استفاده از عینک یا ماسک حفاظتی (جوشکاری، برشکاری)	۵
۲,۰۰۰,۰۰۰	عدم استفاده از گوشی حفاظتی در مناطق پر سر و صدا	۶
۱,۰۰۰,۰۰۰	عدم استفاده از ماسک تنفسی مناسب	۷
۵,۰۰۰,۰۰۰	عدم رعایت سرعت مجاز در حین رانندگی	۸
۱۰,۰۰۰,۰۰۰	توقف و پارک خودرو نزدیک واحدها و تجهیزات و خارج از محدوده مشخص شده	۹
۵,۰۰۰,۰۰۰	عدم پاکسازی روزانه محیط کار در واحدها و کارگاهها	۱۰
۱۰,۰۰۰,۰۰۰	ریختن و پاش سوخت، روغن و مواد شیمیایی در محوطه کار	۱۱
۱۰,۰۰۰,۰۰۰	ریختن روغن، گازوئیل و مواد شیمیایی در منهولها و کانالها	۱۲
۵,۰۰۰,۰۰۰	استعمال دخانیات در محلهای غیر مجاز	۱۳
۲۰,۰۰۰,۰۰۰	عدم معرفی نماینده HSE به کارفرما	۱۴
۱۰,۰۰۰,۰۰۰	عدم استفاده از کارت شناسائی فردی یا عدم درج نام پیمانکار بر روی لباس کار	۱۵
۵,۰۰۰,۰۰۰	عدم استفاده از کارت تردد خودرو	۱۶
۵,۰۰۰,۰۰۰	تردد خودرو و کارکنان پیمانکار در محدوده غیر مجاز	۱۷
۱۰۰,۰۰۰,۰۰۰	عدم توجه به دستور تعطیلی کار توسط واحد HSE کارفرما	۱۸
۱۰,۰۰۰,۰۰۰	عدم ارائه گواهی صلاحیت کار از نظر ایمنی (روزانه)	۱۹
۵,۰۰۰,۰۰۰	عدم اخذ بیمه نامه مسئولیت مدنی (روزانه)	۲۰
۵۰,۰۰۰,۰۰۰	عدم ارائه آموزش های ایمنی، بهداشت و محیط زیست به پرسنل پیمانکار (TBM)	۲۱

مفاد HSE در قراردادهای نیروگاه

- ۱- پیمانکار موظف به انتقال سریع کارگران بیمار و حادثه دیده‌ی خود، به مراکز درمانی در تمام مدت قرارداد می باشد و کلیه‌ی هزینه‌های ناشی از آن اعم از انتقال و درمان بر عهده پیمانکار است. کافرما به درخواست پیمانکار و در صورت امکان، خدمات اولیه درمانی را در بهداری نیروگاه به پرسنل پیمانکار ارائه، و هزینه‌های مترتب آن را از مبلغ قرارداد پیمانکار کسر خواهد نمود.
- ۲- پیمانکار می بایست گواهی تایید صلاحیت انجام کار خود را از نظر ایمنی که از وزارت کار و امور اجتماعی اخذ کرده، در بدو شروع قرارداد به واحد HSE کارفرما ارائه دهد. در صورت عدم ارائه گواهی مسئولیت تمام حوادث رخ داده برای اشخاص (نیروهای کارفرما و پیمانکار) و تاسیسات نیروگاه به صورت صفر تا صد بر عهده پیمانکار می باشد. همچنین عدم ارائه گواهی مربوطه منجر به جریمه روزانه برای پیمانکار خواهد شد (مطابق با پیوست ۱).
- ۳- پیمانکار با هزینه خود، موظف به اخذ بیمه نامه مسئولیت مدنی برای کارکنان خود می باشد. عدم ارائه بیمه نامه مسئولیت مدنی منجر به جریمه پیمانکار مطابق پیوست ۱ خواهد شد.
- ۴- پیمانکار قبل از شروع کار موظف به معرفی تمامی نفرات خود به واحد HSE، جهت بررسی سلامت جسمی و لباس کار مناسب می باشد. پیمانکار موظف به ارائه آموزش‌های ایمنی، بهداشت و محیط زیست مورد نیاز کار در نیروگاه به پرسنل خود می باشد. در صورت عدم ارائه آموزش‌های لازمه، واحد HSE کارفرما، با کسر هزینه از قرارداد، راسا اقدام به ارائه آموزش‌های مورد نیاز پرسنل پیمانکار خواهد نمود. بعد از طی مراحل ذکر شده هیچ‌گونه قصوری از سوی از پیمانکار پذیرفته نخواهد بود و تمام هزینه‌های ناشی از حوادث رخ داده در مدت قرارداد، تمام و کمال بر عهده پیمانکار می باشد. عدم مراجعه پیمانکار به واحد HSE به منزله‌ی علم پیمانکار به تمامی قوانین و آموزش‌های ایمنی، بهداشت و محیط زیست در نیروگاه بوده و در صورت وقوع هر گونه حادثه ای تمامی هزینه‌های مترتب بر آن بر عهده‌ی پیمانکار است.
- ۵- تمامی هزینه‌های ایمن سازی محیط کار، خرید لباس مناسب، تهیه وسایل حفاظت فردی، استفاده از ماشین آلات، ابزار و تجهیزات ایمن بر عهده پیمانکار می باشد. ناظر کافرما بر حسن اجرای این بند قرارداد، واحد HSE کارفرما می باشد.
- ۶- پیمانکار مکلف است کلیه قوانین و مقررات، آیین‌نامه‌ها و دستورالعمل‌های حفاظت فنی و بهداشتی کار را در طول عملیات پیمان رعایت نمایند. وظیف نظارت بر حسن اجرای دستورالعمل‌های مربوطه بر عهده واحد HSE کارفرما می باشد.
- ۷- پیمانکار قبل از شروع کار موظف به معرفی یک کارشناس HSE بعنوان رابط ایمنی و بهداشت به واحد HSE کارفرما می باشد. کارشناس HSE، وظیفه آموزش پرسنل پیمانکار و اجرای دستورالعمل‌های ایمنی، بهداشت و محیط زیست را دارد.
- ۸- مرجع اعمال و اجرای جرائم HSE (پیوست ۱)، امور HSE کارفرما بوده و پیمانکار با علم به این موضوع قرارداد را امضاء و حق اعتراض را از خود سلب می نماید.

۹- پیمانکار موظف به آموزش قوانین و مقررات ایمنی و بهداشت کار و زیست محیطی به نیروهای انسانی خود طبق برنامه و نظر واحد متبوعه کارگر بوده و چنانچه در اثر عدم آموزش صحیح نیروی انسانی وی خسارتی اعم از جانی و مالی برای خود، کارکنان کارفرما، اشخاص ثالث و یا وسایل و اموال ایجاد نماید، پیمانکار متعهد به جبران خسارت وارده برابر نظر کارشناسی کارفرما می باشد و کارفرما مجاز است خسارت وارده را از اولین صورت وضعیت پیمانکار و یا تضمین قرارداد تامین و وصول نماید.

۱۰- چنانچه حوادثی ناشی از کار برای نیروی انسانی پیمانکار رخ دهد که بروز حادثه ناشی از عدم رعایت مقررات ایمنی و بهداشت کار، منجر به نقص عضو جزئی و یا کلی و یا فوت نیروی انسانی در محل کار کارفرما گردد، کلیه مسئولیت ها و هزینه های درمان و بیمه و غرامت نقص عضو موقت و یا دائم و دیه ماده ۶۶ تامین اجتماعی و همچنین مسئولیت حقوقی و کیفری و عواقب حادثه کلا به عهده پیمانکار می باشد و کارفرما بجز تنظیم صورتجلسه واقعه و اقدام اورژانسی و اعلام حادثه به پیمانکار، مسئولیت دیگری ندارد.

۱۱- کارکنان پیمانکار می بایست دارای شناسنامه کار بوده و طبق قانون کار صلاحیت انجام کار را داشته باشند و همچنین از حیث مقررات مربوط به نظام وظیفه عمومی ممنوعیت اشتغال به کار نداشته باشند.

۱۲- صلاحیت کاری، فنی، شخصی و عمومی کارکنان پیمانکار می بایستی به تایید کارفرما برسد.

۱۳- در صورت عدم رعایت مقررات ایمنی و بهداشت کار از سوی کارکنان پیمانکار که منجر به صدور اخطار از سوی کارفرما گردد در متبه اول یک در هزار صورت وضعیت آن ماه به عنوان جریمه از صورت وضعیت دوره پیمانکار کسر خواهد شد و در مرتبه دوم دو در هزار و در مرتبه سوم سه در هزار از صورت وضعیت آن ماه به عنوان جریمه از صورت وضعیت دوره پیمانکار کسر خواهد شد و چنانچه تعداد دفعات اخطار از سه مرتبه تجاوز نماید کارفرما می تواند علاوه بر دریافت جرائم فوق قرارداد را فسخ و مراتب را کتبا به پیمانکار ابلاغ نماید.

۱۴- پیمانکار متعهد است علاوه بر رعایت کلیه موارد ایمنی برای خود و کارکنانش و موارد ایمنی لازم برای انجام موضوع قرارداد از مقررات انتظامی کارفرما نیز تبعیت نموده و همچنین کلیه تدابیر لازم برای جلوگیری از ورود خسارت به کارفرما یا اشخاص ثالث را اتخاذ نماید و در صورت وارد شدن هر گونه خسارت پیمانکار

متعهد به جبران آن خواهد بود و همچنین رعایت دستورالعمل های ایمنی و بهداشتی حرفه ای که بر اساس استاندارد OHSAS ۱۸۰۰۱ و OHSAS ۴۵۰۰۱ به پیمانکار ابلاغ خواهد گردید الزامی و همچنین پیمانکار موظف به اخذ دستورالعمل های یاد شده از واحد HSE نیروگاه و مطالعه آن قبل از شروع کار می باشد.

۱۵- عدم رعایت قوانین و مقررات ایمنی و بهداشت کار OHSAS ۱۸۰۰۱ و OHSAS ۴۵۰۰۱ از سوی کارکنان پیمانکار و تخلف بیش از ۳ بار

۱۶- مناقصه گر مکلف به اجرای مقررات بیمه های خدمات درمانی و تامین اجتماعی، مقررات و دستورالعمل های حفاظت فنی و بهداشت کار بوده و در اجرای این پیمان، هرگاه کارکنان و کارگران پیمانکار صلاحیت لازم برای انجام کار مربوطه را نداشته باشند یا باعث اختلال در نظم کارگاه شوند، دستگاه نظارت مراتب را برای بار اول به سرپرست کارگاه تذکر می دهد و در صورت تکرار، می تواند از پیمانکار بخواهد که متخلفان را از کار برکنار کند، اجرای این دستور از مسئولیت های پیمانکار نمی کاهد و برای او حقی ایجاد نمی کند.

۱۷- پیمانکار باید پیش از آغاز عملیات، یک نفر را به عنوان رابط ایمنی و بهداشت کار به دستگاه نظارت معرفی نماید و ایشان مکلف است دستورالعمل های ایمنی را همزمان با تجهیز کارگاه از معاونت برنامه ریزی و سیستم ها دریافت و جهت اجرای دقیق مفاد به کارکنان منعکس نماید.

۱۸- مناقصه گر در چارچوب مقررات و دستورالعمل های حفاظت فنی و بهداشت کار، مسئول خسارت های وارد شده به شخص ثالث در محوطه کارگاه است و در هر حال، مناقصه گزار در این مورد هیچ نوع مسئولیتی به عهده ندارد، مناقصه گزار و دستگاه نظارت می توانند در صورت مشاهده عدم رعایت دستورالعمل های حفاظت فنی و بهداشت کار، دستور توقف بخشی از کار را که دارای ایمنی لازم نیست تا برقراری ایمنی طبق دستورالعمل های یاد شده صادر نمایند، در حالت، مناقصه گر حق مطالبه خسارت در اثر دستور توقف کار را ندارد. زمان های تعطیل کارگاه ناشی از این بند جزو تاخیرات غیر مجاز پیمانکار محسوب می گردد.

۱۹- کشیدن سیگار در نیروگاه اکیدا ممنوع بوده و در صورت مشاهده نفر خاطی اخراج و پیمانکار جریمه خواهد شد.

۲۰- استفاده از لباس کار با آرم شرکت مربوطه جهت شناسایی کلیه نفرات پیمانکار الزامی می باشد. عدم استفاده از آرم شرکت بنا صلاحدید کارفرما می تواند به اعمال جریمه نقدی تا عدم اجازه ورود نفرات منجر شده و کلیه عواقب آن به عهده پیمانکار می باشد.

۲۱- در رابطه با موارد عمومی، HSE و مدیریت پروژه در صورت عدم رعایت هر یک از موارد نامطابق با لیست ضمیمه همین قرارداد (لیست جرائم HSE) نسبت به صدور جریمه طبق پیوست شماره دو و کسر مبلغ آن از مطالبات پیمانکار اقدام می گردد، پیمانکار حق اعتراض به جرائم را از خود سلب می نماید.

۲۲- در صورتی که نیاز به بیمه کارگاه مناقصه گر و یا بیمه مسئولیت وی باشد هزینه بیمه و مسئولیت ناشی از آن به عهده مناقصه گر می باشد، و در هر صورت مناقصه گر مسئول و پاسخگوی عواقب حادثه منتسب به تشخیص مناقصه گذار .

۲۳- عدم رعایت اصول ایمنی، بهداشت و محیط زیست مشمول جرائمی است که در ضمیمه شماره ۱ آمده است (سایر مواردی که خارج از این ضمیمه باشد یا پیش بینی نشده باشد با نظر مدیر پروژه تعیین و در نظر گرفته خواهد شد، مناقصه گر حق اعتراض به جرتم تعیین شده را نخواهد داشت.

نام شرکت	کد پستی
نام اختصاری	آخرین رتبه از سازمان مدیریت و برنامه ریزی
تابعیت	تلفن مدیر عامل
شماره ثبت	آدرس پست الکترونیکی
سال تاسیس	نام های قبلی شرکت
کارفرما	آدرس محل سکونت مدیر عامل
شماره قرارداد	آدرس دفتر مرکزی

مشخصات مدیر عامل . هیئت مدیره و سهام داران شرکت

ردیف	نام و نام خانوادگی	سمت	نام پدر	شماره شناسنامه	کد ملی	تاریخ تولد	محل تولد	آخرین مدرک تحصیلی	میزان سهام
۱									
۲									
۳									
۴									
۵									
۶									
۷									
۸									
۹									
۱۰									

سابقه قراردادهای (حداکثر چهار مورد)

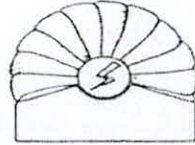
ردیف	نام محل یا دستگاه	آدرس محل فعالیت	تاریخ شروع قرارداد	تاریخ اتمام قرارداد	نوع فعالیت
۱					
۲					
۳					
۴					

سابقه فعالیت مدیران در سایر شرکت ها

ردیف	نام شرکت / موسسه	سمت	موضوع فعالیت	نوع فعالیت
۱				
۲				
۳				

{ تکمیل و ارسال مدارک الزامی می باشد }

بنام خدا



شرکت مدیریت تولید برق منتظر قائم

لطفاً تمامی بندهای ذکر شده در جدول ذیل تکمیل و مستندات چک لیست به پیوست ارسال گردد
توجه مهم: در صورت عدم تکمیل و ارسال مستندات مورد نیاز عقد قرارداد امکان پذیر نخواهد بود

مدارک مورد نیاز ذیل در 2 نسخه تهیه و ارسال گردد

- | | |
|---|--|
| 1- کپی تمام صفحات شناسنامه مدیر عامل | 6- گواهینامه مالیات بر ارزش افزوده |
| 2- کپی صفحه اول شناسنامه اعضای هیات مدیره | 7- کد اقتصادی و شناسه ملی |
| 3- کپی کارت ملی و پایان خدمت مدیر عامل و اعضای هیات مدیره | 8- نام بانک، نام شعبه، کد شعبه و شماره حساب بانکی |
| 4- کپی اساسنامه شرکت | 9- نام شرکت، تلفن شرکت، تلفن همراه مدیر عامل، کد پستی، آدرس پست الکترونیکی و آدرس محل شرکت |
| 5- کپی آخرین تغییرات ثبت شده در روزنامه رسمی | |

مشخصات مدیر عامل و اعضای هیات مدیره

ردیف	نام و نام خانوادگی	نام پدر	شماره شناسنامه	محل صدور	کد ملی	تاریخ تولد	آخرین مدرک تحصیلی	سمت	درصد سهام
1									
2									
3									
4									
5									
6									

۱/۲

فرم ارزیابی فنی بازرگانی مناقصه گران
 تعمیرات HGP واحد چهار گازی در سه بخش مکانیک، الکتریک، کنترل

شماره DC۱۴۰۲/۱۱۲۰

خلاصه ارزیابی مربوط به توان فنی و بازرگانی پیشنهاد دهندگان

<<این برگ توسط کمیته فنی بازرگانی تکمیل می شود>>

ردیف	معیار ارزیابی تامین کنندگان	حداکثر امتیاز هر معیار	ضریب وزنی (ia)	امتیاز احراز شده (ib)	توضیحات
۱	زمان اجرای تعمیرات	۱۰۰	۲۵		مطابق جدول شماره یک
۲	چارت سازمانی کارگاه	۱۰۰	۲۵		مطابق جدول شماره دو
۳	امکانات کارگاهی	۱۰۰	۲۵		مطابق جدول شماره سه
۴	ظرفیت اجرای کار	۱۰۰	۲۵		مطابق جدول شماره چهار

$$\sum_{i=1}^4 ia \cdot ib$$
 = امتیاز کل کمیته فنی و بازرگانی

$$\sum_{i=1}^4 ia$$

توضیحات

- الف - حداقل امتیاز مورد قبول ۶۰ می باشد.
 ب - ضریب تاثیر پذیری ۴۰٪ می باشد.
 ج - فرمول تراز قیمت:

$$\text{قیمت تراز شده} = \frac{100 \times \text{قیمت پیشنهادی}}{[100 - i(100 - T)]}$$

T = امتیاز فنی
 i = ضریب تاثیر پذیری

<<این برگ توسط کمیته فنی بازرگانی تکمیل می شود>>



جدول شماره یک

ردیف	شرح	به ازای هر روز	زمان پیشنهادی	امتیاز احراز شده	امتیاز	ارائه تعهد نامه الزامی است
۱	تعهد نامه اتمام عملیات تعمیرات اساسی پیش از موعد	۵ امتیاز			۱۰۰	حداکثر امتیاز ۱۰۰ در صورت ارائه تعهد نامه

جدول شماره دو

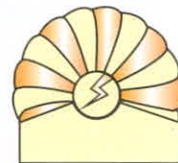
ردیف	شرح	شاخص ارزیابی			امتیاز احراز شده	ارائه مستندات ذیل به همراه اسناد الزامی است
۱	چارت سازمانی کارگاهی	۱۰۰	۵۰	صفر		رویت کالا در انبار پیمانکار + بارنامه + برگ سبز گمرکی و یا پروفرما و اسناد خرید

جدول شماره سه

ردیف	شرح	شاخص ارزیابی			امتیاز احراز شده	ارائه مستندات ذیل به همراه اسناد الزامی است
۱	امکانات کارگاهی	۱۰۰	۵۰	صفر		گواهی مبداء و یا پروفرما

جدول شماره چهار

ردیف	شرح	شاخص ارزیابی			امتیاز احراز شده	ارائه تعهد نامه الزامی است
		نیمه اول آذر ۱۴۰۲	نیمه دوم آذر ۱۴۰۲	دیماه ۱۴۰۲		
۱	ظرفیت اجرای کار (تعهد نامه شروع کار)	۱۰۰	۵۰	۲۵		تعهد نامه زمان شروع کار



(پیوست شماره پنج)

تکالیف پیمانکاران در قبال سازمان تامین اجتماعی قرارداد DC ۱۴۰۲/۱۱۲۰

- پیمانکار موظف به ارائه کد متمرکز یا کد کارگاهی لیست های بیمه جهت درج در پرونده مطالباتی شعبه سازمان تامین اجتماعی می باشد .
- ۷/۷۸٪ سپرده بیمه و آخرین قسط مطالبات موضوع ماده ۳۸ قانون تامین اجتماعی و تبصره الحاقی تا زمان اخذ مفاسحاسب تامین اجتماعی نزد کارفرما کسرونگهداری خواهد شد .
- پیمانکار موظف به تشکیل پرونده مطالباتی در شعبه محل انجام کار و اخذ ردیف پیمان و ارائه به واگذارنده کار می باشد .
- پیمانکار موظف به اقدام برای اخذ مفاسحاسب بیمه پس از اتمام عملیات موضوع قرارداد می باشد .

ارائه موارد ذیل در سربرگ پیمانکاران الزامیست

- ارائه شماره حساب به نام شرکت پیمانکار

- نام بانک

- کد کارگاهی پیمانکار

- آدرس و کد شعبه بیمه تامین اجتماعی پیمانکار

- آدرس دفتر و کدپستی پیمانکار

- نام و نام خانوادگی مدیر عامل

- شماره تلفن دفتر و مدیر عامل

Address : استان البرز - کرج - کیلومتر ۷ جاده ملارد Malard Road 7KM Karadj Alborz Iran
 P.O.Box : ۳۱۵۸۵ - ۱۴۱۶
 Postal Code : ۳۱۶۷۶ - ۴۳۹۱۱
 Tel : ۰۰۹۸ (۲۶) ۳۶۶۰۰۷۰۱ - 5
 Fax : ۰۰۹۸ (۲۶) ۳۶۶۰۰۷۰۸

آدرس
 صندوق پستی
 کد پستی
 تلفن
 دورنویس



قرارداد

تعمیرات HGP واحد چهار گازی
در سه بخش مکانیک، الکتریک، کنترل

کارفرما

شرکت مدیریت تولید برق منتظر قائم

پیمانکار

شرکت

شماره قرارداد

DC ۱۴۰۲/۱۱۲۰

تاریخ

۱۴۰۲/.../...



فهرست مطالب

شماره صفحه

عنوان

۱	کلیات قرارداد
۲	ماده ۱. موضوع قرارداد
۲	ماده ۲. مبلغ قرارداد
۳	ماده ۳. مدت انجام کار
۳	ماده ۴. محل انجام کار و تحویل
۳ و ۴	ماده ۵. شرایط پرداخت
۴	ماده ۶. سپرده حسن انجام کار
۴	ماده ۷. تضمین حسن انجام تعهدات
۴	ماده ۸. دستگاه نظارت
۴ و ۵ و ۶ و ۷ و ۸ و ۹ و ۱۰	ماده ۹. تعهدات طرفین
۱۰	ماده ۱۰. دوره تضمین
۱۰	ماده ۱۱. تغییر مقادیر کار
۱۱ و ۱۰	ماده ۱۲. تغییر مدت قرارداد
۱۱	ماده ۱۳. تحویل قطعات یدکی
۱۲	ماده ۱۴. جریمه تاخیر و خسارت
۱۲	ماده ۱۵. رعایت مقررات ایمنی و انضباطی
۱۲	ماده ۱۶. قوانین کار تأمین اجتماعی و حفاظت فنی و عوارض و مالیات ها
۱۳	ماده ۱۷. حوادث قهریه
۱۳	ماده ۱۸. خاتمه دادن به قرارداد و تعیین تکلیف آن
۱۴	ماده ۱۹. فسخ قرارداد
۱۴	ماده ۲۰. عدم واگذاری قرارداد
۱۵	ماده ۲۱. تحویل موقت
۱۵	ماده ۲۲. تحویل قطعی
۱۵	ماده ۲۳. حل اختلافات
۱۶	ماده ۲۴. نشانی طرفین
۱۶	ماده ۲۵. ضمائم قرارداد

- مشخصات فنی و مقادیر ریز قیمت
- دستورالعمل و الزامات HSE

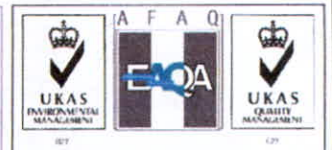
پیمانکار

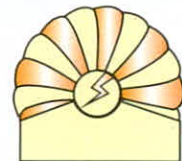
۱ / ۱۴

کارفرما

Address : استان البرز - کرج - کیلومتر ۷ جاده ملارد Malard Road 7KM Karadj Alborz Iran
P.O.Box : 31585 - 1416
Postal Code : 31676 - 43911
Tel : 0098 (26) 36600701 - 5
Fax : 0098 (26) 36600708

آدرس
صندوق پستی
کد پستی
تلفن
دورنویس





<< به نام خدا >>

<<< قرارداد شماره ۱۴۰۲/۱۱۲۰ DC >>>

این قرارداد در تاریخ .../.../۱۴۰۲ فیما بین شرکت مدیریت تولید برق منتظر قائم به شماره ثبت ۲۴۲۹، شناسه ملی ۱۰۱۰۰۱۸۹۶۸۷ و کد اقتصادی ۴۱۱۱۶۶۷۶۹۳۷ که در این قرارداد (کارفرما) نامیده می شود با نمایندگی آقای گرشاسب جمشید نژاد (مدیر عامل) و آقای محمد جعفری اناری (رئیس هیات مدیره) از یک طرف و شرکت به شماره ثبت ثبت شده در اداره ثبت شرکت ها و موسسات غیرتجاری با کد اقتصادی و با شناسه ملی و کد کارگاهی که در این قرارداد (پیمانکار) نامیده می شود با نمایندگی آقای به شماره ملی (مدیر عامل) و آقای (رئیس هیات مدیره) به شماره ملی که بموجب اساسنامه و آگهی تغییرات شماره مورخ/...../..... اختیار امضای این قرارداد را دارند از طرف دیگر منعقد می گردد.

این قرارداد در راستای اجرای تبصره ۱ ماده ۳ قرارداد فیما بین شرکت مدیریت تولید برق منتظر قائم و شرکت توسعه برق وانرژی سپهر می باشد.

ماده ۱. موضوع قرارداد

موضوع قرارداد عبارت است از تعمیرات HGP واحد چهار گازی در سه بخش مکانیک، الکتریک و کنترل نیروگاه که منبهد دستگاه نامیده می شود بشرح خدمات فنی مندرج در پیوست شماره یک قرارداد.

ماده ۲. مدت انجام کار

مدت اجرای کار از تاریخ اعلام کتبی و فراهم شدن شرایط کار ۳۰ روز می باشد و مدت انجام کار موضوع قرارداد بشرح ماده ۱۱ قابل تغییر خواهد بود.

تبصره ۱: زمان توقف واحد ۴ گازی احتمالاً در تاریخ .. / .. / ۱۴۰۲ می باشد. زمان دقیق متعاقباً اعلام خواهد شد و در هر صورت پیمانکار باید آمادگی کامل برای تجهیز کارگاه در هر زمان را داشته باشد.

تبصره ۲: ملاک ارزیابی زمان اجرای پروژه از زمان اعلام کتبی کارفرما (خروج واحد) تا پارالل واحد در انتهای پروژه می باشد.

ماده ۳. مبلغ قرارداد

الف) مبلغ انجام تعمیرات HGP واحد چهار گازی (به عدد) ریال (به حروف)

تبصره ۱: کلیه مبالغ در این قرارداد مشمول تعدیل و افزایش بهاء نخواهد شد.

تبصره ۲: پرداخت مالیات ارزش افزوده فقط در صورت ارائه گواهینامه ثبت نام در نظام مالیات بر ارزش افزوده میسر بوده که در مبلغ قرارداد ملحوظ نگردیده است.

پیمانکار

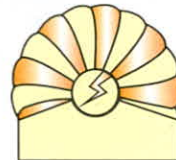
۲ / ۱۴

کارفرما

Address : استان البرز - کرج - کیلومتر ۷ جاده ملارد Malard Road 7KM Karadj Alborz Iran
P.O.Box : 31585 - 1416
Postal Code : 31676 - 43911
Tel : 0098 (26) 36600701 - 5
Fax : 0098 (26) 36600708

آدرس
صندوق پستی
کد پستی
تلفن
دورنویس



**ماده ۴. محل انجام کار**

اجرای فعالیت تعمیرات HGP واحد چهار گازی (خدمات موضوع قرارداد) در محل شرکت مدیریت تولید برق منتظر قائم و با نظر و هماهنگی معاونت تعمیرات (مدیر پروژه) و معاونت مهندسی و پشتیبانی فنی (دستگاه نظارت) خواهد بود.

تبصره: چنانچه به تشخیص دستگاه نظارت انجام قسمتی از عملیات موضوع قرارداد در خارج از نشانی فوق ضروری باشد انجام کار در محل جدید با تأیید کارفرما بلامانع خواهد بود.

ماده ۵. شرایط پرداخت

۱-۵- در صورت درخواست پیمانکار حداکثر ۱۵٪ مبلغ بعنوان پیش پرداخت در مقابل ارائه یک فقره ضمانتنامه بانکی بدون قید و شرط ظرف مدت ۱۵ روز به پیمانکار پرداخت خواهد شد، مبلغ پیش پرداخت متناسباً از صورتحساب پیمانکار کسر و ضمانتنامه مربوطه به میزان کسور پیش پرداخت مستهلک خواهد شد.

۲-۵- مابقی مبلغ قرارداد بصورت تدریج و پس از انجام هر بخش از عملیات و تحویل آن به کارفرما در مقابل ارائه گزارش تست ها و آزمایش های فنی انجام شده طبق شرح خدمات و ریزقیمت های پیوست شماره یک و ارائه صورتحساب که به تأیید دستگاه نظارت رسیده باشد پس از کسر کلیه کسور قانونی و قراردادی به پیمانکار قابل پرداخت خواهد بود.

ماده ۶. سپرده حسن انجام کار

از هر پرداخت به پیمانکار به میزان ۱۰٪ بعنوان سپرده حسن انجام کار کسر خواهد شد، که مبلغ مزبور پس از پایان دوره تضمین با تأیید دستگاه نظارت به پیمانکار مسترد خواهد شد.

تبصره: بنابه تقاضای پیمانکار، کارفرمایی تواند مبلغ سپرده حسن انجام کار (کسور وجه الضمان) را در مقابل اخذ ضمانت نامه بانکی مسترد دارد.

ماده ۷. تضمین حسن انجام تعهدات

بمنظور تضمین حسن انجام تعهدات، پیمانکار مکلف است همزمان با امضاء قرارداد یک فقره ضمانتنامه بانکی یا چک تضمین شده بانکی معادل ۱۰٪ مبلغ قرارداد به کارفرما تسلیم نموده یا معادل مبلغ مذکور را نقداً به حساب جاری شماره ۰۱۰۳۴۲۳۰۴۷۰۰۸ نزد بانک صادرات شعبه فلکه دوم فردیس بوجه نیروگاه واریز و رسید آنرا بانضمام سایر اسناد تحویل اداره تدارکات داخلی و قراردادهای نماید، ضمانتنامه مذکور حداکثر ظرف مدت دو هفته پس از تحویل موقت و اتمام قرارداد آزاد می گردد.

تبصره: در صورت تغییر مقادیر کار طبق ماده ۱۱ قرارداد میزان تضمین حسن انجام تعهدات حسب مورد و متناسباً توسط پیمانکار افزایش و یا توسط کارفرما کاهش می یابد.

پیمانکار

۳ / ۱۴

کارفرما

Address : استان البرز - کرج - کیلومتر ۷ جاده ملارد Malarad Road 7KM Karadj Alborz Iran
P.O.Box : 31585 - 1416
Postal Code : 31676 - 43911
Tel : 0098 (26) 36600701 - 5
Fax : 0098 (26) 36600708

آدرس
صندوق پستی
کد پستی
تلفن
دورنویس





ماده ۸. دستگاه نظارت

نظارت بر اجرای تعهداتی که پیمانکار طبق این قرارداد تقبل نموده است از طرف کارفرما به عهده معاونت تعمیرات (مدیر پروژه) و معاونت مهندسی و پشتیبانی فنی (دستگاه نظارت)، واگذار گردیده است و پیمانکار موظف به گزارش دهی به ایشان می باشد.

ماده ۹. تعهدات طرفین قرارداد

۹-۱- تعهدات کارفرما

۹-۱-۱- چنانچه انجام موضوع قرارداد در محل تأسیسات متعلق به کارفرما صورت گیرد تامین آب و برق مورد نیاز به عهده کارفرما است.

۹-۱-۲- تحویل نقشه ها و مشخصات فنی در حد مدارک فنی موجود در نیروگاه به عهده کارفرما بوده و نامبرده متعهد است مدارک مذکور را حداکثر ظرف مدت ۳ روز بعد از درخواست کتبی پیمانکار در اختیار پیمانکار قرار دهد.

۹-۱-۳- تامین ابزارآلات خاص که از نظر عملکرد سالم بوده جهت تعمیرات اساسی واحد گازی به عهده کارفرما بوده و تشخیص خاص بودن ابزار، در صلاحیت دستگاه نظارت می باشد.

۹-۱-۴- چنانچه در حین اجرای کار هریک از آیتم های اجرائی به هر دلیل (به تشخیص دستگاه نظارت از طرف پیمانکار) اجرا نگردد، هزینه های مربوط به تشخیص دستگاه نظارت با ۲۰٪ بالاسری از صورت وضعیت پیمانکار کسر می گردد.

۹-۲- تعهدات پیمانکار

(بخش عمومی)

۹-۲-۱- هزینه و مسئولیت تأمین نیروی انسانی، غذا، ایاب و نهاب، خوابگاه، داربست، جرثقیل، وانت، ماشین آلات، تجهیزات، ابزار مورد نیاز، وسیله جابجائی کارکنان پیمانکار در داخل شرکت، لوازم مصرفی مورد نیاز از قبیل: مایعات شستشوی قطعات هوای فشرده، تنظیم، نخ و پنبه، دستکش کار، لباس کار، کفش ایمنی، دستگاه جوش، دستگاه برش و کپسول های یدکی لازم و کلیه موارد مورد نیاز در حین اجرای فعالیت به عهده پیمانکار می باشد و پیمانکار نمی تواند بابت آنها مبلغی اضافه بر مبلغ پیشنهادی جهت انجام موضوع قرارداد درخواست نماید.

(الف) ابزارهای عمومی از قبیل: حدیده، قلاویز در سایز های مختلف، دستگاه های جوشکاری، حفاری، تراشکاری و کابل مربوطه، کپسول های اکسیژن، استیلین و تجهیزات مربوطه مانند: شیلنگ و سرمشعل جوش، برش، وسایل تست PT.

(ب) بعنوان مثال ابزارهای بادی به همراه سنگ انگشتی و سمباده گرد و پره دار و صفحه سنگ و ... در اشکال و اندازه های مختلف جهت نصب روی ابزار بادی.

(ج) لوازم ریگری از قبیل: وایر، جین بلاک، کامالون، آی بولت، تیفور و ...

(د) تهیه تجهیزات کالیبراسیون و اندازه گیری جهت تست، تنظیم و کالیبره ارقام کنترلی تماما بعهده پیمانکار می باشد که اهم آنها عبارتند از:

Dead Weight ✓

Pressure Calibrator ✓

HART ✓

پیمانکار

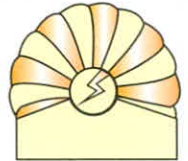
۴ / ۱۴

کارفرما

Address : استان البرز - کرج - کیلومتر ۷ جاده ملارد : ۳۱۵۸۵ - ۱۴۱۶
P.O.Box : 31585 - 1416
Postal Code : 31676 - 43911
Tel : 0098 (26) 36600701 - 5
Fax : 0098 (26) 36600708

آدرس
صندوق پستی
کد پستی
تلفن
دورنویس





- Hand Pump ✓
- Multi Function Calibrator (Measurement & Simulate) ✓
- Power Supply (24VDC/110VDC) ✓
- Diode Bridge ✓
- Multi Meter ✓
- Dry Block Temperature Calibrator (کوره خشک جهت کالیبراسیون دما) ✓
- دستگاه تزریق جریان تا ۱۰۰۰ آمپر ✓
- دستگاه میکرو اهم متر (کنتاکت رزیستانس) ✓
- دستگاه تایم تست ✓
- دستگاه تست مقاومت عایقی (مگر) ✓
- ترانسفورماتور متغییر سه فاز و تکفاز ✓

ه) وسیله جابجائی کارکنان پیمانکار در داخل شرکت جهت انجام عملیات موضوع قرارداد به عهده پیمانکار می باشد و پیمانکار نمی تواند بابت آنها مبلغی اضافه بر مبلغ پیشنهادی جهت انجام موضوع قرارداد درخواست نماید.

ر) تهیه اقلام مصرفی ذیل حین تعمیرات ۳۵ روزه بعهد پیمانکار می باشد.
گلیسرین آزمایشگاهی، نوار چسب برق (لنت برق) معمولی و ولتاژ بالا، نوار چسب نسوز و آلومینیومی، نوار آب بندی تفلونی، آنتی سیز، اسپری روان کننده و ضد زنگ (WD-۴۰)، اسپری کنتاکت شوی خشک و چرب، بست کمربندی در سایزهای مختلف، نوارچسب کاغذی، دستکش نخی، پارچه های نظیف (کرباس - نخ پنبه - ...)، محلول های شستشو (الکل سفید - الکل صنعتی - تینر - بنزین - ...)، وازلین صنعتی و گریس هادی، ماژیک مارکر

۲-۹-۲- در صورت نیاز به هرگونه مدارک فنی جهت تعمیرات HGP واحد چهار گازی که در مدارک موجود در نیروگاه وجود نداشته باشد کارفرما تعهدی به تامین ندارد و پیمانکار موظف است نسبت به تامین نقشه و مدارک مورد نیاز از منابع و ماخذ معتبر که مورد تایید دستگاه نظارت باشد، اقدام نموده و یا از خدمات سوپروایزر استفاده نماید، نظرات سوپروایزر می بایست مستند بر مدارک و استانداردهای فنی باشد، ضمناً موارد باید به تایید دستگاه نظارت رسیده باشد.

۳-۹-۲-۳ چنانچه در حین اجرای فعالیت های تعمیرات HGP واحد نیاز به ساخت و یا تامین ابزار باشد، پیمانکار موظف است نسبت به آن اقدام نماید.

۴-۹-۲-۴ مسئولیت تامین جرثقیل مورد نیاز اورهال به عهده پیمانکار می باشد. در هر صورت نیروگاه هیچ گونه تاخیری را بابت جرثقیل نخواهد پذیرفت.

۵-۹-۲-۵ هزینه و مسئولیت تأمین داربست جهت انجام موضوع قرارداد به عهده پیمانکار می باشد با درخواست پیمانکار و با توافق طرفین نیروگاه می تواند داربست مورد نیاز پروژه اورهال را با اعلام قیمت تامین نماید. در هر صورت نیروگاه هیچ گونه تاخیری را بابت داربست نخواهد پذیرفت.

توجه: در صورت ارائه خدمات داربست بندی از طرف نیروگاه هزینه ها به شرح ذیل می باشد.

پیمانکار

۵ / ۱۴

کارفرما

Address : استان البرز - کرج - کیلومتر ۷ جاده ملارد :
P.O.Box : 31585 - 1416 : ۳۱۵۸۵ - ۱۴۱۶ :
Postal Code : 31676 - 43911 : ۳۱۶۷۶ - ۴۳۹۱۱ :
Tel : 0098 (26) 36600701 - 5 : ۰۲۶(۳۶۶۰۰۷۰۱-۵) :
Fax : 0098 (26) 36600708 : ۰۲۶(۳۶۶۰۰۷۰۸) :

آدرس
صندوق پستی
کد پستی
تلفن
دورنویس





داربست بصورت چهار پایه بازای هر چهار پایه ۷,۵۰۰,۰۰۰ ریال ، داربست بندی نما بازای هر متر مکعب ۱۵۰,۰۰۰ ریال ، داربست کفراژ بازای هر متر مکعب ۱۵۰,۰۰۰ ریال .(خدمات داربست بندی نفر ساعت ۹۰۰,۰۰۰ ریال)

۹-۲-۶- پیمانکار می بایستی کانکس مربوط به دفتر و استراحتگاه نفرات خود را در محلی که دستگاه نظارت تعیین می نماید قرار دهد (تهیه کانکس و کانتینر به عهده پیمانکار می باشد).

۹-۲-۷- کارهای اضافی و خارج از شرح فعالیت ها که توسط دستگاه نظارت تعریف می گردد ، پس از اعلام قیمت از سوی پیمانکار و تایید دستگاه نظارت و مدیریت نیروگاه قابل پرداخت می باشد.

۹-۲-۸- تمیزکاری روزانه محیط کار بعد از هر دمونتاز و مونتاژ و انتقال ضایعات به محل تعیین شده توسط دستگاه نظارت نیروگاه ، توسط پیمانکار (پیمانکار) الزامی می باشد.

۹-۲-۹- هزینه و مسئولیت حمل و جابجائی قطعات مورد نیاز جهت انجام عملیات موضوع قرارداد در نیروگاه ، به عهده پیمانکار می باشد.

۹-۲-۱۰- پیمانکار تمام اسناد و مدارک اسناد قرارداد را مطالعه نموده و از مفاد آن کاملاً آگاه شده است و در صورت مشاهده هرگونه ابهام در اسناد قرارداد ، مراتب ابهام کتباً از کارفرما استعلام گردد .

۹-۲-۱۱- پیمانکار محل اجرای کار را دیده و بررسی کرده است و از وضعیت آب و هوا ، بارندگی و امکان اجرای کار در شرایط مختلف از تاریخ پیشنهاد قیمت و در نظر گرفتن مدت اجرای کار ، اطلاع یافته است .

۹-۲-۱۲- پیمانکار از قوانین و مقررات مربوط به کار ، بیمه های تامین اجتماعی ، مالیات ها ، عوارض و دیگر قوانین و مقرراتی که تا تاریخ تسلیم پیشنهاد معمول و مجرا بوده است ، کاملاً مطلع بوده و متعهد است که همه آنها را رعایت کند ، در هر حال مسئولیت عدم رعایت قوانین و مقررات یاد شده ، به عهده پیمانکار می باشد .

۹-۲-۱۳- پیمانکار متعهد است که عملیات موضوع را به وسیله افرادی که در کار خود تخصص و تجربه کافی دارند انجام دهد و کسانی که در اجرای این پیمان ، خدماتی برای پیمانکار انجام دهند ، کارکنان وی شناخته می شوند.

۹-۲-۱۴- پیمانکار متعهد است که دستمزد کارگران خود را طبق قانون کار به طور مرتب پرداخت نماید در صورتی که در پرداخت دستمزد کارگران تاخیر پیش آید ، دستگاه نظارت در صورت اطلاع مراتب را به صورت اخطار کتبی به پیمانکار ابلاغ می نماید ، در صورت استتکاف پیمانکار ، کارفرما می تواند دستمزد کارگران را برای مدت زمانی که در قرارداد مربوطه انجام وظیفه نموده اند و مورد تأیید دستگاه نظارت نیز قرار گرفته باشد ، از محل مطالبات پیمانکار پرداخت کند و مبلغ پرداختی را به اضافه ۱۵٪ ، به حساب بدهی پیمانکار منظور نماید و اگر مطالبات پیمانکار کافی نباشد ، از محل تضمین های پیمانکار تامین کند .

۹-۲-۱۵- پیمانکار مکلف به اجرای مقررات بیمه های خدمات درمانی و تامین اجتماعی ، مقررات و دستورالعمل های حفاظت فنی و بهداشت کار بوده و در اجرای این پیمان ، هرگاه کارکنان و کارگران پیمانکار صلاحیت لازم برای انجام کار مربوطه را نداشته باشند یا باعث اختلال در نظم کارگاه شوند ، دستگاه نظارت مراتب را برای بار اول به سرپرست کارگاه تذکر می دهد و در صورت تکرار ، می تواند از پیمانکار بخواهد که متخلفان را از کار برکنار کند ، اجرای این دستور از مسئولیت های پیمانکار نمی کاهد و برای او حقی ایجاد نمی کند.

۹-۲-۱۶- پیمانکار متعهد است که هماهنگی لازم را با دیگر پیمانکاران یا گروه های اجرایی متعلق به کارفرما ، که به نحوی با موضوع قرارداد مرتبط هستند بعمل آورد ، برنامه ریزی چگونگی این هماهنگی توسط دستگاه نظارت کارفرما به پیمانکار ابلاغ می شود.

پیمانکار

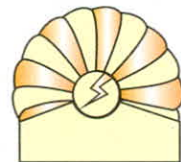
۶ / ۱۴

کارفرما

Address : استان البرز - کرج - کیلومتر ۷ جاده ملارد :
P.O.Box : 31585 - 1416 : ۳۱۵۸۵ - ۱۴۱۶ :
Postal Code : 31676 - 43911 : ۳۱۶۷۶ - ۴۳۹۱۱ :
Tel : 0098 (26) 36600701 - 5 : ۰۲۶(۳۶۶۰۰۷۰۱-۵) :
Fax : 0098 (26) 36600708 : ۰۲۶(۳۶۶۰۰۷۰۸) :

آدرس
صندوق پستی
کد پستی
تلفن
دورنویس





۱۷-۲-۹- پیمانکار باید پیش از آغاز عملیات، شخص واجد صلاحیتی را که مورد قبول دستگاه نظارت باشد، بعنوان سرپرست کارگاه معرفی نماید، سرپرست کارگاه باید در اوقات کار در کارگاه حاضر باشد و عملیات اجرایی، با مسئولیت و نظارت او انجام شود اگر ضمن کار معلوم شود که سرپرست کارگاه قادر به انجام وظایف خود نیست، دستگاه نظارت با ذکر دلیل تعویض او را از پیمانکار درخواست خواهد کرد و پیمانکار مکلف است ظرف مدت معین که از سوی دستگاه نظارت تعیین خواهد شد، شخص واجد صلاحیت دیگری را که مورد قبول دستگاه نظارت باشد، معرفی کند.

۱۸-۲-۹- پیمانکار باید پیش از آغاز عملیات، یک نفر را بعنوان رابط ایمنی و بهداشت کار به دستگاه نظارت معرفی نماید و ایشان مکلف است دستورالعمل های ایمنی را همزمان با تجهیز کارگاه از معاونت برنامه ریزی و سیستم های نیروگاه دریافت و جهت اجرای دقیق مفاد به کارکنان منعکس نماید، پرداخت اولین صورتوضعیت شرکت پیمانکار منوط به تایید کارشناس ایمنی و بهداشت صنعتی می باشد.

۱۹-۲-۹- پیمانکار از روز تحویل کارگاه تا روز تحویل موقت عملیات موضوع پیمان، مسئول حفظ و نگهداری کارهای انجام شده، مصالح، تجهیزات، ماشین آلات و ... که زیر نظر و مراقبت او قرار دارد و به همین منظور اقدامات لازم را برای نگهداری و حفاظت آنها در داخل کارگاه در مقابل عوامل جوی و طغیان آب رودخانه ها و سرقت و حریق و مانند اینها بعمل آورد.

۲۰-۲-۹- پیمانکار در چارچوب مقررات و دستورالعمل های حفاظت فنی و بهداشت کار، مسئول خسارت های وارد شده به شخص ثالث در محوطه کارگاه است و در هر حال، کارفرما در این مورد هیچ نوع مسئولیتی بعهده ندارد، و دستگاه نظارت می تواند در صورت مشاهده عدم رعایت دستورالعمل های حفاظت فنی و بهداشت کار، دستور توقف بخشی از کار را که دارای ایمنی لازم نیست تا برقراری ایمنی طبق دستورالعمل های یاد شده صادر نمایند، در این حالت، پیمانکار حق مطالبه خسارت در اثر دستور توقف کار را ندارد.

۲۱-۲-۹- اجرای کار در شب

اجرای کار در شب، در موارد زیر مجاز است:

الف) در برنامه زمانی تفصیلی پیش بینی شده باشد.

ب) هرگاه به سبب بروز تأخیرهایی از سوی پیمانکار، انجام کار طبق تشخیص پیمانکار در مدت پیمان امکان پذیر نباشد، پیمانکار می تواند بدون آنکه حق دریافت اضافه هزینه کار را داشته باشد با تأیید دستگاه نظارت قسمتی از کار را در شب اجرا نماید.

۲۲-۲-۹- در تهیه پیشنهاد قیمت، سود مورد نظر خود و تمام هزینه های ناشی از مفاد بندهای بالا را در نظر گرفته و بعداً از هیچ بابت، حق درخواست اضافه پرداختی ندارد.

۲۳-۲-۹- کشیدن سیگار در نیروگاه اکیداً ممنوع بوده و در صورت مشاهده نفر خاطی اخراج و پیمانکار جریمه خواهد شد.

۲۴-۲-۹- استفاده از لباس کار با آرم شرکت مربوطه جهت شناسائی کلیه نفرات پیمانکار الزامی می باشد.

۲۵-۲-۹- سرپرست کارگاه موظف است در جلسات هماهنگی تعیین شده توسط کارفرما شرکت نماید، در صورت عدم حضور در هر جلسه جریمه ای تعیین و از صورت وضعیت پیمانکار کسر خواهد شد.

۲۶-۲-۹- عدم حضور سرپرست کارگاه در محل کار به منزله تعطیلی کارگاه محسوب می گردد.

۲۷-۲-۹- ارائه گزارش هفتگی الزامی بوده و پیمانکار می بایستی یک روز زودتر از جلسه پیمانکاران گزارش مزبور را به مسئول کنترل پروژه تحویل نماید.

۲۸-۲-۹- در صورت درخواست خدمات جانبی از طرف پیمانکار، کارفرما می تواند نسبت به تأمین آن اقدام و هزینه مربوطه را برابر تعرفه خود وصول و یا از صورت وضعیت پیمانکار کسر نماید.

۲۹-۲-۹- مسئولیت حفظ و نگهداری قطعات یدکی تحویل شده به عهده پیمانکار می باشد.

پیمانکار

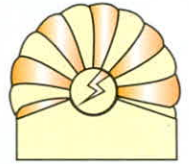
۶ / ۱۴

کارفرما

Address : استان البرز - کرج - کیلومتر ۷ جاده ملارد :
P.O.Box : 31585 - 1416 ۳۱۵۸۵ - ۱۴۱۶ :
Postal Code : 31676 - 43911 ۳۱۶۷۶ - ۴۳۹۱۱ :
Tel : 0098 (26) 36600701 - 5 ۰۲۶(۳۶۶۰۰۷۰۱-۵):
Fax : 0098 (26) 36600708 ۰۲۶(۳۶۶۰۰۷۰۸):

آدرس
صندوق پستی
کد پستی
تلفن
دورنویس





- ۳۰-۲-۹- هرگونه عملیات شامل: جوشکاری، تراشکاری، ساخت استراکچر، ساخت ابزار خاص و دیگر موارد که مورد نیاز تعمیرات اساسی واحد باشد به عهده پیمانکار می باشد.
- ۳۱-۲-۳۰- پیمانکار مکلف است کلیه نقاط اندازه گیری را در حین دمونتاز و پس از مونتاز در فرم های مربوط ثبت نماید.
- ۳۲-۲-۹- انجام و هزینه کلیه تست ها و آزمایشات و ارائه گزارش مشروح عملیات به دستگاه نظارت بعهد پیمانکار است.
- ۳۳-۲-۹- کلیه کارکنان پیمانکار تحت هیچ شرایطی نباید از محدوده فعالیت خود خارج شوند.
- ۳۴-۲-۹- ارائه CPM به همراه اسناد قرارداد مربوط بشرح کار از طرف پیمانکار الزامی و سرپرست کارگاه موظف به انجام critical path method می باشد (امضاء CPM توسط سرپرست کارگاه الزامی است).
- ۳۵-۲-۹- ابزاری که بعنوان ابزار مخصوص تعمیرات اساسی واحد تعریف می شود توسط کارفرما در اختیار پیمانکار قرار می گیرد که تشخیص آن در صلاحیت دستگاه نظارت می باشد و پیمانکار در صورت نیاز به ابزار یاد شده، حتماً می باید ۲۴ ساعت قبل به اطلاع کارفرما برساند.
- ۳۶-۲-۹- در صورت تعویض قطعات و بیرینگ ها باید داغی قطعات را در محل مناسبی جمع آوری و در پایان کار تحویل نیروگاه نماید و لیست تعویضی باید در یک فرم مناسب باشد.
- ۳۷-۲-۹- کلیه کالاها و خدماتی که از طرف پیمانکار تهیه و یا انجام می شود بایستی مطابق با آخرین نسخه استانداردهای تعیین شده در بخش فنی بوده و در صورتی که کارفرما لازم بداند تجهیزات مورد بازرسی قرار خواهد گرفت.
- ۳۸-۲-۹- کارکنان پیمانکار بایستی دارای کارت پایان خدمت بوده و یا از نظر خدمت نظام وظیفه مشکلی نداشته باشند.
- ۳۹-۲-۹- پیمانکار حق بکارگیری اتباع خارجی را در قرارداد یاد شده ندارد.
- ۴۰-۲-۹- کارکنان پیمانکار قبل از شروع بکار بایستی مدارک ذیل را تهیه و تحویل حراست و امور محرمانه کارفرما قرار دهند: ۱- کپی کارت ملی، ۲- کپی شناسنامه (در صورت اقامت در شب اصل شناسنامه نیز لازم است) ۳- عکس دو قطعه ۳*۴، ۴- کپی پایان خدمت (یا گواهینامه تحصیلی یا دفترچه اعزام به خدمت).
- ۴۱-۲-۹- در صورتی که به تشخیص کارفرما مشخص شود پیمانکار توانائی اجرای بخشی از کار را نداشته باشد، مبلغ آن طبق فرمول زیر از مطالبات پیمانکار کسر خواهد شد، بدیهی است اجرای فعالیت مذکور توسط خود کارفرما یا پیمانکار ثالث واجد شرایط که توسط کارفرما انتخاب خواهد شد، انجام می گردد.
- [قیمت اجرای آیم های مذکور توسط نیروگاه یا پیمانکار ثالث منتخب کارفرما) $\times \frac{1}{11} \times \text{MAX}$ - مبلغ کسر از مطالبات پیمانکار
- ۴۲-۲-۹- در رابطه با موارد عمومی، HSE و مدیریت پروژه در صورت عدم رعایت هر یک از موارد مطابق با لیست ضمیمه همین قرارداد <<لیست موارد عمومی، HSE و مدیریت پروژه>> نسبت به صدور جریمه طبق پیوست شماره دو و کسر مبلغ آن از مطالبات پیمانکار اقدام می گردد، پیمانکار حق اعتراض به جرائم را از خود سلب می نماید.
- ۴۲-۲-۹- چنانچه پیمانکار به هر دلیلی از انجام بخشی از فعالیت پیش بینی شده امتناع نماید هزینه مربوط به آن بعلاوه ۲۰٪ بالاسری از مطالبات پیمانکار کسر می گردد. (تعیین هزینه هر فعالیت بر اساس نظر دستگاه نظارت خواهد بود)

پیمانکار

۱۴ / *

کارفرما

Address : استان البرز - کرج - کیلومتر ۷ جاده ملارد
P.O.Box : 31585 - 1416
Postal Code : 31676 - 43911
Tel : 0098 (26) 36600701 - 5
Fax : 0098 (26) 36600708

آدرس
صندوق پستی
کد پستی
تلفن
دورنویس





ماده ۱۰. دوره تضمین

پیمانکار خدمات انجام شده موضوع این قرارداد را به مدت ۸,۰۰۰ ساعت از زمان بهره برداری تضمین می نماید ، اگر در دوره تضمین به تشخیص دستگاه نظارت معایب یا نقائصی در کار مشهود شود که ناشی از عملکرد پیمانکار باشد نامبرده متعهد است به هزینه خود حداکثر ظرف مدت پنج روز از ابلاغ کتبی دستگاه نظارت شروع به رفع معایب و نقائص فوق نموده و آنها را طی مدتی که توسط دستگاه مذکور تعیین می شود رفع نماید ، هرگاه پیمانکار در انجام این تعهد خود قصور ورزد یا مسامحه کند کارفرما حق دارد آن معایب یا نقائص را رسماً و یا به هر ترتیبی که مقتضی بداند رفع کند و هزینه آن را به اضافه ۱۵٪ هزینه بالاسری بدون انجام تشریفات قضائی و اداری از محل سپرده حسن انجام کار برداشت نماید ، پیمانکار حق هیچگونه اعتراض نسبت به میزان هزینه‌های بعمل آمده نخواهد داشت ، در صورتی که سپرده مذکور تکافوی جبران هزینه های فوق را ننماید پیمانکار مکلف به پرداخت آن می باشد ، چنانچه عیوب و نقائصی نیاز به حضور اضطرار پیمانکار باشد ، پیمانکار موظف است ظرف مدت ۱۲ ساعت پس از اعلام کتبی جهت رفع عیب در محل حاضر گردد.

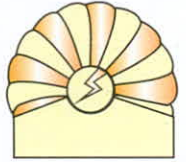
ماده ۱۱. تغییر مقادیر کار

کارفرما می تواند در طول مدت قرارداد با اطلاع کتبی به پیمانکار مقادیر کار را تا میزان ۲۵٪ مبلغ قرارداد به حجم و مدت زمان قرارداد افزایش یا کاهش بدهد بدون آنکه در واحد بهاء و شرایط قرارداد تغییری حاصل شود و پیمانکار ملزم به قبول آن می باشد ، در صورت افزایش یا کاهش ، در موضوع قرارداد مدت قرارداد با توافق طرفین متناسباً اصلاح خواهد گردید.

تبصره : چنانچه حین اجرای عملیات موضوع قرارداد ، دستگاه نظارت انجام کارهایی را در ارتباط با موضوع قرارداد به پیمانکار ابلاغ نماید که برای آنها فهرست مقادیر و قیمت ها پیش بینی نشده باشد قیمت پیشنهادی پیمانکار باید قبلاً به تأیید کارفرما برسد و همچنین در صورتی که در جریان انجام کار و در حین فرآیند فک فایندینگ به مواردی برخورد شود که نیاز به تعمیر و یا تعویض بیش از حد معمول داشته باشد با توافق طرفین مبلغ و زمان قرارداد افزایش می یابد.

ماده ۱۲. تغییر مدت قرارداد

در موارد زیر مدت قرارداد قابل تغییر خواهد بود:
الف- در صورتی که مقادیر کار طبق ماده ۱۱ قرارداد تغییر کند.
ب- در موارد بروز حوادث قهریه.
ج- در صورتی که قوانین و مقررات جدیدی وضع و یا محدودیت هائی ایجاد شود که در مدت تحویل موثر باشد.
در موارد فوق دستگاه نظارت موضوع را مورد مطالعه و رسیدگی قرار داده و در صورتی که پیش آمدن این موارد را مستلزم تغییرات مدت قرارداد بشناسد ، تغییر مدت قرارداد را به پیمانکار ابلاغ می نماید.



ماده ۱۳. تحویل قطعات یدکی

۱۳-۱- تامین قطعات اصلی اورهال به عهده کارفرما می باشد. و قطعات فوق در طی اورهال به نماینده فنی معرفی شده پیمانکار تحویل می گردد.

۱۳-۲- پیمانکار موظف است در رابطه با قطعات تحویلی از کارفرما هر گونه تست، بررسی یا ... جهت صحت سنجی و سلامت قطعات به عمل آورد. بدیهی است پس از تحویل قطعات به پیمانکار کارفرما هیچ گونه ادعا یا ایرادی را در خصوص کیفیت و عملکرد قطعات نخواهد پذیرفت. (در طی نگهداری، نصب و بهره برداری)

۱۳-۳- پیمانکار می تواند در شرایط خاص و با نظر کارفرما تامین کننده بخشی یا همه قطعات اورهال باشد. (با ارائه مدارک فنی لازم و مستندات شرکت خریداری شود) در هر صورت پیمانکار مسئول صحت سلامت و عملکرد قطعات می باشد.
تبصره: تاخیرات ناشی از تامین لوازم یدکی که در تعهد پیمانکار می باشند، به عهده پیمانکار می باشد.

ماده ۱۴. جریمه تأخیر و خسارت

چنانچه پیمانکار در انجام موضوع قرارداد طبق برنامه زمانبندی مذکور در مفاد ماده شماره ۳ قرارداد تأخیر نماید، کارفرما می تواند به ازای هر روز تأخیر معادل پنج در هزار مبلغ قرارداد را از محل مطالبات پیمانکار برداشت نماید و در صورتی که جمع مدت تأخیر از ۲۰٪ مدت قرارداد تجاوز نماید کارفرما می تواند علاوه بر دریافت جریمه، قرارداد را نیز فسخ نماید و در صورتی که به تشخیص دستگاه نظارت بر اثر سوء عملکرد پیمانکار خساراتی به اموال کارفرما وارد آید کارفرما می تواند رأساً خسارات مذکور را از محل مطالبات پیمانکار و یا سایر دارایی های وی برداشت نماید.

تبصره: مدت زمان تأخیر ناشی از عدم تطبیق کالا و قطعات توسط کارفرما با تایید دستگاه نظارت به مدت قرارداد اضافه می گردد.

ماده ۱۵. رعایت مقررات ایمنی و انضباطی

پیمانکار متعهد است علاوه بر رعایت کلیه موارد ایمنی جهت خود و کارکنانش و همچنین دستگاه موضوع قرارداد و تبعیت از مقررات انضباطی کارفرما، کلیه تدابیر لازم برای جلوگیری از بروز هر گونه حادثه و ورود خسارت به کارفرما یا اشخاص ثالث را اتخاذ نماید و در صورت وارد شدن هرگونه خسارت پیمانکار متعهد به جبران آن خواهد بود، با توجه به اخذ گواهینامه OHSAS ۱۸۰۰۱ ایمنی و بهداشت حرفه ای توسط کارفرما رعایت دستورالعمل هایی که به پیمانکار ابلاغ خواهد گردید الزامی می باشد و نماینده پیمانکار موظف است دستورالعمل های یاد شده همزمان با شروع قرارداد از اداره ایمنی و بهداشت صنعتی نیروگاه دریافت و آنرا مطالعه و نسبت به اجرای مفاد آن اقدام نماید و پیمانکار پس از انجام قرارداد و در طول اجرای آن، بعنوان امین نیروگاه محسوب شده و هرگونه استفاده و بهره برداری از اطلاعات (دیجیتالی و غیردیجیتالی) خارج از حوزه قرارداد و یا واگذاری آن به اشخاص ثالث و نگهداری آن در شرکت پیمانکار، تخلف تلقی شده و با خاطی برابر مقررات رفتار خواهد شد.

پیمانکار

۱۰ / ۱۴

کارفرما

Address : استان البرز - کرج - کیلومتر ۷ جاده ملارد :
P.O.Box : 31585 - 1416 : ۳۱۵۸۵ - ۱۴۱۶ :
Postal Code : 31676 - 43911 : ۳۱۶۷۶ - ۴۳۹۱۱ :
Tel : 0098 (26) 36600701 - 5 : ۰۲۶(۳۶۶۰۰۷۰۱-۵):
Fax : 0098 (26) 36600708 : ۰۲۶(۳۶۶۰۰۷۰۸):

آدرس
صندوق پستی
کد پستی
تلفن
دورنویس





ماده ۱۶. قوانین کار تأمین اجتماعی و حفاظت فنی و عوارض و مالیات ها

پیمانکار تأیید می کند که از جمیع قوانین و مقررات مربوط به کار، بیمه های تأمین اجتماعی، حفاظت فنی و همچنین قوانین مربوط به مالیات ها و عوارض کاملاً مطلع بوده و متعهد به اجرای آنها می باشد، در هر حال مسئولیت عدم اجرای قوانین و مقررات فوق الذکر متوجه کارفرما نخواهد بود، کارفرما در اجرای ماده ۳۸ قانون تأمین اجتماعی نسبت به اعمال کسور پیش بینی شده از صورتحساب های پیمانکار اقدام خواهد نمود و تسویه حساب نهایی پس از ارائه مفصاحساب بیمه قرارداد توسط پیمانکار میسر خواهد بود.

پیمانکار موظف به ارائه کد متمرکز یا کد کارگاهی لیست های بیمه جهت درج در پرونده مطالباتی شعبه سازمان تأمین اجتماعی می باشد. ۷/۷۸٪ سپرده بیمه و آخرین قسط مطالبات موضوع ماده ۳۸ قانون تأمین اجتماعی و تبصره الحاقی تا زمان اخذ مفصاحساب تأمین اجتماعی نزد کارفرما کسرونگهداری خواهد شد.

پیمانکار موظف به تشکیل پرونده مطالباتی در شعبه محل انجام کار و اخذ ردیف پیمان و ارائه به واگذارنده کار می باشد.

پیمانکار موظف به اقدام برای اخذ مفصاحساب بیمه پس از اتمام عملیات موضوع قرارداد می باشد.

ماده ۱۷. حوادث قهریه

جنگ اعم از اعلام شده یا نشده، انقلاب ها و اعتصاب های عمومی، شیوع بیماری های واگیردار، زلزله، سیل، طغیان های غیرعادی، آتش سوزی های دامنه دار و مهارنشده، طوفان و حوادث مشابه خارج از کنترل دو طرف پیمان که در منطقه اجرای کار وقوع یابد و ادامه کار را برای پیمانکار ناممکن سازد، جزو حوادث قهریه به شمار می رود و در صورت بروز آنها به ترتیب زیر عمل می شود:

الف) در بروز حوادث قهریه هیچ یک از دو طرف، مسئول خسارت های وارد شده به طرف دیگر در اثر این حوادث نیست.

ب) پیمانکار موظف است که حداکثر کوشش خود را برای حفاظت از کارهای اجرا شده که در وضعیت قهری رهاکردن آنها منجر به زیان جدی می شود و انتقال مصالح و تجهیزات پای کار به محل های مطمئن و ایمن، بکار برد و کارفرما نیز باید تمام امکانات موجود خود را در محل و در حد امکان برای تسریع در این امر در اختیار پیمانکار قرار دهد.

ج) پس از رفع وضعیت قهری، اگر کارفرما اعاده کارها به حالت پیش از وقوع حادثه را لازم و میسر بداند، پیمانکار مکلف است که اجرای کارها را بی درنگ آغاز کند، در این صورت تمدید مدت مناسبی برای اعاده کارها به وضع اولیه از سوی پیمانکار پیشنهاد می شود که پس از رسیدگی و تأیید دستگاه نظارت و تصویب کارفرما به پیمانکار ابلاغ می گردد.

د) اگر کارفرما ادامه یا اعاده کارها به وضع اولیه را ضروری تشخیص ندهد یا اگر وضعیت قهری بیش از شش ماه ادامه یابد، قرارداد وفق ماده ۱۸ خاتمه یافته تلقی خواهد شد.

ماده ۱۸. خاتمه دادن به قرارداد و تعیین تکلیف آن

کارفرما در طول مدت قرارداد می تواند قرارداد را خاتمه دهد، در اینصورت کارفرما مراتب را کتباً با اطلاع پیمانکار رسانده و مهلتی را برای خاتمه دادن به قرارداد تعیین می نماید تا پیمانکار بتواند در مهلت مذکور نسبت به تحویل محل انجام کار، دستگاه، مواد، لوازم یدکی و سایر تجهیزات مربوط به کارفرما اقدام نماید.

پیمانکار

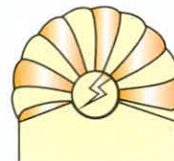
۱۱ / ۱۴

کارفرما

Address : استان البرز - کرج - کیلومتر ۷ جاده ملارد :
P.O.Box : 31585 - 1416 ۳۱۵۸۵ - ۱۴۱۶:
Postal Code : 31676 - 43911 ۳۱۶۷۶ - ۴۳۹۱۱:
Tel : 0098 (26) 36600701 - 5 ۰۲۶(۳۶۶۰۰۷۰۱-۵):
Fax : 0098 (26) 36600708 ۰۲۶(۳۶۶۰۰۷۰۸):

آدرس
صندوق پستی
کد پستی
تلفن
دورنویس





کارفرما در تاریخ خاتمه قرارداد، آن قسمت از کارها را که ناتمام است تحویل قطعی و آن قسمت که کاملاً پایان یافته است تحویل موقت می نماید، تضمین حسن انجام کار قسمت اخیر از کارها در مدت مندرج در ماده ۱۰ این قرارداد به عهده پیمانکار است و به این منظور نصف کسور وجه الضمان مربوط به آن کارها تا پایان دوره تضمین همچنان نزد کارفرما باقی می ماند، در مورد کارهای ناتمام چنانچه معایبی در آنها مشاهده شود که به تشخیص دستگاه نظارت ناشی از قصور یا تخلف پیمانکار باشد، پیمانکار مکلف است به هزینه خود در مدت متناسبی که با توافق دستگاه نظارت تعیین می شود رفع عیب نموده و سپس بنحویه فوق تحویل قطعی دهد، ادعای پیمانکار در مورد خساراتی که در اثر اعمال این ماده بوجود آمده مشروط برآنکه ناشی از تعهدات پیمانکار در مقابل اشخاص ثالث بمنظور اجرای این قرارداد باشد توسط کارفرما بررسی و در صورت تأیید جزو مطالبات پیمانکار منظور خواهد شد، کارفرما پس از خاتمه قرارداد و صدور صورتمجلس تحویل موقت و قطعی فوق الذکر نسبت به انجام تسویه حساب با پیمانکار اقدام نماید، بمحض انجام تسویه حساب، تضمین حسن انجام تعهدات پیمانکار آزاد خواهد شد.

ماده ۱۹. فسخ قرارداد

در موارد ذیل قرارداد از طرف کارفرما قابل فسخ می باشد:

- ۱- تاخیر غیرموجه بیش از ۲۰٪ مدت قرارداد.
 - ۲- عدم توانایی فنی و مالی پیمانکار به تشخیص کارفرما.
 - ۳- واگذاری قرارداد به غیر بدون اجازه کتبی کارفرما.
 - ۴- انحلال شرکت پیمانکار.
 - ۵- عدم توجه به دستورات دستگاه نظارت بمنظور رفع نواقص و تجدید یا اصلاح کارهای انجام شده معیوب در طول مدت قرارداد.
 - ۶- عدم رعایت قوانین و مقررات و بهداشت کار ۱۸۰۰۱ OHSAS از سوی کارکنان پیمانکار و تخلف از آن بیشتر از ۴ بار.
- در این صورت برای یکبار کارفرما به هرتربیبی که مقتضی بداند راساً معایب و نقایص کار را رفع می کند و جمع هزینه های مربوط را به اضافه ۱۵٪ از اولین پرداخت به پیمانکار کسر می نماید و در صورت تکرار، مشمول موارد فسخ قرارداد می گردد و پیمانکار حق هیچگونه اعتراضی نسبت به هزینه های بعمل آمده را نخواهد داشت، هرگاه کارفرما قرارداد را به یکی از علل فوق فسخ کند مراتب کتباً به اطلاع پیمانکار می رساند و بدون احتیاج به انجام دادن تشریفات قضائی و اداری مبالغ ۱۰٪ ضمانت نامه (سپرده) حسن انجام تعهدات و ۱۰٪ سپرده حسن انجام کار را به سود خود وصول و ضبط می نماید و پس از تحویل و تحول کلیه مواد و قطعات یدکی باقیمانده و تجهیزات تحویلی و دستگاه نسبت به انجام تسویه حساب اقدام خواهد نمود.

ماده ۲۰. عدم واگذاری قرارداد

پیمانکار بدون موافقت و اجازه کتبی کارفرما حق واگذاری یا انتقال تمام یا قسمتی از تعهدات موضوع این قرارداد را به شخص حقیقی یا حقوقی دیگر ندارد.

پیمانکار

۱۴ / ۱۴

کارفرما

Address : استان البرز - کرج - کیلومتر ۷ جاده ملارد :
P.O.Box : 31585 - 1416 : ۳۱۵۸۵ - ۱۴۱۶
Postal Code : 31676 - 43911 : ۳۱۶۷۶ - ۴۳۹۱۱
Tel : 0098 (26) 36600701 - 5 : ۰۲۶(۳۶۶۰۰۷۰۱-۵)
Fax : 0098 (26) 36600708 : ۰۲۶(۳۶۶۰۰۷۰۸)

آدرس
صندوق پستی
کد پستی
تلفن
دورنویس



**ماده ۲۱. تحویل موقت**

پس از آنکه پیمانکار عملیات موضوع قرارداد را انجام داد و واحد راه اندازی و به بهره برداری (تولید) رسید شامل جریمه تاخیر نخواهد شد لیکن تحویل موقت پس از راه اندازی و تولید بار کامل به مدت یک ماه پیمانکار می تواند از طریق دستگاه نظارت تقاضای تحویل موقت نموده و نماینده خود را برای شرکت در جلسه تحویل موقت معرفی کند دستگاه نظارت مراتب را مورد رسیدگی قرار داده و در صورت تایید، تاریخ تشکیل جلسه تحویل موقت را کتباً به پیمانکار ابلاغ می نماید.

آزمایش های لازم و راه اندازی و کنترل کیفیت کار دستگاه در جلسه تحویل موقت انجام و نتایج آن در صورتمجلس تحویل موقت قید می گردد و چنانچه معایب و نقائص مشاهده نشود انجام تحویل موقت در صورتمجلس قید می شود و در غیراینصورت در صورت مجلس تحویل موقت فهرستی از نقائص و معایب کارها و آزمایش هائی که نتیجه آن بعداً معلوم می گردد قید خواهد گردید و بمنظور رفع نقائص و معایب مهلتی برای پیمانکار معین خواهد شد، بدیهی است پس از رفع نقائص و معایب در مدت مقرر، جلسه تحویل موقت مجدداً تشکیل و به شرح مذکور نسبت به تحویل موقت اقدام خواهد شد، بمحض تحویل موقت کارفرما نسبت به صدور گواهی تحویل موقت اقدام خواهد نمود.

ماده ۲۲. تحویل قطعی

در پایان دوره تضمین مندرج در ماده ۱۰ قرارداد و به تقاضای پیمانکار تاریخ جلسه تحویل قطعی توسط دستگاه نظارت تعیین و کتباً به پیمانکار ابلاغ می گردد و در جلسه تحویل قطعی نحوه کار دستگاه و کیفیت آن کنترل خواهد گردید و هرگاه عیب و نقصی که ناشی از کار پیمانکار باشد مشاهده نشود، تحویل قطعی صورت خواهد گرفت و بلافاصله صورتمجلس مربوطه تنظیم و امضاء خواهد گردید، بمحض انجام تحویل قطعی کارفرما نسبت به صدور گواهی تحویل قطعی اقدام خواهد نمود.

تبصره ۵: هرگاه در هنگام تحویل قطعی عیب و نقصی که ناشی از کار پیمانکار در عملیات موضوع قرارداد بوده مشاهده شود برای رفع آنها طبق ماده ۱۴ قرارداد رفتار خواهد شد و متعاقب رفع عیوب و نواقص صورت مجلس و گواهی تحویل قطعی به شرح فوق صادر خواهد شد.

ماده ۲۳. حل اختلافات

در صورتی که اختلافاتی بین کارفرما و پیمانکار بروز کند اعم از اینکه مربوط به اجرای عملیات موضوع قرارداد و یا مربوط به تعبیر و تفسیر هر یک از مواد قرارداد و اسناد و مدارک پیوست آن باشد چنانچه طرفین نتوانند موضوع اختلاف را از راه توافق رفع نمایند از طریق مراجعه به مراجع ذیصلاح قانونی حل و فصل خواهد شد. پیمانکار ملزم است که تا حل اختلاف تعهداتی را که بموجب قرارداد به عهده دارد اجرا نماید در غیراینصورت کارفرما به تشخیص خود طبق قرارداد نسبت به پیمانکار عمل خواهد نمود.

پیمانکار

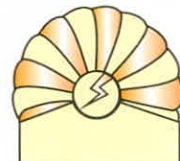
۱۴ / ۱۳

کارفرما

Address : استان البرز - کرج - کیلومتر ۷ جاده ملارد :
P.O.Box : 31585 - 1416 : ۳۱۵۸۵ - ۱۴۱۶ :
Postal Code : 31676 - 43911 : ۳۱۶۷۶ - ۴۳۹۱۱ :
Tel : 0098 (26) 36600701 - 5 : ۰۲۶(۳۶۶۰۰۷۰۱-۵):
Fax : 0098 (26) 36600708 : ۰۲۶(۳۶۶۰۰۷۰۸):

آدرس
صندوق پستی
کد پستی
تلفن
دورنویس





ماده ۲۴. نشانی طرفین

کارفرما: کرج، کیلومتر ۷ جاده ملارد، روبروی شهرداری منطقه یک فردیس، با شماره های تلفن ۰۲۶-۳۶۶۰۰۷۰۱ و ۰۲۶-۳۶۶۰۰۷۰۸
دورنگار شماره ۰۲۶-۳۶۶۰۰۷۰۸

پیمانکار: کدپستی به شماره تلفن، دورنگار شماره و سایت الکترونیکی

هرگاه یکی از طرفین قرارداد نشانی خود را در مدت توافق نامه تغییر دهد باید موضوع را کتبا "به طرف دیگر اطلاع دهد و تا وقتی که نشانی جدید به طرف دیگر ابلاغ نشده کلیه نامه هائی که به نشانی فوق الذکر با پست سفارشی ارسال و یا با اخذ رسید تحویل خواهد شد، ابلاغ شده تلقی می گردد.

ماده ۲۵. ضمانت قرارداد

ضمانت این قرارداد که جزء لاینفک آن می باشد عبارتند از:

- ۱- مشخصات فنی و مقادیر و ریزقیمت ها (پیوست شماره یک).
- ۲- لیست جرائم HSE (پیوست شماره دو).
- ۳- دستورالعمل ها و الزامات HSE (پیوست شماره سه).

توضیح

این قرارداد در ۴ نسخه با ۲۵ ماده و ۱۱ تبصره، تنظیم گردیده است که پس از امضاء و مهر:
الف) نسخه اول در اختیار معاونت تعمیرات (مدیر پروژه).
ب) نسخه دوم در اختیار معاونت مهندسی و پشتیبانی (دستگاه نظارت).
ب) نسخه دوم در اختیار امور مالی.
ج) نسخه سوم در اختیار پیمانکار.
د) نسخه چهارم در اختیار اداره تدارکات داخلی و قراردادها.
قرار می گیرد و کلیه نسخ قرارداد حکم واحد را دارد.

پیمانکار

شرکت
.....

کارفرما

شرکت مدیریت تولید برق منتظر قائم
گرناسب جمشید نژاد محمد جعفری اناری

