



رویدادهای مهم در خرداد ۱۴۰۲

۱- آمار تولید نیروگاه در خرداد ۱۴۰۲:

به گزارش روابط عمومی نیروگاه در این ماه نسبت به برنامه از پیش تعیین شده، هشتصد و سی و پنج هزار و صد و شصت و چهار (۸۳۵,۱۶۴) مگاوات ساعت انرژی تولید و تحویل شبکه سراسری گردیده است. از ابتدای سال جاری تا پایان این ماه ۲۵٪ زمان سپری شده و ۹۹,۰۶٪ تولید به نسبت بودجه پیشنهادی محقق گردیده که ۰,۴٪ کمتر از بودجه می باشد.

واحد	بخار قدیم	گازی	بخار سیکل	جمع
Mwh	۳۴۸,۴۰۸	۳۳۹,۸۵۶	۱۴۶,۹۰۰	۸۳۵,۱۶۴
hh	۲,۸۳۳	۴,۲۳۸	۲,۲۲۶	۹,۲۹۷
۱۰۰۰ لیتر	۰	۰	۰	۰
۱۰۰۰ لیتر	۵۸۸	۰	۰	۵۸۸
۱۰۰۰ مترمکعب	۱۱۵,۸۷۰	۱۱۸,۶۰۱	۰	۲۳۴,۴۷۱

۲- واحد ۱ بخار نیروگاه شهید منتظر قائم با شبکه سراسری پارالل شد:

به گزارش روابط عمومی، عملیات تعمیرات واحد ۱ بخار مجموعه نیروگاهی منتظر قائم پایان یافت و واحد به خط تولید برق پیوست. مدیر بهره برداری واحدهای بخار شرکت مدیریت تولید برق منتظر قائم، در گفتگو با روابط عمومی این شرکت بیان داشت: در تاریخ ۱۴۰۲/۰۲/۰۵ به علت نشستی و سوراخ شدن لوله های بویلر واحد از مدار خارج گردید.

مهندس محمد کریمی افزود: از اقدامات انجام گرفته بر روی لوله های بویلر می توان به تست ضخامت سنجی و سختی سنجی لوله ها، تعویض لوله های بویلر که در تست مردود شده بودند و اسید شویی لوله های بویلر اشاره نمود. همچنین به علت نشستی و سوراخ





شدن لوله های کندانسور نسبت به ری تیوپ حدود ۳۰۰۰ عدد لوله کندانسور، بازدید و نظافت کامل از درام بویلر و باز کردن هدرهای شرقی و غربی واتروال ها به منظور رسوب زدایی کامل قبل و بعد از اسید شویی اقدام نموده و پس اتمام عملیات تعمیرات واحد در تاریخ ۱۴۰۲/۰۳/۰۶ به شبکه سراسری متصل شد.

۳- بازسازی برج های خنک کن سیکل ترکیبی با استفاده از دانش داخلی برای اولین بار در نیروگاه شهید منتظر قائم انجام شد:

به گزارش روابط عمومی عملیات بازسازی برج های خنک کن سیکل ترکیبی با استفاده از ظرفیت داخلی برای اولین بار در نیروگاه صورت پذیرفت.

مدیر کارگاه ها و ساخت داخل در گفتگو با روابط عمومی بیان داشت: برجهای خنک کن، پیک کولر و سیستم دیلوج از اهمیت فزاینده ای در افزایش تولید مستمر و پایدار نیروگاه سیکل ترکیبی برخوردار می باشند.

مهندس حمید راستی افزود: بر اساس تصمیم مدیریت نیروگاه ، انجام پروژه بازسازی برجهای خنک کن، پیک کولر و سیستم دیلوج به صورت درونسپاری به امور کارگاهها و ساخت داخل و قسمت مکانیک تعمیرات سیکل ترکیبی واگذار گردید.

وی خاطر نشان کرد: در این پروژه که از ۱۴۰۱/۱۰/۱۰ شروع و در ۱۴۰۲/۲/۱۵ و در مدت ۱۲۶ روز انجام گرفت، تعداد ۲۴ دستگاه دلتا ، ۱۴۰ عدد المنت، کلیه ی پیک کولرها و سیستم دیلوج آنها (۳۶ سل) و ۵ عدد المنت آگزیلاری بازسازی و تعمیر گردید .



شایان ذکر است این پروژه برای اولین بار توسط پرسنل نیروگاه انجام گرفت و قبل از آغاز فصل گرما و مطابق با زمان بندی پروژه در اختیار بهره برداری نیروگاه سیکل ترکیبی قرار گرفت .



۴- اتمام عملیات رفع عیب از مجموعه چاه شماره ۹:

به گزارش روابط عمومی، عملیات رفع عیب از مجموعه چاه آب شماره ۹ نیروگاه با همت و تلاش شبانه روزی پرسنل خدوم تعمیرات در سریعترین زمان ممکن پایان یافت.

مدیر تعمیرات واحد های بخار در گفتگو با روابط عمومی این شرکت بیان داشت: با توجه به گزارش امور شیمی مبنی بر بررسی چاه شماره ۹ در تاریخ ۱۴۰۲/۳/۹ اقدام به بازدید از چاه مذکور شد که طی بررسی صورت گرفته و عدم دبی مناسب پمپ، خارج کردن الکتروموتور در دستور کار قرار گرفت.



مهندس محمد ناصر خاکی افزود: با توجه به اضطراری بودن شرایط، بلافاصله مراحل دمونتاژ کردن ۱۹۲ متر لوله ۸ اینچ به همراه الکتروموتور پمپ، ویدیو متری چاه و مشخص شدن گرفتگی لوله های درزدار جداره و لایروبی و فرچه زدن جداره چاه جهت بالا بردن راندمان به صورت شبانه روزی انجام و در بامداد تاریخ ۱۴۰۲/۳/۱۰ به اتمام رسید.

وی خاطر نشان کرد: به منظور جلوگیری از هرگونه کاهش و وقفه در روند تولید واحد ها، نصب الکتروپمپ و ۱۹۸ متر لوله به صورت مداوم در تاریخ ۱۴۰۲/۳/۱۱ شروع و در تاریخ ۱۴۰۲/۳/۱۲ پس از اتمام مراحل نصب، پمپ استارت و چاه شماره ۹ در سریعترین زمان ممکن تحویل امور شیمی گردید.

۵- عملیات تعمیرات واحد G۱۳ در نیروگاه شهید منتظر قائم انجام شد:

به گزارش روابط عمومی، عملیات تعمیرات واحد G۱۳ نیروگاه شهید منتظر قائم با تلاش شبانه روزی همکاران تعمیرات نیروگاه سیکل ترکیبی صورت پذیرفت.



رئیس قسمت تعمیرات مکانیک سیکل ترکیبی در گفتگو با روابط عمومی بیان داشت: واحد G13 در تاریخ ۱۴۰۲/۲/۷ به علت عملیات تعمیرات دوره ای بازدید محفظه احتراق و تعویض نازل به مدت ۲۰ روز از مدار خارج گردید.



مهندس ولی الله ابراهیمی افزود: فعالیت های دمونتاژ کلیه لوله های هوا، گازوئیل، کلیه والوها و لوله های هوای سیل و برداشتن پوسته توربین، دمونتاژ قطعات محفظه احتراق شروع و بعد از مشاهده و بررسی پره های متحرک ردیف اول به دلیل آسیب دیدگی با نظر امور مهندسی نیاز به تعویض آنها گردید که به دلیل نبود پره های فوق

فعالیت های مورد نظر از تاریخ ۱۴۰۲/۲/۱۶ الی

۱۴۰۲/۲/۲۸ با تاخیر مواجه شد که با پیگیریهای بعمل آمده و تامین قطعات مورد نیاز علی رغم کار اضافی پیش آمده بابت تعویض پره های متحرک ردیف اول با همت و تلاش شبانه روزی پرسنل تعمیرات به اتمام رسید.

وی خاطر نشان کرد: در بخش اگزوز، بویلر نیز اصلاح و ترمیم کلیه سیلهای دایورتردمپر، جوشکاری ترکهای ایجاد شده در اگزوز و اصلاح و ترمیم سیل ها، عایقکاری در کوپه لود، سیمانکاری کف و انجام پرمیتهای باز بویلر انجام گرفت. همچنین در بخش تجهیزات جانبی بازدید و سرویس کولپلینگهای تورک کنورتور، شفت

ACC، پمپ AC,DC، پمپ سوخت مایع، سرویس پمپ های آب خنک کن توربین و ژنراتور، بازدید و سرویس فلوتینگ سیل ها و پمپهای جکینگ ژنراتور و سرویس پمپ های فاگ ... انجام گرفت.

مهندس ابراهیمی افزود: همچنین در بخش الکتریک و کنترل به فعالیتهایی از قبیل تست و سرویس بریکرهای واقع در لوکال و الکتریکال هوس، سرویس فن های کوپه لود و توربین، سرویس موتور پمپ های آب خنک کن، تست و بازدید از ترانس اصلی، سرویس الکترو موتورهای ۴۰۰ ولت و ۶،۶ کیلوولت، تمیزکاری مجموعه اکسایتر، نصب کنترتور جدید در خروجی های ژنراتور، تست و کالیبراسیون اکچيوترهای کنترل والوها، تست و سرویس فایردتکتورها و تست عملکرد فایرها، کالیبره تجهیزات اندازه گیری فرآیندی، باز کردن و بستن تجهیزات توربین، بک آب گیری سیستم



PLC فاگ و ... اشاره نمود.



۶- عملیات اسیدشویی بویلر واحد ۱ نیروگاه بخار شهید منتظر قائم انجام گردید:



به گزارش روابط عمومی، عملیات اسیدشویی بویلر واحد ۱ بخار نیروگاه شهید منتظر قائم انجام و واحد آماده بهره برداری گردید. مدیر بهره برداری شیمی شرکت مدیریت تولید برق منتظر قائم، در گفتگو با روابط عمومی این شرکت بیان داشت: اسیدشویی واحد ۱ طبق برنامه اورهال قرار بود که در پایان سال ۱۴۰۲ صورت پذیرد ولی پس از بررسی کامل و بازدید مقدار رسوب و وضعیت خوردگی در لوله های قسمت های مختلف بویلر و برگزاری

جلسات فنی و مشاوره با کارشناسان خبره و اساتید دانشگاه، مقرر گردید که در اسرع وقت اسیدشویی انجام گیرد. کار انتقال تجهیزات و برقراری اتصالات لازم به بویلر و مونتاژ تجهیزات و نیز خرید مواد شیمیایی لازم با سرعت و تلاش مضاعف انجام گردید. عملیات اسیدشویی شامل مراحل قلیاشویی، مس زدایی اولیه، اسیدشویی، مس زدایی ثانویه و پسو موقت مرحله پسو کردن و انجام آزمایشات در تمامی مراحل است. مهندس نعمت حبیبی افزود: با توجه به شرایط، تغییرات و اصلاحاتی در فرآیند اسیدشویی به این شرح طراحی و اجرا گردید. با توجه به همزمانی پروژه تعویض لوله های کندانسور با عملیات اسیدشویی، امکان آب گیری بویلر از کندانسور و لوله های سوپرهیت ممکن نبود. بنابراین با ایجاد مسیرهای جدید این کار ممکن گردید. برای اولین بار با ایجاد یک مسیر، پساب آلوده اسیدشویی مستقیماً به استخر تبخیری منتقل شد و از معضلات محیط زیستی محتمل بطور کامل پیشگیری گردید. بعلاوه شرایط خاص بویلر، تغییراتی در فرآیند و مقدار مواد شیمیایی در نظر گرفته شد که طبق نتایج آزمایشات، تاثیر قابل توجهی بر کیفیت کار داشت.

وی در پایان خاطر نشان کرد: از مدیرعامل و معاونین محترم که بدون پیگیری و اهتمام ایشان انجام اسیدشویی در این بازه زمانی فشرده امکان پذیر نبود و تمامی همکاران در بهره برداری شیمی و بهره برداری بخار و تعمیرات که در انجام عملیات طاقت فرسای اسیدشویی تشریک مساعی داشتند تشکر و قدردانی کرد.





۷- تغییر روش تزریق آب ژاول به برج های خنک کننده بخار برای اولین بار در نیروگاه شهید منتظر قائم:

به گزارش روابط عمومی شرکت مدیریت تولید برق منتظر قائم تزریق آب ژاول به برج های خنک کننده برای اولین بار در نیروگاه منتظر قائم پس از انجام فاز مطالعاتی و تایید نتایج مثبت با همکاری پژوهشگاه نیرو از حالت تزریق ناپیوسته Batch به پیوسته (Continious) تغییر یافت.

رئیس اداره آزمایشگاه های امور شیمی نیروگاه در گفتگو با روابط عمومی این شرکت بیان داشت: در برج های خنک کننده نیروگاه های حرارتی جهت جلوگیری از خوردگی و رسوب گذاری میکروبی عملیات گندزدایی آب دائماً در حال انجام می باشد. عموماً از آب ژاول برای جلوگیری از رشد میکروبی استفاده می شود.



اما از سوی دیگر رژیم مصرفی این ماده بسیار حائز اهمیت می باشد. عموماً در برج ها، تزریق آب ژاول بصورت ناپیوسته صورت می پذیرد. با توجه به تولید مقدار زیادی قطره های ریز آب در برج های خنک کننده و پخش شدن آن به اطراف نوع تزریق بسیار مهم است. در واقع می توان گفت تزریق ناپیوسته آب ژاول در غلظت بالا منجر به پخش این ماده از طریق قطرات تولیدی برج به محیط اطراف می گردد. این امر سبب افزایش خوردگی تأسیسات اطراف برجهای خنک کننده در نیروگاه های حرارتی می گردد و سلامتی افرادی که دائماً در این محیط در حال کار و رفت و آمد هستند را به خطر می اندازد. لذا در این پژوهش تغییر رژیم تزریق آب ژاول از ناپیوسته به پیوسته در نیروگاه منتظر قائم کرج مورد بررسی قرار گرفت و تأثیر آن بر راندمان گندزدایی مشخص شد.

موضوع برتری این روش با آقای دکتر قهرمان افشار که بعنوان فرصت مطالعاتی از طرف پژوهشگاه نیرو در نیروگاه حضور داشتند، مطرح و با همکاری امور بهره برداری



شیمی و استفاده از امکانات این پژوهشگاه در یک فاز مطالعاتی یک ماهه بر روی برج ۴ نیروگاه بخار بررسی و پس از تایید نتایج بر روی ۳ برج دیگر نیز اجرا گردید. مهندس محمد رضا عظیمی افزود: در این روش مقدار مصرف آب ژاول به میزان قبل می باشد ولی میزان اثر بخشی آن به ده برابر افزایش یافته است و تأثیر به سزایی در راندمان برج های خنک کن بوجود آورده است.



۸- اتمام عملیات تعمیرات چاه شماره ۵:

به گزارش روابط عمومی، عملیات رفع عیب از مجموعه چاه آب شماره ۵ نیروگاه با همت و تلاش شبانه روزی پرسنل تعمیرات در سریعترین زمان ممکن پایان یافت.



رئیس اداره تعمیرات مکانیک تاسیسات شیمی و چاه ها در گفتگو با روابط عمومی این شرکت بیان داشت: احتراماً به استحضار میرساند که پس از اعلام خرابی مبنی بر قطع شدن دبی چاه شماره ۵، نسبت به بازدید از چاه مورد نظر اقدام گردید و خارج کردن الکتروموتور در دستور کار قرار گرفت.

مهندس حسین عرب اسدی خاطرنشان کرد: با همکاری پرسنل الکتریک و با بررسی به عمل آمده مشخص شد

که الکتروموتور سوخته است و فاقد کارایی بوده که لازم است

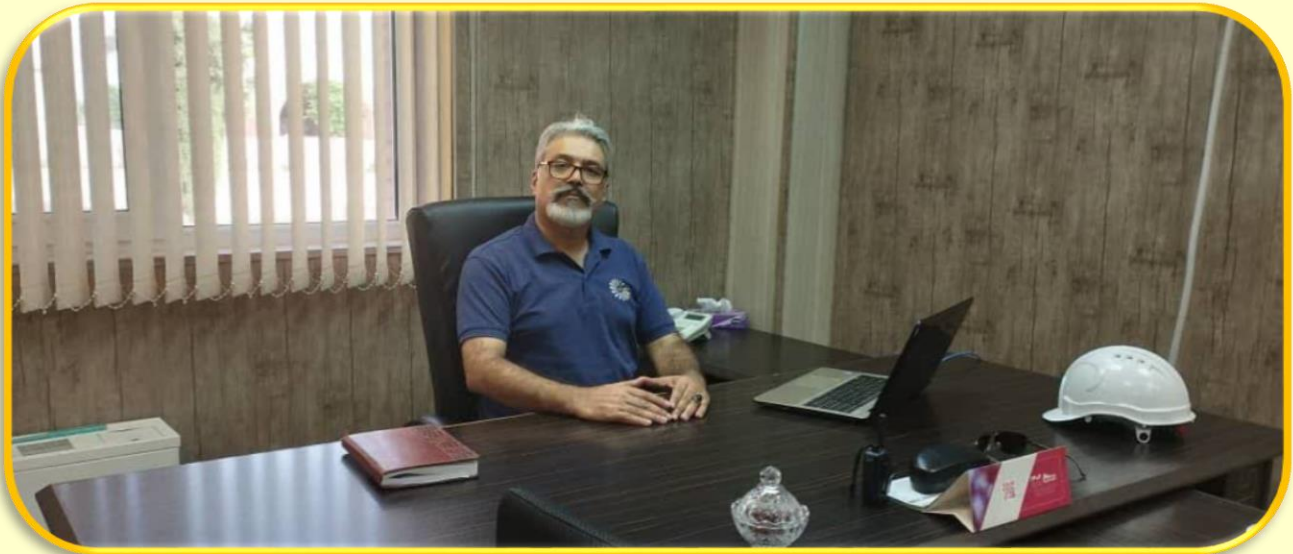
تعویض گردد لذا هماهنگی های لازم جهت به کارگیری نیروی انسانی کمکی و نیز جرثقیل ۳۰ تن و ... انجام شد و نسبت به دمونتاژ لوله های خروجی پمپ اقدام و الکتروپمپ از فضای داخل چاه بیرون آورده و به کارگاه منتقل گردید.

وی افزود: یک دستگاه پمپ و نیز الکتروموتور بازسازی شده از انبار تحویل گرفته شد و در کمترین زمان ممکن پس از کویل نمودن پمپ با موتور و نصب اتصالات خروجی، مجموعه الکتروپمپ بازسازی شده آماده نصب و به محل مورد نظر منتقل و پس از دو روز فعالیت شبانه روزی پرسنل تعمیرات، فرآیند تعمیرات اساسی چاه به پایان رسید و در اختیارامور محترم بهره برداری شیمی قرار گرفت.





۹- گفتگوی اختصاصی با مدیر تولید نیروگاه زواره اصفهان :



لطفا خودتان را معرفی فرمایید.

باسلام من بابک فاضل بخششی کارشناس مهندسی کنترل و ابزار دقیق و دانش آموخته دوره MBA استراتژیک دانشگاه تهران و متخصص پایش وضعیت در صنایع مختلف کشور هستم . از سال ۱۳۷۷ در خدمت مردم کشور در نیروگاه منتظر قائم مشغول به کار شدم و در طول ۲۵ سال گذشته در سمت های مختلف از کارشناس برنامه ریزی تا معاون مهندسی و برنامه ریزی و مشاور مدیرعامل نیروگاه مشغول انجام وظیفه بودم.

اکنون در نیروگاه زواره مشغول هستید؟

بله حسب تصمیم مدیریت محترم شرکت و هیات مدیره محترم از ابتدای سال جاری بعنوان مدیر تولید نیروگاه زواره مستقر شده ام .

لطفا کمی در مورد نیروگاه زواره توضیح دهید.

نیروگاه سیکل ترکیبی سپهر زواره که به نیروگاه سیکل ترکیبی اصفهان ۲ نیز معروف است، به عنوان اولین نیروگاه بخش خصوصی کشور در قالب یک بلوک سیکل ترکیبی طرح نیام توسط شرکت مپنا طراحی و ساخته شده است. این نیروگاه در زمینی به مساحت ۵۰ هکتار واقع در شمال شرقی استان اصفهان و در کیلومتر ۱۰ جاده شهرباب شهر زواره احداث گردیده است.

این نیروگاه شامل دو واحد گازی از نوع ۷۹۴,۰۲ ورژن ۵ هر یک به ظرفیت تولید نامی ۱۶۲ مگاوات و یک واحد توربین بخار به ظرفیت ۱۶۰ مگاوات با مجموع ظرفیت ۴۸۴ مگاوات در شرایط ایزو و پست برق ۲۳۰ کیلوولت می باشد.

عملیات اجرایی نیروگاه سیکل زواره در ۲۱ دیماه سال ۱۳۷۸ آغاز شده است و سنکرون اولین واحد (G11) آن در تاریخ ۱۳۹۰/۰۳/۱۹ ثبت گردیده است. واحد ۲ نیز در تاریخ ۱۳۹۰/۰۵/۰۳ و پس از آن واحد بخار در تاریخ ۱۳۹۱/۱۲/۰۸ با شبکه سراسری پارالل گردیده است.



با توجه به اقلیم گرم منطقه زواره محدودیت تولید در توربین های گازی مشکل ساز نیست ؟ البته همانطور که می دانید تولید واحدهای گازی به شدت متاثر از دمای محیل است اما در این نیروگاه ، مسیر هوای ورودی واحد های گازی مجهز به سیستم مدیا است که در شرایط افزایش دما معمولاً بالای ۳۲ تا ۳۵ درجه سیلیوس با هماهنگی مرکز کنترل مورد بهره برداری قرار گرفته و برای هر واحد افزایش توان حدود ۱۵ مگاوات را به همراه دارد. همچنین HRSG های این واحدها مجهز به مشعل کمکی برای افزایش توان تولید بخار می باشد.

این نیروگاه ویژگی خاص دیگری نیز دارد؟

از ویژگیهای منحصر به فرد آن احداث هم زمان دو بخش بخار و گاز برای اولین بار در ایران است. به منظور استفاده بهینه از منابع آبی سیستم خنک کاری سیکل بخار از نوع ACC با فن های دور متغیر در نظر گرفته شده به صورتی که مصرف آب نیروگاه برای



تولید انرژی را به چند صدم لیتر به ازای هر کیلو وات ساعت کاهش داده است. نیروگاه سیکل ترکیبی زواره با دارا بودن بیش از یازده هکتار فضای سبز مجهز به سیستم آبیاری قطره ای و کنترل پارامترهای آلاینده گی محیطی در سه سال متوالی به عنوان صنعت سبز شناسایی گردیده که امید است در سالهای آتی نیز این افتخار تکرار شود.

بیشتر متخصصین شاغل در این نیروگاه از افراد بومی منطقه بوده و لذا احداث این نیروگاه هم به صورت مستقیم و هم به صورت غیر مستقیم تأثیر بسزایی در اشتغال منطقه زواره و اردستان داشته است.

مالکیت نیروگاه اکنون متعلق به چه شرکتی است؟

سرمایه گذاری احداث نیروگاه توسط شرکت پرشین فولاد و با تامین مالی عمده بانک صادرات انجام گردیده است. اما در نهایت در سال ۱۳۹۹ با ثبت شرکت نیروگاه سیکل ترکیبی سپهر زواره نیروگاه به عنوان جزء واحدهای تجاری فرعی بانک صادرات شناخته گردید که اکنون به شرکت مدیریت سپهر انرژی صادرات تغییر اسم داده است. همچنین بهره برداری و نگهداری از نیروگاه از ابتدای تأسیس تا پایان سال ۱۴۰۱ توسط شرکت O&M مینا انجام گردید و در پایان سال ۱۴۰۱ نگهداری و بهره برداری این نیروگاه به شرکت مدیریت تولید برق منتظر قائم واگذار گردید.



با این تغییر بزرگ حتما با تغییرات جدی در جابجایی سرمایه انسانی و نیاز به تامین نیرو مواجه شدید!

با توجه به اهمیت حفظ نیروی انسانی متخصص به عنوان پایه های اصلی تداوم تولید و اهمیت سرمایه انسانی نیروگاه، با ریزنی های انجام شده با پرسنل، شرکت مالک و سازمان های ذیربط و نیز شرکت مپنا عملیات نقل و انتقال بیش از ۸۸٪ از پرسنل فعال نیروگاه از شرکت مپنا به شرکت مدیریت تولید برق منتظر قائم با موفقیت و در کمتر از یک ماه در فروردین ماه سال جاری انجام گردید و همین امر باعث شد که تغییرات و نقل و انتقال به سرعت و بدون مشکل خاصی عملیاتی شود.

پس پرسنل اکنون زیرمجموعه شرکت مدیریت تولید برق منتظر قائم محسوب میشوند. این تغییرات ناگهانی تاثیری بر کیفیت تولید و اجرای فعالیت های حیاتی داشته است؟

پرسنل نیروگاه زواره به خوبی با شرایط جدید خود را تطبیق داده و لذا شرکت مدیریت تولید برق منتظر قائم با بیش از ۵۰ سال سابقه در بهره برداری و تعمیرات نیروگاه های بخار، گازی و سیکل ترکیبی و به پشتوانه توان علمی و فنی موجود در نیروگاه منتظر قائم و تکیه بر تجربه و دانش فنی پرسنل نیروگاه زواره در همان بدو شروع کار عملیات تعمیرات دو واحد گازی و یک واحد بخار نیروگاه زواره را در مدت زمانی کمتر از مقدار برنامه ریزی شده با موفقیت در فروردین ماه به پایان رسانید. در اینجا باید از پرسنل خدوم نیروگاه زواره و گروه های پشتیبان شرکت مدیریت و نیز همکاری تنگاتنگ مالک محترم در راستای رسیدن به این هدف قدردانی نمایم.

وضعیت فعلی نیروگاه را چگونه ارزیابی می کنید؟

در حال حاضر پرسنل نیروگاه به صورت روتین در حال انجام وظایف محوله بوده و نقل و انتقال وظایف نگهداری و بهره برداری بدون هیچ مشکل خاصی به شرکت مدیریت تولید برق منتظر قائم منتقل شده است. از ابتدای سال تا پایان اردیبهشت ماه نیروگاه بالغ بر ۴۰۰/۰۰۰/۰۰۰ کیلووات ساعت (۴۰۰ میلیون کیلووات ساعت) الکتریسیته را به شبکه سراسری تزریق کرده و واحدهای تولید برق طی دو ماهه گذشته و تا امروز بدون خروج اضطراری در مدار تولید بوده است.

وکلام آخر؟

با توجه به قابلیت های منحصر به فرد موجود در بدنه تخصصی و پشتیبانی هر دو مجموعه امید است که شرکت مدیریت تولید برق منتظر قائم در سال های آتی نقش پررنگ تری را در بازار O&M نیروگاه ها و حتی سایر صنایع کشور ایفا نماید. در پایان موفقیت روز افزون را برای تمامی همکاران خود در نیروگاه زواره و نیروگاه منتظر قائم و همچنین پرسنل شرکت O&M مپنا که سالها سکاندار نگهداری و بهره برداری این مجموعه بوده است را آرزومندم.



۱۰- مراسم تجلیل از کارگران نمونه نیروگاه برگزار شد:

به گزارش روابط عمومی، مراسم تجلیل از کارگران نمونه نیروگاه شهید منتظر قائم با حضور مدیرعامل، معاونین و مدیران هر قسمت در نمازخانه نیروگاه برگزار گردید. نیروگاه منتظر قائم که از خدمات این قشر زحمت کش در ارائه خدمات زیربنایی و تولید کالای استراتژیک برق بهره مند است، با اهدا لوح تقدیر و هدیه از کارگران نمونه سال کاری مجموعه، تجلیل به عمل آورد. این گزارش می افزاید کارگران منتخب روز کارگر، سرکار خانم زهرا اسدی و آقایان مهدی رهنما، همت مهدوی، احمد اکبری، علی پورمند، محمد کمالی نژاد، محمد کریمی، احمد رضا سجادی، محمد حسین شفیقی، احمد جباری، آرش واشقانی فراهانی، شهریار فلاح فعال، محمد مردانی، امیر فتحی، میثم عزیزاده، مهدی قره خان، نعمت حبیبی، میرعسگر سید موسوی، رحمان بیات، مصطفی حبی، بابک مهدوی، سید محمد صالح اجدادی، فرزین رضا قلی، شهاب فرحمند، جلال سلامی، حمزه سعیدی، محمد مرادی، والی الله ابراهیمی، حسین پیری، مجید قدرتی، مجید قربانی، حمید راستی، یوسف غلام فتح آبادی، بودند که از آنان تقدیر به عمل آمد.





۱۱- مراسم تکریم و معارفه مدیر حراست و امور محرمانه نیروگاه شهید منتظر قائم برگزار شد:

به گزارش روابط عمومی، در تاریخ ۱۴۰۲/۳/۲۱ مراسم تودیع و معارفه مدیر حراست و امور محرمانه نیروگاه منتظر قائم با حضور مدیرعامل، معاونین، مدیر حراست شرکت سرمایه گذاری خوارزمی و سایر مدیران در سالن جلسات برگزار شد.

در ابتدا مهندس جمشید نژاد در سخنان خود از تلاش های جناب آقای مهندس سید حسن جعفری در طول تصدی مدیریت حراست تشکر و قدردانی نموده و برای ایشان از خداوند متعال آرزوی توفیق و سربلندی را داشتند. در ادامه آقای مهندس خلوصی مدیر حراست شرکت سرمایه گذاری خوارزمی با معرفی آقای مهندس عبدالرضا نوری، اظهار امیدواری کرد با عنایت به شایستگی های ایشان شاهد اصلاح، بهبود و ارتقاء روشهای انجام کار و افزایش بهره وری در نیروگاه باشیم.

مهندس نوری ضمن تشکر از اعتماد مهندس جمشید نژاد گفت: خدا را شاکرم که فرصتی در اختیار بنده قرار داد تا تجربیات چند ساله را با توان بیشتر در خدمت همکاران فهیم نیروگاه و نظام مقدس جمهوری اسلامی سپری کنم. وی با اشاره به لزوم رعایت قوانین و مقررات گفت: حفظ شان و منزلت همکاران را بسیار مهم دانسته و گفت پشتیبانی مدیر حراست همواره شامل همه ی همکاران است.

در پایان مراسم مهندس جمشید نژاد طی حکمی، آقای مهندس عبدالرضا نوری را به عنوان سرپرست حراست و امور محرمانه نیروگاه منصوب نموده و برای ایشان آرزوی موفقیت داشتند.





پیام تسلیت به مناسبت درگذشت همکار گرانقدر:

إِنَّا لِلَّهِ وَإِنَّا إِلَيْهِ رَاجِعُونَ

با نهایت تأسف و تأثر درگذشت همکار عزیزمان آقای بهنام پوریوسفیان را به کلیه همکاران و خانواده محترم آن مرحوم تسلیت عرض می نمائیم.

هرچند که تاب فراق و هجران سخت و دشوار است، لیکن تقدیر الهی را جز صبر و بردباری چاره ای نیست.

از خدواند بزرگ برای آن سفر کرده غفران واسعه الهی و برای کلیه بازماندگان محترم صبری جمیل و اجری جزیل را مسئلت می داریم.

روحش شاد یادش گرامی

